

## HKJ-40-G(O) 进气控制阀

### 应用:

ON/OFF 控制或者容量调节式螺杆机, 在启动、加载和卸载时自动控制进气流量

### 运行:

由阀体、回转式止回阀、蝶阀和控制气缸组成。回转式止回阀自带配重和氟橡胶密封圈, 开机时压缩机主机吸气, 由于压差的原因, 止回阀迅速打开; 当停机时, 压差失去后, 受配重控制, 止回阀能及时迅速的紧密关闭, 确保没有停机吐油的现象。蝶阀的开启和关闭受控制气缸控制, 根据控制气缸的活塞杆伸出长短, 蝶阀打开或者关闭, 从而调节压缩机进气量。

HKJ-40-G 常闭式进气阀, 接受压力信号控制打开;  
HKJ-40-O 常开式进气阀, 接受压力信号控制关闭。

### 产品特点:

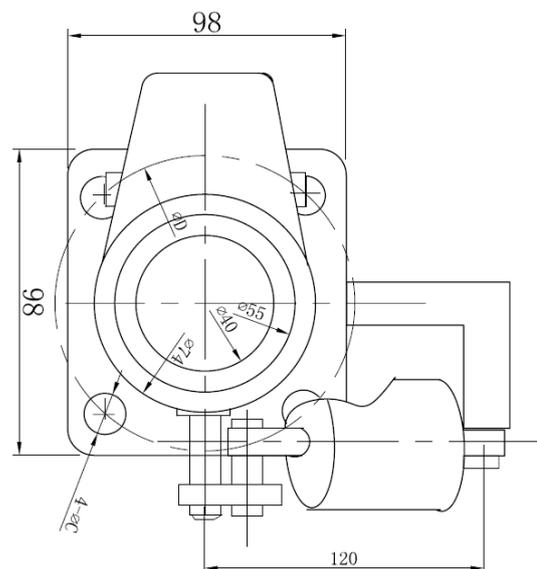
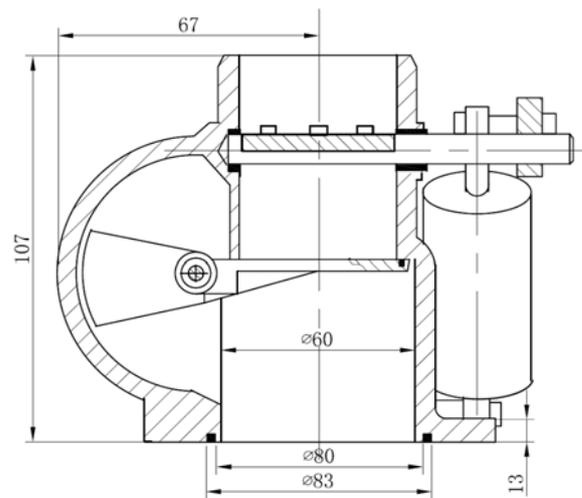
- 1, 自带配重的回转式止回阀能够在紧急停机后迅速关闭, 防止主机内油气喷出;
- 2, 专业设计的控制气缸可以根据要求设定蝶阀开启压力;
- 3, 具有自主设计专利的控制气缸简洁耐用, 避免膜片式气缸的膜片频繁损坏。设计使用寿命 300 万次。

### 安装要求:

直接安装于主机头法兰之上, 根据连接尺寸可以直接安装或者通过过渡法兰。空气过滤器和压差发讯器接口尺寸请查找下面详细资料表。

### 订购:

请提供主机头的技术指标: 接口尺寸、开启时和满载时的要求压力、卸载时的真空度和维持压力、制造商或者产品型号等必要数据。



## 宁波海科机电液压有限公司

浙江宁波市北仑区亚浦山前工业区

电话: 0574-86905441 传真: 0574-86900118

电子邮件: turbo.yan@gmail.com

文件编号: TC-0001

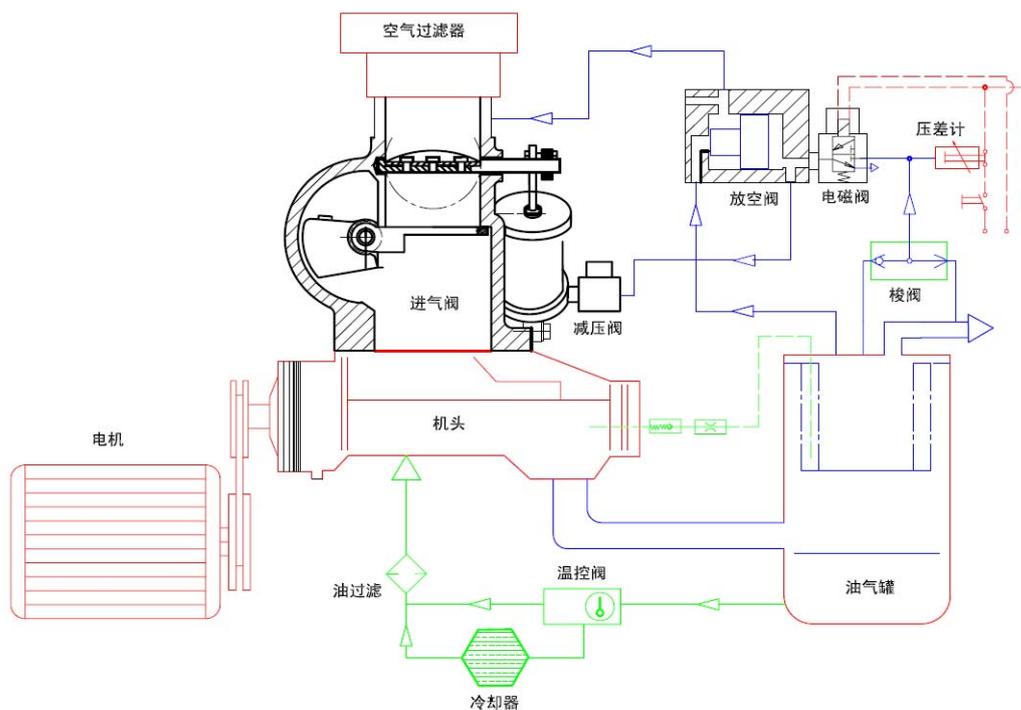
2006 年第一版



专业设计 精准制造

以上样本参数本公司保留更改权力, 发生变更后, 恕不另行通知, 请订购时仔细确认。

详细资料		
通径	mm	40
型号		HKJ-40-G 默认状态蝶阀关闭 HKJ-40-O 默认状态蝶阀开启
工作压力	Mpa	不超过 1.6 Mpa
流量	m <sup>3</sup> /h	1 (压力损失: 0.008 bar) 3 (压力损失: 0.02 bar)
蝶阀开启压力	Mpa	0.3-0.8 可选, 默认 0.3
蝶阀卸载小孔	mm	1-2, 默认 1
连接	mm	与压缩机主机相连 D= $\phi$ 104-113, 标准供货 $\phi$ 110 d=4 孔, 孔径 $\phi$ 9, 可以根据主机要求提供
材料		铝合金、不锈钢、氟橡胶
重量	Kg	1.3
备注: 主机制造商有时要求提供一个卸载时的最合适吸气真空度, 请根据实际情况指定一个卸载孔径和旁路放空口径。		



### 流程描述:

- 1, 启动, 电机打开, 主机开始运转, 进气阀小孔吸气, 止回阀开启, 经过压缩的油气进入到油气罐, 油气罐内润滑油喷入主机头 (经过温控阀)。压力上升, 部分压力通过放空阀释放到进气阀上部, 剩余压力维持
- 2, 加载, 电机星三角转换, 电磁阀开启, 油气罐中压力经由线路到达减压阀, 推动控制气缸打开蝶阀, 进气阀全开吸气; 经由电磁阀的压力同时关闭放空

阀, 机器不再放空, 罐内压力持续上升至向外供气。

- 3, 卸载, 当压力上升到压差计上限值, 压差计发出一个电信号给电磁阀, 电磁阀关闭, 控制气缸不受压则蝶阀关闭, 维持小孔进气, 同时放空阀打开释放油气罐内压力至基本油压。
- 4, 停机, 电机停止, 主机停转不再吸气, 进气阀的下部止回阀迅速关闭, 隔绝机内与外部, 放空阀持续放空至外部大气压力

以上样本参数本公司保留更改权力, 发生变更后, 恕不另行通知, 请订购时仔细确认。

## HKJ-65-G(O) 进气控制阀

### 应用:

ON/OFF 控制或者容量调节式螺杆机, 在启动、加载和卸载时自动控制进气流量

### 运行:

由阀体、回转式止回阀、蝶阀和控制气缸组成。回转式止回阀自带配重和氟橡胶密封圈, 开机时压缩机主机吸气, 由于压差的原因, 止回阀迅速打开; 当停机时, 压差失去后, 受配重控制, 止回阀能及时迅速的紧密关闭, 确保没有停机吐油的现象。蝶阀的开启和关闭受控制气缸控制, 根据控制气缸的活塞杆伸出长短, 蝶阀打开或者关闭, 从而调节压缩机进气量。

HKJ-65-G 常闭式进气阀, 接受压力信号控制打开;  
HKJ-65-O 常开式进气阀, 接受压力信号控制关闭。

### 产品特点:

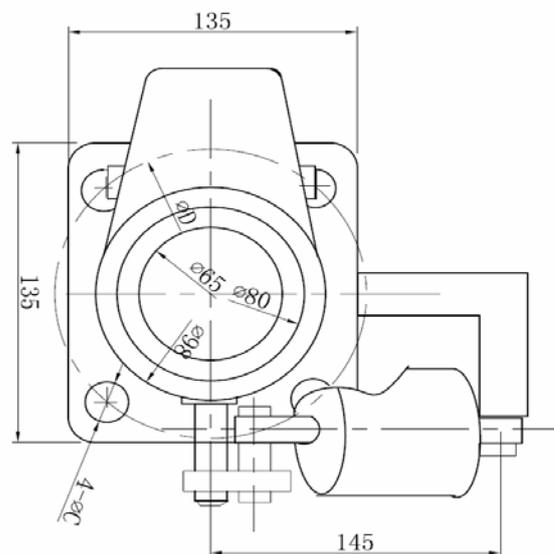
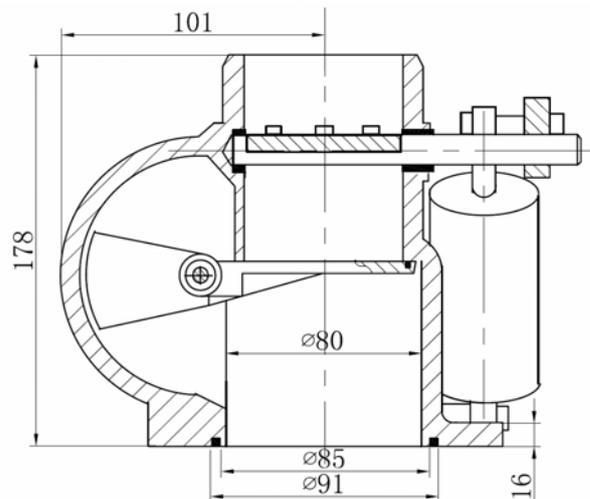
- 1, 自带配重的回转式止回阀能够在紧急停机后迅速关闭, 防止主机内油气喷出;
- 2, 专业设计的控制气缸可以根据要求设定蝶阀开启压力;
- 3, 具有自主设计专利的控制气缸简洁耐用, 避免膜片式气缸的膜片频繁损坏。设计使用寿命 300 万次。

### 安装要求:

直接安装于主机头法兰之上, 根据连接尺寸可以直接安装或者通过过渡法兰。空气过滤器和压差发讯器接口尺寸请查找下面详细资料表。

### 订购:

请提供主机头的技术指标: 接口尺寸、开启时和满载时的要求压力、卸载时的真空度和维持压力、制造商或者产品型号等必要数据。



## 宁波海科机电液压有限公司

浙江宁波市北仑区亚浦山前工业区

电话: 0574-86905441 传真: 0574-86900118

电子邮件: turbo.yan@gmail.com

文件编号: TC-0002

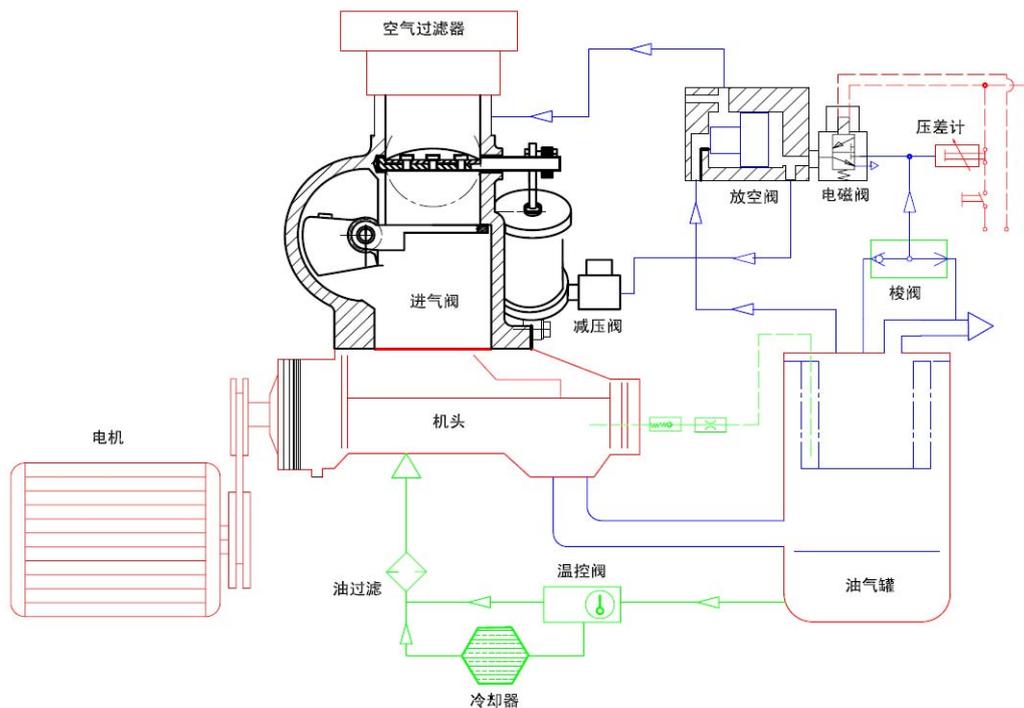
2006 年第一版



专业设计 精准制造

以上样本参数本公司保留更改权力, 发生变更后, 恕不另行通知, 请订购时仔细确认。

详细资料		
通径	mm	65
型号		HKJ-65-G 默认状态蝶阀关闭 HKJ-65-O 默认状态蝶阀开启
工作压力	Mpa	不超过 1.6 Mpa
流量	m <sup>3</sup> /h	4 (压力损失: 0.008 bar) 7 (压力损失: 0.02 bar)
蝶阀开启压力	Mpa	0.3-0.8 可选, 默认 0.3
蝶阀卸载小孔	mm	3
连接	mm	与压缩机主机相连 D= $\phi$ 134-156, 标准供货 $\phi$ 135 d=4 孔, 孔径 $\phi$ 18, 可以根据主机要求提供
材料		铝合金、不锈钢、氟橡胶
重量	Kg	3.8
备注: 主机制造商有时要求提供一个卸载时的最合适吸气真空度, 请根据实际情况指定一个卸载孔径和旁路放空口径。		



### 流程描述:

- 1, 启动, 电机打开, 主机开始运转, 进气阀小孔吸气, 止回阀开启, 经过压缩的油气进入到油气罐, 油气罐内润滑油喷入主机头 (经过温控阀)。压力上升, 部分压力通过放空阀释放到进气阀上部, 剩余压力维持
- 2, 加载, 电机星三角转换, 电磁阀开启, 油气罐中压力经由线路到达减压阀, 推动控制气缸打开蝶阀, 进气阀全开吸气; 经由电磁阀的压力同时关闭放空

- 3, 卸载, 当压力上升到压差计上限值, 压差计发出一个电信号给电磁阀, 电磁阀关闭, 控制气缸不受压则蝶阀关闭, 维持小孔进气, 同时放空阀打开释放油气罐内压力至基本油压。
- 4, 停机, 电机停止, 主机停转不再吸气, 进气阀的下部止回阀迅速关闭, 隔绝机内与外部, 放空阀持续放空至外部大气压力

以上样本参数本公司保留更改权力, 发生变更后, 恕不另行通知, 请订购时仔细确认。

## HKJ-85-G(O) 进气控制阀

### 应用:

ON/OFF 控制或者容量调节式螺杆机, 在启动、加载和卸载时自动控制进气流量

### 运行:

由阀体、回转式止回阀、蝶阀和控制气缸组成。回转式止回阀自带配重和氟橡胶密封圈, 开机时压缩机主机吸气, 由于压差的原因, 止回阀迅速打开; 当停机时, 压差失去后, 受配重控制, 止回阀能及时迅速的紧密关闭, 确保没有停机吐油的现象。蝶阀的开启和关闭受控制气缸控制, 根据控制气缸的活塞杆伸出长短, 蝶阀打开或者关闭, 从而调节压缩机进气量。

HKJ-85-G 常闭式进气阀, 接受压力信号控制打开;  
HKJ-85-O 常开式进气阀, 接受压力信号控制关闭。

### 产品特点:

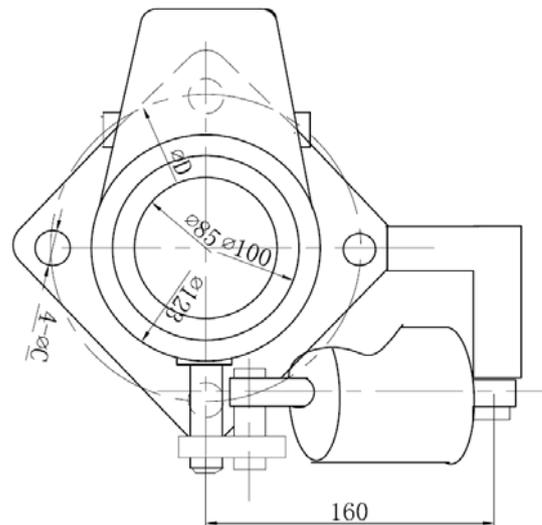
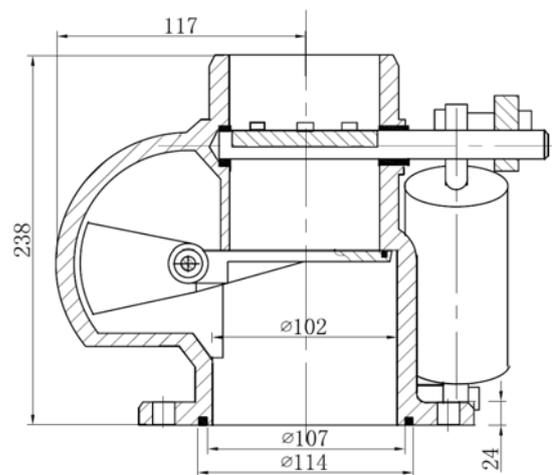
- 1, 自带配重的回转式止回阀能够在紧急停机后迅速关闭, 防止主机内油气喷出;
- 2, 专业设计的控制气缸可以根据要求设定蝶阀开启压力;
- 3, 具有自主设计专利的控制气缸简洁耐用, 避免膜片式气缸的膜片频繁损坏。设计使用寿命 300 万次。

### 安装要求:

直接安装于主机头法兰之上, 根据连接尺寸可以直接安装或者通过过渡法兰。空气过滤器和压差发讯器接口尺寸请查找下面详细资料表。

### 订购:

请提供主机头的技术指标: 接口尺寸、开启时和满载时的要求压力、卸载时的真空度和维持压力、制造商或者产品型号等必要数据。



## 宁波海科机电液压有限公司

浙江宁波市北仑区亚浦山前工业区

电话: 0574-86905441 传真: 0574-86900118

电子邮件: turbo.yan@gmail.com

文件编号: TC-0003

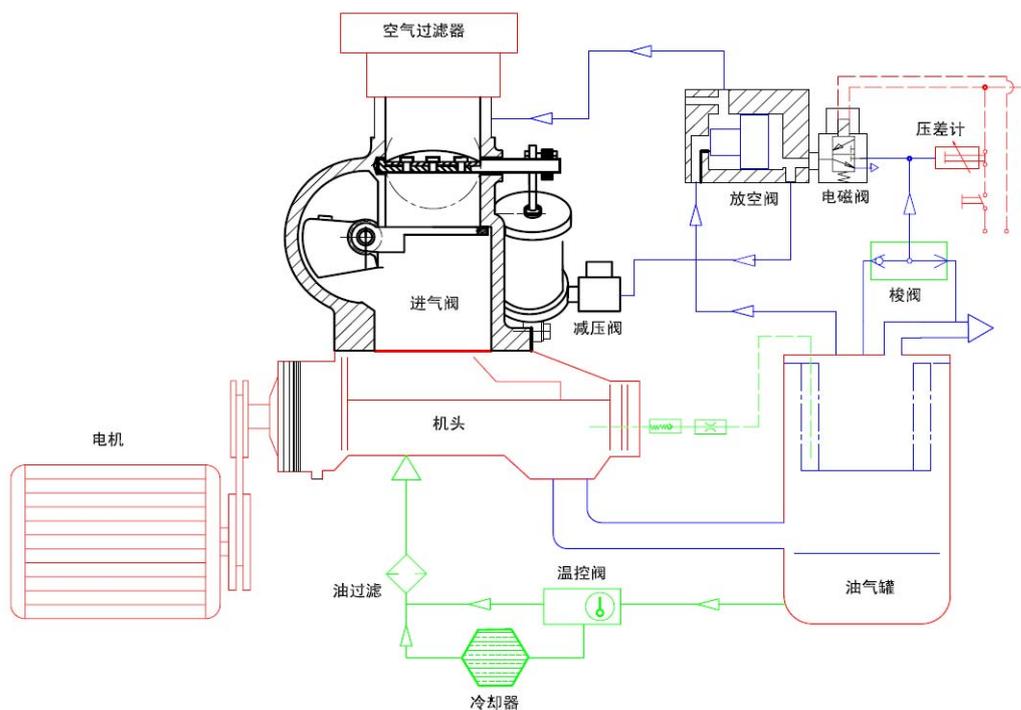
2006 年第一版



专业设计 精准制造

以上样本参数本公司保留更改权力, 发生变更后, 恕不另行通知, 请订购时仔细确认。

详细资料		
通径	mm	85
型号		HKJ-85-G 默认状态蝶阀关闭 HKJ-85-O 默认状态蝶阀开启
工作压力	Mpa	不超过 1.6 Mpa
流量	m <sup>3</sup> /h	8 (压力损失: 0.008 bar) 15 (压力损失: 0.02 bar)
蝶阀开启压力	Mpa	0.3-0.8 可选, 默认 0.3
蝶阀卸载小孔	mm	3-6 可选, 默认 5
连接	mm	与压缩机主机相连 A=150×150, D=Ø162-170, 默认 Ø165 C=4 孔, 孔径 Ø13-19, 默认 Ø18
材料		铝合金、不锈钢、氟橡胶
重量	Kg	6.3
备注: 主机制造商有时要求提供一个卸载时的最合适吸气真空度, 请根据实际情况指定一个卸载孔径和旁路放空口径。		



### 流程描述:

- 1, 启动, 电机打开, 主机开始运转, 进气阀小孔吸气, 止回阀开启, 经过压缩的油气进入到油气罐, 油气罐内润滑油喷入主机头 (经过温控阀)。压力上升, 部分压力通过放空阀释放到进气阀上部, 剩余压力维持
- 2, 加载, 电机星三角转换, 电磁阀开启, 油气罐中压力经由线路到达减压阀, 推动控制气缸打开蝶阀, 进气阀全开吸气; 经由电磁阀的压力同时关闭放空

- 3, 卸载, 当压力上升到压差计上限值, 压差计发出一个电信号给电磁阀, 电磁阀关闭, 控制气缸不受压则蝶阀关闭, 维持小孔进气, 同时放空阀打开释放油气罐内压力至基本油压。
- 4, 停机, 电机停止, 主机停转不再吸气, 进气阀的下部止回阀迅速关闭, 隔绝机内与外部, 放空阀持续放空至外部大气压力

以上样本参数本公司保留更改权力, 发生变更后, 恕不另行通知, 请订购时仔细确认。

## HKJ-120-G(O) 进气控制阀

### 应用:

ON/OFF 控制或者容量调节式螺杆机, 在启动、加载和卸载时自动控制进气流量

### 运行:

由阀体、回转式止回阀、蝶阀和控制气缸组成。回转式止回阀自带配重和氟橡胶密封圈, 开机时压缩机主机吸气, 由于压差的原因, 止回阀迅速打开; 当停机时, 压差失去后, 受配重控制, 止回阀能及时迅速的紧密关闭, 确保没有停机吐油的现象。蝶阀的开启和关闭受控制气缸控制, 根据控制气缸的活塞杆伸出长短, 蝶阀打开或者关闭, 从而调节压缩机进气量。

HKJ-120-G 常闭式进气阀, 接受压力信号控制打开;  
HKJ-120-O 常开式进气阀, 接受压力信号控制关闭。

### 产品特点:

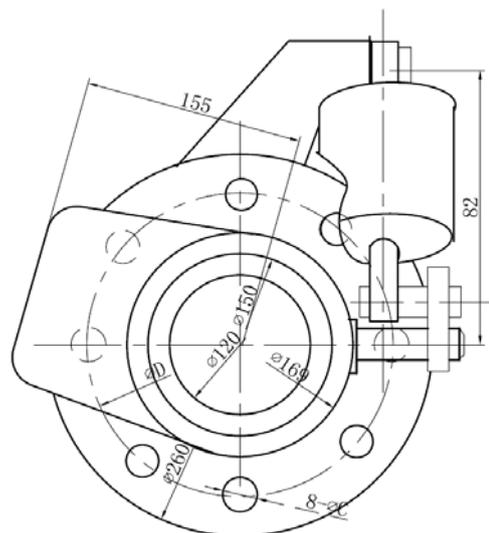
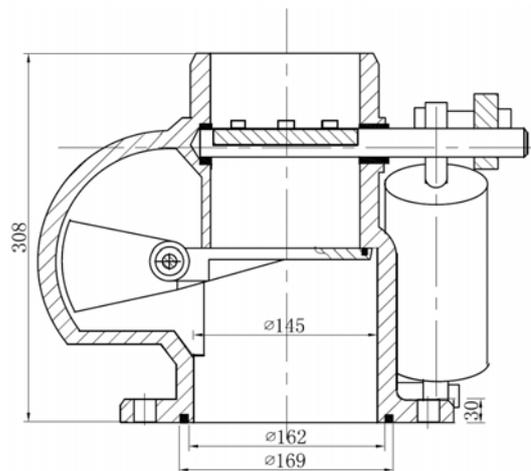
- 1, 自带配重的回转式止回阀能够在紧急停机后迅速关闭, 防止主机内油气喷出;
- 2, 专业设计的控制气缸可以根据要求设定蝶阀开启压力;
- 3, 具有自主设计专利的控制气缸简洁耐用, 避免膜片式气缸的膜片频繁损坏。设计使用寿命 300 万次。

### 安装要求:

直接安装于主机头法兰之上, 根据连接尺寸可以直接安装或者通过过渡法兰。空气过滤器和压差发讯器接口尺寸请查找下面详细资料表。

### 订购:

请提供主机头的技术指标: 接口尺寸、开启时和满载时的要求压力、卸载时的真空度和维持压力、制造商或者产品型号等必要数据。



## 宁波海科机电液压有限公司

浙江宁波市北仑区亚浦山前工业区

电话: 0574-86905441 传真: 0574-86900118

电子邮件: turbo.yan@gmail.com

文件编号: TC-0004

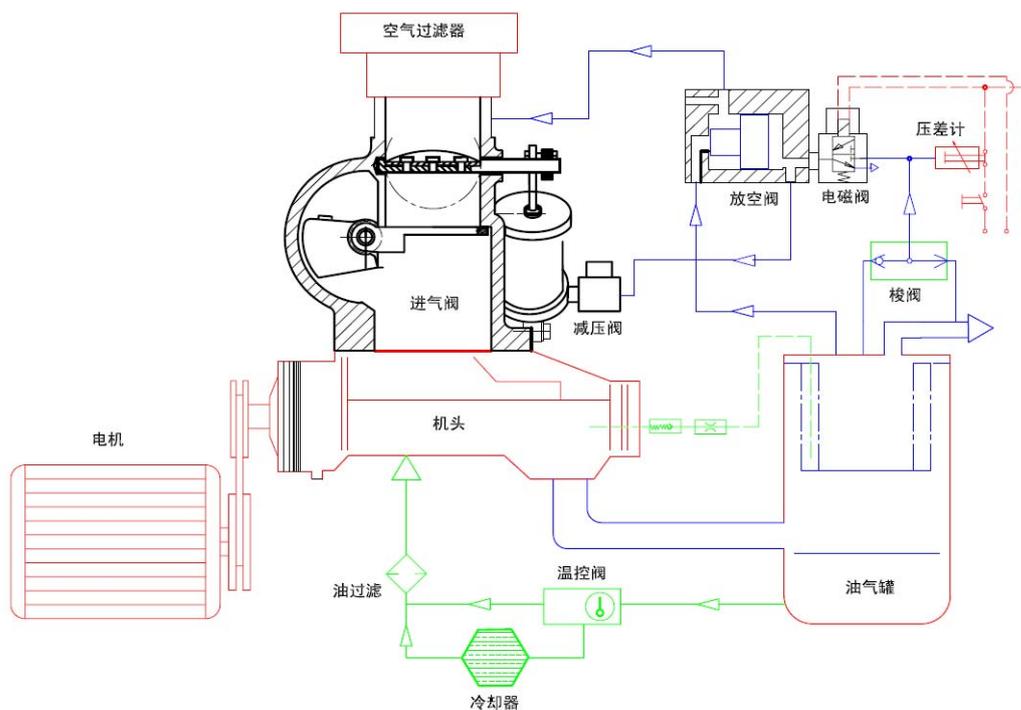
2006 年第一版



专业设计 精准制造

以上样本参数本公司保留更改权力, 发生变更后, 恕不另行通知, 请订购时仔细确认。

详细资料		
通径	mm	120
型号		HKJ-120-G 默认状态蝶阀关闭 HKJ-120-O 默认状态蝶阀开启
工作压力	Mpa	不超过 1.6 Mpa
流量	m <sup>3</sup> /h	16 (压力损失: 0.008 bar) 32 (压力损失: 0.02 bar)
蝶阀开启压力	Mpa	0.3-0.8 可选, 默认 0.3
蝶阀卸载小孔	mm	7-12 可选, 默认 7
连接	mm	与压缩机主机相连 D= $\phi$ 205-230, 标准供货 $\phi$ 225 C=8 孔, 孔径 $\phi$ 18, 可以根据主机要求提供
材料		铝合金、不锈钢、氟橡胶
重量	Kg	13
备注: 主机制造商有时要求提供一个卸载时的最合适吸气真空度, 请根据实际情况指定一个卸载孔径和旁路放空口径。		



### 流程描述:

- 1, 启动, 电机打开, 主机开始运转, 进气阀小孔吸气, 止回阀开启, 经过压缩的油气进入到油气罐, 油气罐内润滑油喷入主机头 (经过温控阀)。压力上升, 部分压力通过放空阀释放到进气阀上部, 剩余压力维持
- 2, 加载, 电机星三角转换, 电磁阀开启, 油气罐中压力经由线路到达减压阀, 推动控制气缸打开蝶阀, 进气阀全开吸气; 经由电磁阀的压力同时关闭放空

阀, 机器不再放空, 罐内压力持续上升至向外供气。

- 3, 卸载, 当压力上升到压差计上限值, 压差计发出一个电信号给电磁阀, 电磁阀关闭, 控制气缸不受压则蝶阀关闭, 维持小孔进气, 同时放空阀打开释放油气罐内压力至基本油压。
- 4, 停机, 电机停止, 主机停转不再吸气, 进气阀的下部止回阀迅速关闭, 隔绝机内与外部, 放空阀持续放空至外部大气压力

以上样本参数本公司保留更改权力, 发生变更后, 恕不另行通知, 请订购时仔细确认。

## HKF 系列放空阀

### 应用:

特殊设计专用于螺杆压缩机。

- 在启动、卸载时释放机器内部多余压力;
  - 在停机时释放油气桶内残余压力。
- 独有的设计包含控制气缸的压力通道。

### 功能:

HKF 为常开式放空阀, 内部无复位弹簧, 阀的开启和关闭由 B 口输入的压力信号控制。当 B 口有高于 0.05 Mpa 的压力输入, 阀体关闭隔绝 A 和 D 之间的连通。

C 口连接控制气缸或者减压阀, E 口为预留压力卸放口。

### 产品特点:

- 1, 独有 B-C 内部连接压力通道, 有利于用户配管;
- 2, 与电磁阀可以直接相连组成 HKZ 组合控制阀, 节约机箱内部空间;
- 3, 预留 E 口压力卸放, 适应多种工况;
- 4, 可直接装配于进气阀之上。

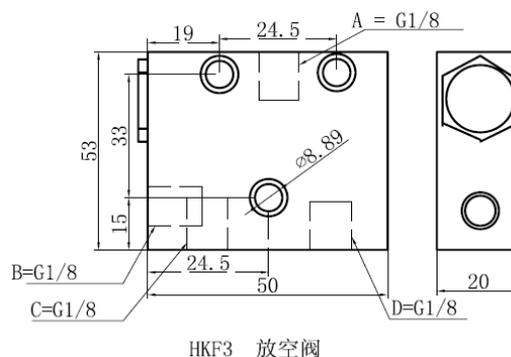
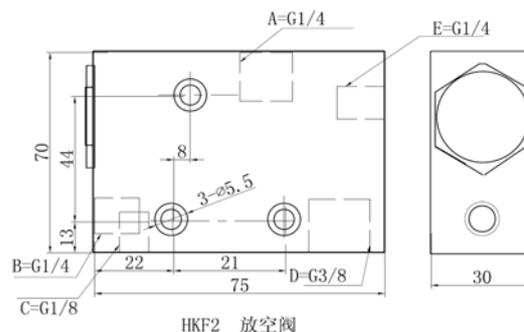
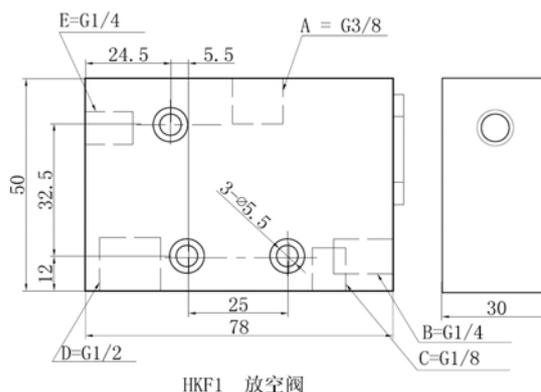
### 安装要求:

可单独安装, 也可与进气阀直接连接安装。预留 3 个连接孔, 安装选择多样。

根据不同卸放要求, 可以选择对应的放空阀。

### 订购:

提供在开机、卸载、停机时的不同卸放量等必要数据。安装尺寸与位置的提供, 有利于提前设计好机箱内部空间的安排。



宁波海科机电液压有限公司

浙江宁波市北仑区亚浦山前工业区

电话: 0574-86905441 传真: 0574-86900118

电子邮件: turbo.yan@gmail.com

文件编号: TC-0006

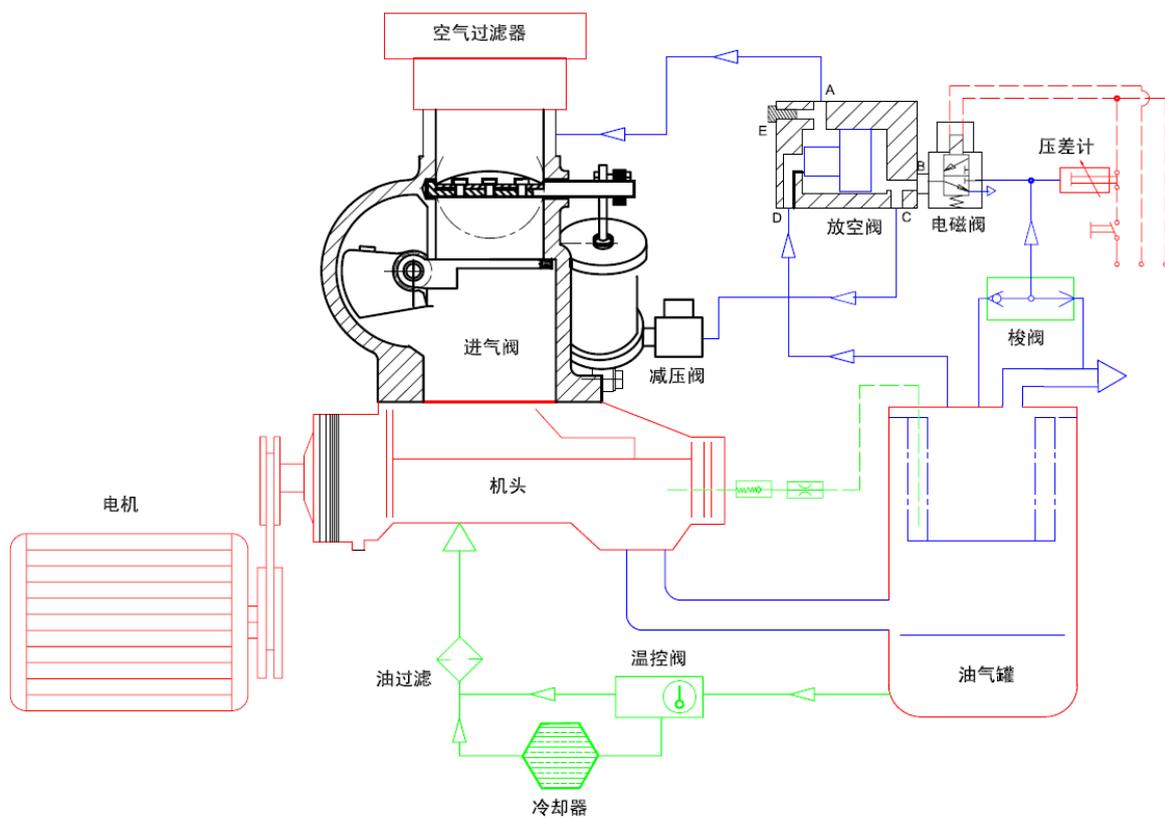
2006 年第一版



专业设计 精准制造

以上样本参数本公司保留更改权力, 发生变更后, 恕不另行通知, 请订购时仔细确认。

详细资料		
型号		HKF1/HKF2/HKF3 常开式
工作压力	Mpa	不超过 1.6 Mpa
介质		被过滤压缩空气，符合 DIN ISO 8573-1 class 5
连接类别		A 卸放出口，与进气阀上部相连 B 信号空气入口，与电磁阀相连 C 信号空气出口，连接减压阀或者控制气缸 D 卸放入口，与油气分离器相连 E 备用卸放出口
材料		铝合金、黄铜、镀锌铁、氟橡胶
重量	Kg	HKF1=0.56 HKF2=0.54 HKF3=0.24



### 流程描述:

- 1, 启动, 电机打开, 主机开始运转, 进气阀小孔吸气, 止回阀开启, 经过压缩的油气进入到油气罐, 油气罐内润滑油喷入主机头 (经过温控阀)。压力上升, 部分压力通过放空阀释放到进气阀上部, 剩余压力维持
- 2, 加载, 电机星三角转换, 电磁阀开启, 油气罐中压力经由线路到达减压阀, 推动控制气缸打开蝶阀, 进气阀全开吸气; 经由电磁阀的压力同时关闭放空阀, 机器不再放空, 罐内压力持续上升至向外供气。
- 3, 卸载, 当压力上升到压差计上限值, 压差计发出

一个电信号给电磁阀, 电磁阀关闭, 控制气缸不受压则蝶阀关闭, 维持小孔进气, 同时放空阀打开释放油气罐内压力至基本油压。

4, 停机, 电机停止, 主机停转不再吸气, 进气阀的下部止回阀迅速关闭, 隔绝机内与外部, 放空阀持续放空至外部大气压力

以上样本参数本公司保留更改权力, 发生变更后, 恕不另行通知, 请订购时仔细确认。

## HKQ 进气控制阀专用控制气缸

### 应用:

ON/OFF 控制或者容量调节式螺杆机, 在启动、加载和卸载时根据压力信号推动蝶阀开启和关闭。

### 功能:

该圆筒型气缸为专业设计, 用于根据 R 口输入的信号压力大小精确推动活塞杆的活动。

信号压力克服复位弹簧的压力, 推动活塞杆移动。

活塞杆特有双层密封环设计, 有效隔绝并且能够防止杂质进入内部。

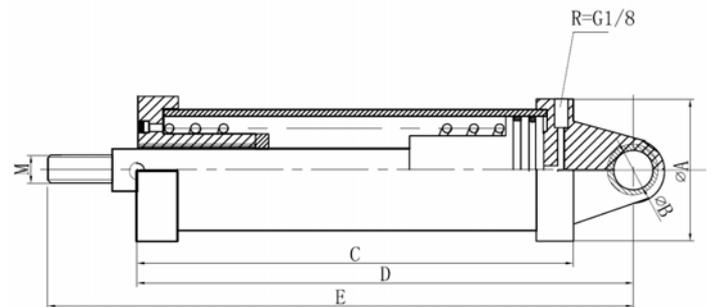
分别有 6/8/10 三种活塞杆口径, 应用于不同的进气阀, 其中 M=10 的控制气缸可以取代常用的易于损坏的膜片式气缸, 安装及连接尺寸完全相同。

### 产品特点:

- 1, 合理的使用成本;
- 2, 产品结构简洁耐用, 不易损坏;
- 3, 设计使用寿命 300 万次。

### 安装要求:

直接安装于进气阀上, R 口与减压阀相连, 或者直接连接组合放空阀。



宁波海科机电液压有限公司

浙江宁波市北仑区亚浦山前工业区

电话: 0574-86905441 传真: 0574-86900118

电子邮件: turbo.yan@gmail.com

文件编号: TC-0005

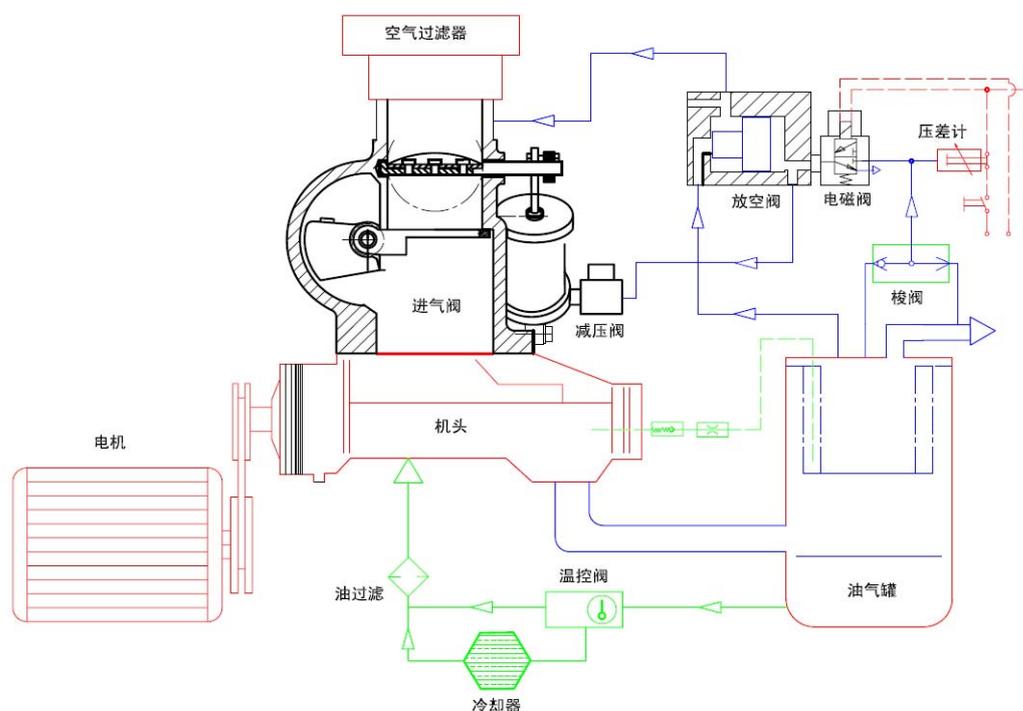
2006 年第一版



专业设计 精准制造

以上样本参数本公司保留更改权力, 发生变更后, 恕不另行通知, 请订购时仔细确认。

详细资料		
型号		HKQ1/HKQ2/HKQ3
连接杆直径	mm	6、8、10
缸径	mm	32、40
行程	mm	40
工作压力	Mpa	不超过 1.6 Mpa
介质		被过滤压缩空气，符合 DIN ISO 8573-1 class 5
开启信号压力	Mpa	0.4-1 可选择
连接	mm	R =G 1/8
外观尺寸	mm	HKQ1 A=54 B=12 C=128 D=143 E=175 M=8/10 HKQ2 A=44 B=12 C=104 D=119 E=142 M=8 HKQ3 A=34 B=8 C=80 D=92 E=110 M=6
材料		铝合金、不锈钢、氟橡胶



### 流程描述:

- 1, 启动, 电机打开, 主机开始运转, 进气阀小孔吸气, 止回阀开启, 经过压缩的油气进入到油气罐, 油气罐内润滑油喷入主机头 (经过温控阀)。压力上升, 部分压力通过放空阀释放到进气阀上部, 剩余压力维持
- 2, 加载, 电机星三角转换, 电磁阀开启, 油气罐中压力经由线路到达减压阀, 推动控制气缸打开蝶阀, 进气阀全开吸气; 经由电磁阀的压力同时关闭放空阀, 机器不再放空, 罐内压力持续上升至向外供气。
- 3, 卸载, 当压力上升到压差计上限值, 压差计发出

一个电信号给电磁阀, 电磁阀关闭, 控制气缸不受压则蝶阀关闭, 维持小孔进气, 同时放空阀打开释放油气罐内压力至基本油压。

4, 停机, 电机停止, 主机停转不再吸气, 进气阀的下部止回阀迅速关闭, 隔绝机内与外部, 放空阀持续放空至外部大气压力

以上样本参数本公司保留更改权力, 发生变更后, 恕不另行通知, 请订购时仔细确认。