



中华人民共和国国家标准

GB/T 9846.3—2004
代替 GB/T 9846.4—1988, GB/T 13009—1991

胶 合 板 第 3 部分：普通胶合板通用技术条件

Plywood—Part 3: General specification for plywood for general use

2004-06-22 发布

2004-09-15 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 9846《胶合板》分为八个部分：

- 第1部分：分类(代替 GB/T 9846.1—1988)；
- 第2部分：尺寸公差(代替 GB/T 9846.3—1988)；
- 第3部分：普通胶合板通用技术条件(代替 GB/T 9846.4—1988 和 GB/T 13009—1991)；
- 第4部分：普通胶合板外观分等技术条件(代替 GB/T 9846.5—1988)；
- 第5部分：普通胶合板检验规则(代替 GB/T 9846.6—1988 和 GB/T 9846.8—1988)；
- 第6部分：普通胶合板标志、标签和包装(代替 GB/T 9846.7—1988)；
- 第7部分：试件的锯制(代替 GB/T 9846.9—1988)；
- 第8部分：试件尺寸的测量(代替 GB/T 9846.10—1988)。

本部分为 GB/T 9846《胶合板》的第3部分。

本部分是对 GB/T 9846.4—1988《胶合板 普通胶合板通用技术条件》的修订，并将 GB/T 13009—1991《热带阔叶树材普通胶合板》中 4.2~4.4 的内容纳入其中，与 GB/T 9846.4—1988 及 GB/T 13009—1991 相比，有如下重要技术改变：

- 1) 增加表板厚度不得小于 0.55 mm 的规定；
- 2) 普通胶合板类别由四类改为三类，即Ⅰ、Ⅱ类胶合板不变，原Ⅳ类胶合板现改为Ⅲ类胶合板；
- 3) 胶合强度初检判为不合格及复检的规定有所加严；
- 4) 增加了甲醛释放量的规定，指标参照了日本 JAS(昭和 39 年 4 月 11 日农林省告示第 383 号，最终改正：平成 12 年 6 月 28 日农林水产省告示第 920 号)标准。

本部分自实施之日起，代替 GB/T 9846.4—1988 及 GB/T 13009—1991。

自 GB/T 9846—2004 实施之日起，GB/T 9846.2—1988、GB/T 9846.11—1988 和 GB/T 9846.12—1988 即行废止。

本部分由国家林业局提出。

本部分由全国人造板标准化技术委员会归口。

本部分负责起草单位：中国林业科学研究院木材工业研究所。

本部分参加起草单位：上海木材工业研究所、上海百霖木业有限公司、东莞佳力木业有限公司、光大木材工业(深圳)有限公司、国营松江胶合板厂、上海联合木材工业有限公司、南海市华光装饰板材有限公司、上海福海(木业)企业有限公司。

本部分主要起草人：曹忠荣、张莺红、顾燕、彭东华、刘永丹、李晓秀、关键、冯桐昌、康熹。

胶 合 板

第 3 部分:普通胶合板通用技术条件

1 范围

GB/T 9846 的本部分规定了普通胶合板的通用技术条件。

本部分适用于普通胶合板。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 9846 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 1933 木材密度测定方法(eqv ISO 3131)

GB/T 9846.2—2004 胶合板 第 2 部分:尺寸公差(ISO 1954:1999,NEQ)

GB/T 9846.4—2004 胶合板 第 4 部分:普通胶合板外观分等技术条件

GB/T 17657—1999 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

3 板的结构

3.1 通常相邻两层单板的木纹应互相垂直。

3.2 中心层两侧对称层的单板应为同一厚度,同一树种或物理性能相似的树种,同一生产方法(即都是旋切或是刨切的),而且木纹配置方向也应相同。

3.3 木纹方向平行的两层单板允许合为一层作中心层。测试胶合强度时,该两层单板看作一层。

3.4 同一层表板应为同一树种,表板应紧面朝外。

3.5 无孔胶纸带不得用于胶合板内部。如用其拼接优等品和一等品面板或修补一等品面板的裂缝,除不修饰外,事后应除去胶纸带且不留有明显胶纸痕。

3.6 在正常的干燥条件下,阔叶树材胶合板表板厚度不得大于 3.5 mm,内层单板厚度不得大于 5 mm;针叶树材胶合板的内层和表层单板的厚度均不得大于 6.5 mm。所有表板厚度均不得小于 0.55 mm。

3.7 胶合板的各层单板不允许采用未经斜面胶接或指形拼接的端接。

3.8 胶合板中不得留有影响使用的夹杂物,即不影响板面平整,不影响饰面处理及不影响胶合质量。

4 尺寸要求

胶合板尺寸和公差应符合 GB/T 9846.2—2004 的规定。

5 表板的特征

5.1 根据外观等级,表板可以是整幅单板,也可以由几片等宽或不等宽的单板沿边缘拼接在一起。

5.2 拼接、配色及允许缺陷均应符合 GB/T 9846.4—2004 的规定。

6 内层单板的特征

6.1 胶合板的内层单板包括任意宽度的拼接或不拼接的单板。

6.2 内层单板允许含有材质缺陷和加工缺陷,但应符合 GB/T 9846.4—2004 的规定。

7 种类

7.1 胶合板面板的树种为该胶合板的树种。

7.2 普通胶合板分为三类:

- a) I 类胶合板,即耐气候胶合板,供室外条件下使用,能通过煮沸试验;
- b) II 类胶合板,即耐水胶合板,供潮湿条件下使用,能通过 63℃±3℃ 热水浸渍试验;
- c) III 类胶合板,即不耐潮胶合板,供干燥条件下使用,能通过干状试验。

8 物理力学性能

8.1 含水率

8.1.1 胶合板出厂时的含水率应符合表 1 的规定。

表 1 胶合板的含水率值 %

胶合板材种	I、II 类	III 类
阔叶树材(含热带阔叶树材)	6~14	6~16
针叶树材		

8.1.2 含水率测定应按 GB/T 17657—1999 中 4.3 规定进行。

8.1.3 当测试试件的平均含水率符合表 1 要求时,判该批胶合板的含水率为合格;如不符,允许重新抽样对其复检再判其合格与否。

8.2 胶合强度

8.2.1 各类胶合板的胶合强度指标值应符合表 2 的规定。

表 2 胶合强度指标值 单位为兆帕

树种名称或木材名称或国外商品材名称	类 别	
	I、II 类	III 类
椴木、杨木、拟赤杨、泡桐、橡胶木、柳安、奥克榄、白梧桐、异翅香、海棠木	≥0.70	≥0.70
水曲柳、荷木、枫香、槭木、榆木、柞木、阿必东、克隆、山樟	≥0.80	
桦木	≥1.00	
马尾松、云南松、落叶松、云杉、辐射松	≥0.80	

8.2.2 胶合强度测定应按 GB/T 17657—1999 中 4.15 规定进行,其中 I 类、II 类胶合板按 4.15.4.2 中 a)和 b)规定进行;III 类胶合板按 d)规定进行。

8.2.3 对用不同树种搭配制成的胶合板的胶合强度指标值,应取各树种中胶合强度指标值要求最小的指标值。

8.2.4 确定厚芯单板结构的胶合强度换算系数时,应根据单板的公称厚度。

8.2.5 其他国产阔叶树材或针叶树材制成的胶合板,其胶合强度指标值可根据其密度分别比照表 2 所规定的椴木、水曲柳或马尾松的指标值;其他热带阔叶树材制成的胶合板,其胶合强度指标值可根据树种的密度比照表 2 的规定,密度自 0.60 g/cm³ 以下的采用柳安的指标值,超过的则采用阿必东的指标值。供需双方对树种的密度有争议时,按 GB/T 1933 的规定测定。

8.2.6 如测定胶合强度试件的平均木材破坏率超过 80%时,则其胶合强度指标值可比表 2 所规定的指标值低 0.20 MPa。

8.2.7 测试结果的判断,应按以下规定进行:

符合胶合强度指标值规定的试件数等于或大于有效试件总数的 80% 时,该批胶合板的胶合强度判为合格。小于 60%,则判为不合格。如符合胶合强度指标值要求的试件数等于或大于有效试件总数的 60%,但小于 80% 时,允许重新抽样进行复检,其结果符合该项性能指标值要求的试件数等于或大于有效试件总数的 80% 时,判其为合格;小于 80% 时,则判其为不合格。

9 甲醛释放量

9.1 室内用胶合板的甲醛释放量应符合表 3 的规定。

表 3 胶合板的甲醛释放限量 单位为毫克每升

级 别 标 志	限 量 值	备 注
E ₀	≤0.5	可直接用于室内
E ₁	≤1.5	可直接用于室内
E ₂	≤5.0	必须饰面处理后可允许用于室内

9.2 甲醛释放量测定应按 GB/T 17657—1999 中 4.12 的规定进行。

9.3 当测试试件的甲醛释放量限量值(平均值)符合表 3 规定的某级别时,判该批胶合板的甲醛释放量为某级别。当其限量值不符合表 3 规定的某级别时,则判该批胶合板的甲醛释放量为不符合某级别。