

中华人民共和国国家标准

JC/T 726-1997

## 水泥胶砂试模

1982—12—25 发布

国家标准局

1998—04—01 实施

发布

# 项 次

项 次 .....	2
1 类型 .....	4
2 技术要求 .....	5
3 验收规则及检验方法 .....	6
4 包装与标志 .....	7
附加说明 : .....	8

本标准适用于成型水泥胶砂强度试体时使用的试模。

## 1 类型

水泥胶砂试模为  $40 \times 40 \times 160$  毫米可拆卸的三联试模。如图所示，由隔板、端板、底座、紧固装置以及定位销组成。

## 2 技术要求

- 2.1 试模模腔的基本尺寸：A 为 160 毫米；B 为  $40[+0.05]-0.10$  毫米；C 为  $40[+0.10]$  毫米。
- 2.2 底座外型尺寸：245 × 165 × 60 毫米。
- 2.3 试模隔板及端板的材料均采用 45 号钢，底座采用 HT 20-40 灰口铸铁。
- 2.4 试模净重：6-6.5 公斤。
- 2.5 试模组件安装紧固后，隔板与端板的内壁各接触面应相互垂直，两最大对角线 O1 O1 及 O2 O2 的长度差不大于 0.3 毫米。
- 2.6 隔板与端板的上平面应平齐，工作面的光洁度为 7，其他为 6。
- 2.7 每副试模应在隔板、端板上编号。
- 2.8 紧固装置应灵活。在紧固时隔板不应左右倾斜，其最大翘起量不大于 0.1 毫米；放松紧固螺旋时，四块隔板应能方便地从端板槽中取出或装入。
- 2.9 试模底座应光滑，整洁无粗糙不平现象，上平面光洁度为 6，下平面光洁度为 4。底座非加工面经涂漆处理无流痕。
- 2.10 试模除符合本标准的技术要求外，应按照统一图纸制造。

### 3 验收规则及检验方法

- 3.1 每副试模均应经制造厂质量检验部门检查，签发质量合格证后方可出厂。
- 3.2 本标准第2.1条A用分度值为0.02毫米游标卡尺检查；B用分度值为0.02毫米游标卡尺在长度方向的两端及中间检查三点；C用分度值为0.02毫米深度游标卡尺检查。
- 3.3 本标准第2.2条用300毫米钢板尺检查。
- 3.4 本标准第2.4条用增砣台秤或案秤检查。
- 3.5 本标准第2.5条用宽座角尺、塞尺及分度值为0.02毫米游标卡尺检查。
- 3.6 本标准第2.6条是置三联组件于标准平台上用平尺及光洁度标准样板检查。
- 3.7 本标准第2.7条按实际目测检查。
- 3.8 本标准第2.8条用塞尺检查。
- 3.9 本标准第2.9条用手感及光洁度标准样板检查。

## 4 包装与标志

4.1 每副试模应有牢固的铭牌，表面和标志应明亮、清晰、耐久，并能防锈，其内容包括：产品名称、出厂日期、制造厂名。

4.2 产品合格证，装箱单应与试模一起装箱。

4.3 试模各内表面应涂油防锈，并用防潮纸装入包装盒。成批运输外加包装箱，箱内衬防潮纸，箱内空隙填以柔软材料如木刨花，纸条等。盒装或包装箱都应包扎牢固。

4.4 包装箱上字样和标志应清楚，内容包括：

- a. 制造厂名及产品名称；
- b. 收货单位及地址；
- c. “小心轻放”、“注意防潮”等。

## 附加说明：

本标准由国家建筑材料工业局提出，由建筑材料科学研究院归口。

本标准由建筑材料科学研究院水泥科学研究所负责起草。

本标准主要起草人李佩勤、曾重庆、王文义。

本标准委托建筑材料科学研究院水泥科学研究所负责解释。

自本标准实施之日起，原建筑材料工业部部标准 JC144 - 67 作废。