挂篮施工技术综述

石家庄铁道学院 王慧东 中铁十九局一处 邵丕锋

摘 要 系统介绍目前国内外悬灌施工所用的挂蓝类型和特点,分析其优缺点,提出改进的建议。

关键词 悬骨浇筑法 挂篮

悬臂浇筑法施工从 60 年代由前西德首先使用以来,发展至今,已成为修建大中跨径桥梁的一种有效施工手段。

挂篮作为悬臂灌筑施工的主要设备已有多种类型,有些国家如日本、法国等已有定型的系列化产品。我国从 80 年代开始使用这种技术以来,也已取得了巨大的成就。因此,总结并比较各种类型挂篮的优劣,对今后的应用及其发展有着重要的意

义。

1 几种主要类型挂篮的构造和特点

理想的挂篮应具有结构简便,重量轻,安装、拆卸及使用方便、可靠,施工快速,浇筑施工中变形量小的特点。目前,挂篮的型式很多,构造上亦有差异,其分类见表 1。

表 1 挂篮分类及特点

項 目	类 型	特 点
按挂篮使用材料分	由万能杆件、军用梁、贝雷梁等制式杆件组拼	一次性投资少,自重大,体积大
	由型制加工	一次性投资大,结构布置合理,自重小
按受力原理分	垂直吊杆	吊杆吊住模板,将荷载传到主桁架上,操作简单
	斜拉式	混凝土荷载通过底模传力到斜拉带,然后传到主梁上,主桁受的弯矩小,操作较垂直吊杆式复杂
	刚性模板	模板具有足够的强度和刚度,除了承受混凝土的压力外,还能在顺桥向承力、因此可用预应力束直接拉住模板,对模板要求很高,操作复杂
按抗倾覆方式分	全压重式	挂篮的稳定全靠主桁尾部的压重
	全锚固式	挂篮的稳定全靠主桁尾部的锚固
	半压半锚式	压重是为了补充锚固对挂篮稳定性的不足

国内对上述几种挂篮除刚性模板挂篮外均有使用的报道、对挂篮所用材料数量常用一个系数即挂篮利用系数来表示。

挂篮利用系数= <u>浇筑最大梁段混凝土重量</u> 挂篮总重

1.1 制式杆件拼装的桁架式挂篮

国内早期挂篮一般使用的是由制式杆件(万能杆件、军用梁等)组拼的桁架式挂篮,见图 1。由于其自重大,包括压重可达 3 000 kN(如武汉江汉大桥挂篮重 2 870 kN),所以其走行系统常用火车轮对台车。又因为桁高的约束,各杆件的应力水平较高,随之而来的就是前吊点下挠大,复杂的空间结构引起的非弹性变形大,使用时需要进行预压以便消除非弹性变形,增加了施工的难度,延误了宝贵的工期。并且,此时的挂篮大多使用平衡重,所以这些挂篮利用系数一般较小,表 2 为几座桥梁所用的这种挂篮的利用系数。

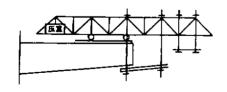


图 1 制式桁架拼组的挂篮

表 2 几座桥梁挂篮的利用系数

析 名	最大梁段长/重	挂篮利用系数
广西柳州大桥	3 m/920 kN	0.87
武汉江汉大桥	4 m/1 320 kN	0.46
湖南常德沅水大桥	3.5 m/1 980 kN	0.96

1.2 用型钢制造的桁架式挂篮

随者挂篮使用经验的丰富、对其功能认识的深入及对国外经验的学习和借鉴,发展到使用型钢及钢板加工制造挂篮。主要有两种挂篮、即三角形挂篮和菱形挂篮。它们均属于垂直吊杆式、主要区别在于主桁架的形状,其构造见图 2、3,主要由以下部分组成。

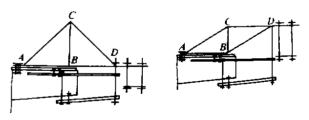


图 2 三角形挂筋

图 3 菱形挂篮

- (1)主桁架:主要杆件通常由两片槽钢组焊而成,槽钢的截面由结构分析确定;各杆件间的联结为高强螺栓或销接。
- (2)走行系统;由钢枕、滑道及上滑板构成,其中钢枕为槽钢加一块钢板焊接而成,滑道为两根槽钢组焊而成,上滑板为厚钢板。滑道由竖向预应力钢筋锚固在桥面上,用以平衡挂篮空载走行时的倾覆力矩。
- (3)内外模板系统、内模分顶模和内侧模,由型钢组焊成模架,内模工作时由滑梁支承在内吊梁上,脱模时松开内吊梁,滑梁落在内吊梁上,即可滑行前移,顶模板为组合钢模板,侧模板还有部分木模组成,以适应梁高的变化;外模由侧模板和底模构成,侧模由外吊梁悬挂,模板为型钢和钢板组焊的整体钢模板,底模由底纵梁、底横梁及模板组成,通过底横梁的前后吊带悬挂在挂篮主衔的前吊点、已浇梁段和外吊梁上,随主桁一起

维普资讯 http://www.cqvip.com

前移,底纵梁由型钢组焊成桁架,底纵梁由工字钢组焊成格构 式梁。

- (4) 悬吊系统: 由螺旋千斤顶、小横梁、吊带及 Ø32 精轧螺 纹钢组成,用于悬挂模板系统,调整模板的标高。
- (5)张拉操作平台:悬挂于主桁上,提供立模、扎筋、灌筑混 凝土、张拉预应力束及移动挂篮的工作面。

这两种挂篮形式近10年来得到了广泛的应用,同时也带 动与挂篮施工相适应的桥型设计的发展,如双向预应力,三向 而应力技术的应用。这一时期的挂篮主要是无平衡重型的。由 于取消了平衡重,挂篮重量大大减轻,其利用系数成倍上升,达 到 2.5~2.9,如京九线泰和大桥为 3.46,义乌经发大桥为 3.5。

不断的工程实践,使工程师们不断地对其进行改进,以寻 求最短的作业周期和最佳的经济效益,主要表现如下。

- (1)主桁节点的连接方式:早期的连接主要是以高强螺栓 通过节点板将相交在节点的扞件连接在一起,每个节点通常需 要几十甚至上百个螺栓。这除了增加节点板、高强螺栓等的材 料费用外,同时也增加了安装费用,更主要的是这种连接方式 使工地加工主桁杆件不可行。而销接在每个节点仅需一个钢销 且不需节点板,节约了大量的材料,使工地加工变得很容易,同 时大大缩短安装时间,在经发大桥上拼装1片主桁仅需1h。
- (2)锚固方式:主要是借助梁腹板的竖向预应力钢筋将滑 道锚固在梁的顶板上,对双向及三向预应力梁来说,这种锚固 方式经济方便,而对无竖向预应力筋的梁,只好通过施工中的 预埋钢筋或预留孔洞来解决了,相应地增加了施工成本。所以, 对于设计用挂篮施工的桥梁,设计时就应该考虑挂篮的锚固问 题,尽量使施工所用的配筋与运营的配筋一致,以便节省工程 费用,挂篮空载时的稳定靠反扣轮扣在滑道上的反力提供,工 作时的稳定有两种方法可以实现,一是用短横梁通过千斤顶将 挂篮尾部锚固在滑道上,二是用短横梁通过千斤顶将挂篮尾部 直接锚固在梁体上,后一种方法更安全方便,而将挂篮尾部与 滑道连接的反扣轮改为后钩板使加工制造简便,施工操作上并 未感到不便。
- (3)吊带材料,早期的吊带是由 16 Mn 钢板加工的,由于钢 板较厚,又不允许用气割加工,再加上钻连接用的孔洞,所以常 在工厂进行加工、费用也高。考虑到吊带在整个施工过程中均 受拉,而 432精轧螺纹钢可安全承载 500 kN 以上,其锚固、接长 均有专用的锚头、连接器,所以现在有用 如32 精轧螺纹钢作吊 杆的,并取得了良好的效果。
- (4) 主桁杆件材料,常用型钢组焊,但针对三角形挂篮的两 根斜杆一直受拉的特点,现在有用 432 精轧螺纹钢做斜杆的, 只是使竖杆的顶端构造稍显复杂,但总体上使得主桁的加工更 加方便。
- (5)走行系统;早期由于挂篮自重大,走行多采用轮对,随 着挂篮自重的减轻,开始采用聚四氟乙烯滑板,但又为此增加 了操作的难度和工作量。笔者使用的钢上滑板对钢滑道的方 式,其加工操作简便,是一种可行的方案。

1.3 斜拉式挂篮

这是目前利用系数最大的一种挂篮。它改变了垂直吊杆挂

篮工作时的前端荷载要通过主桁架的悬臂部分传给已浇梁段 而对主桁架的强度、刚度要求高的传力机制,而是将挂篮工作 时的前端荷载通过斜拉杆直接传给已烧梁段,从而降低了对主 梁的强度、刚度要求,使主梁悬臂部分的功能变成主要是悬吊 空载时的模板系统,减少了材料用量,也就减轻了模板的重量。 但是,这种挂篮由于斜拉杆的斜拉力使底模纵梁和主梁中分别 存在压力和拉力,因此需要在底纵梁和主梁的尾部设置限位器 和限位板,增加了操作上的难度。但这种挂篮具有用料省、加工 简单及对 0 号块的长度要求短等优点,所以近年应用较多。见 图 4。

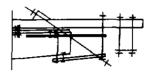


图 4 斜拉式挂篮

使用这种挂篮的施工程序比使用垂直吊杆式挂篮稍显复 杂,需要在每一个循环中增加安装拆卸斜拉杆、安装拆卸限位 器、安装拆卸限位板的工序。

2 挂篮型式的思考和展望

对挂篮优劣的评价除了从经济性、安全性考虑外,挂篮的 结构简便、安装拆卸和使用的方便等适用性也是重要的指标。 为此,笔者思考与建议如下。

- (1)全锚式挂篮应当是今后挂篮使用的主流,而垂直吊杆 式的菱形、三角形挂篮及斜拉式挂篮由于其各自的特点均会有 各自的应用份额。
- (2)我国地域广阔,设计单位众多,设计习惯不同,再加上 施工企业的原因,生产定型系列化挂篮尚不具备条件,这就为 工程师们对挂篮进行改进提供了空间。今后相当长的时间带有 各施工企业及工程师特色的挂篮会争奇斗艳,施工企业自行设 计加工的挂篮仍是主流。
- (3)菱形挂篮为施工提供了宽阔的作业空间,此优点会被 很多工程师看中,因而会受到青睐;三角形挂篮、斜拉式挂篮由 于它们的杆件(底边或大梁)位于腹板的上方,影响了腹板的钢 筋绑扎及混凝土灌筑作业,因而应用会受到抑制,而斜拉式挂 篮更由于其需要在梁上预留的孔洞较多,移位操作较复杂,会 受到更多的影响。
- (4)菱形挂篮、三角形挂篮及斜拉式挂篮的利用系数已经 达到 3.5 以上, 从力学上讲材料强度已得到合理的利用, 刚度 成为控制材料截面的主要因素,因此挂篮材料节省的空间并不 大,而对它们的适用性如连接方式、锚固方式、杆件材料、走行 系统的革新会不断取得成果,斜拉式挂篮革新的空间会更大。

参考文献

- 1 平复强、株洲湘江大桥施工挂篮介绍。铁道部基本建设总局、1987
- 2 徐永祥. QSL-150X 型挂篮的设计与试验. 桥梁建设.2000(2)
- 3 陈敏杰主编、桥梁施工、中国铁道出版社,1999

(来稿日期 2000-09-11)