

单板贴面板车间建设标准

WWW.SINOAE.COM

中国建筑资讯网

单板贴面板车间建设标准

WWW.SINOAE.COM

中国建筑资讯网

编制说明

《单板贴面板车间建设标准》是根据国家计委计标（1987）2323号《关于制订工程项目建设标准的几点意见》，计标（1988）281号《一九八八年工程项目建设标准制订计划》和建设部、国家计委（90）建标字第519号《关于工程项目建设标准编制工作暂行办法》的要求，由林业部负责主编，具体由林业部林产工业设计院编制的。

在编制过程中，编制组遵循艰苦奋斗、勤俭建国的方针，推动技术进步和提高投资效益的要求，贯彻节约能源、环境保护、节约土地的基本国策和国家发展林产工业的政策，以及合理开发利用森林资源等规定，进行广泛深入的调查研究，总结了建国以来，特别是近十年来的单板贴面板车间生产、建设经验，分析论证了国内外有关技术资料，并多次征求全国有关单位及专家对本建设标准的意见，最后由我部召开全国审查会议和专家论证，会同有关部门审查定稿。

本建设标准共分七章：包括总则、建设规模与项目构成、工艺与装备、环境保护与安全卫生、建筑与建设用地、劳动组织与劳动定员、主要技术经济指标。

鉴于本建设标准系初次编制，在施行过程中，请各单位注意总结经验，积累资料，如发现需要修改和补充之处，请将意见和有关资料寄林业部综合计划司（北京和平里邮政编码100714）以便今后修改时参考。

中华人民共和国林业部

1992年6月13日

目 录

第一章	总 则	1
第二章	建设规模与项目构成	2
第三章	工艺与装备	3
第四章	环境保护与安全卫生	5
第五章	建筑与建设用地	6
第六章	劳动组织与劳动定员	8
第七章	主要技术经济指标	9
附加说明		12

第一章 总 则

第一条 为加强对单板贴面板车间工程项目的决策和建设的科学管理，正确掌握其建设标准，合理确定建设水平，推动技术进步，提高投资效益，制定本建设标准。

第二条 本建设标准是编制、评估和审批单板贴面板车间工程项目可行性研究报告的重要依据，也是有关部门审查工程项目初步设计和监督检查整个建设过程建设标准的尺度。

第三条 本建设标准适用于单板贴面板车间新建工程；改、扩建工程，可参照执行。

第四条 新建单板贴面板车间，必须贯彻艰苦奋斗、勤俭建国的方针，执行国家有关合理利用森林资源、节约能源、节约土地、保护环境等政策、法令，必须按照行业发展规划和布局的要求，综合利用本材加工剩余物，做到技术先进、经济合理、安全适用。

第五条 建设单板贴面板车间工程项目，必须有充足的、合格的基材、刨切单板和旋切单板的来源；并应充分利用所依附工厂已有的水、电、热源等配套设施。如原有设施不敷应用，需要增扩建时，应遵照有关建设标准的规定进行。

第六条 单板贴面板车间的建设，除应符合本建设标准外，尚应符合国家现行的有关标准和定额、指标的规定。

第二章 建设规模与项目构成

第七条 新建单板贴面板车间工程项目规模分为年产单板贴面板 80 万 m^2 和 150 万 m^2 。

第八条 建设规模的确定，应以原料供应、水、电、热能供给为基准，同产品销售相适应。根据市场需要，确定产品方案，满足用户的需求；扩大产品的适应范围，提高企业的收益率。本建设标准按刨花板为基材，表面贴一张刨切单板，底面贴一张旋切单板。板面尺寸为 $1220\text{mm} \times 2440\text{mm}$ ，板厚 $12\text{mm} \sim 19\text{mm}$ 。

第九条 新建单板贴面板车间工程项目的构成，包括单板贴面板车间、剩余物堆场、材料、成品仓库等工程。

第三章 工艺与装备

第十条 新建单板贴面板车间的生产工艺与设备选型，必须保证产品质量符合国家有关标准的规定；采用成熟的工艺技术和高效节能设备。当必须引进国外先进技术和关键设备时，应作充分的技术经济论证，并按规定经主管部门批准。

第十一条 单板贴面板生产工艺，应根据产品方案确定。各工序设备能力，应协调平衡。采用机械化和部分连续化作业。工艺布置力求实用紧凑。主要生产工艺应符合下列要求：

一、原料贮存：单板条应按不同树种分别堆放，单板的温度、湿度应保持均匀一致；基材应堆放整齐，留有通道，便于运输。

二、单板整理：单板条经修剪、拼缝、修补等工序，生产出整张单板。整张单板存放在中间仓库内，防止破损，避免水分挥发。

三、热压完成：热压好的板材应放置一段时间，待二次固化后再齐边、砂光，经检查、分等、修补、包装后，应在车间内存放一段时间，然后送入成品仓库内存放。

第十二条 单板贴面板生产，从原料到成品运输，应采用机械装卸和输送，部分场所用人工辅助。生产中主要专用设备应采用剪板机、拼缝机、涂胶机、热压机、锯边机和砂光机等。锯屑和砂光粉尘应采用气流输送。

第十三条 单板贴面板生产过程中所用胶料应采用脲醛树脂胶。胶料来源应外购，在车间内只设置调胶设备和贮槽。

第十四条 单板贴面板生产应设原料仓库，以便均衡生产，起调节作用，贮存量与原料供应有关。仓库面积应按1月产量确

定。根据生产规模和到材情况，应因地制宜地选择作业方式，采用叉车运输和装卸。

第十五条 单板贴面板成品仓库，应按贮存 1 月产量设置。其他库房应充分利用所依附工厂的已有设施。

WWW.SINOAEC.COM

中国建筑资讯网

第四章 环境保护与安全卫生

第十六条 为了保护环境，保证工程项目投产后的安全生产和职工身体健康，新建单板贴面板车间在生产过程中产生的污水、粉尘和噪音等，必须按照国家 and 地方环境保护规定，以及建筑防火等有关规定，采取切实可行的治理措施。

第十七条 单板贴面板生产过程的废水，须经净化处理，达到国家排放标准后排出。

第十八条 单板贴面板车间的锯屑和砂光粉尘，应采用高效除尘器集中处理，使车间空气的含尘量小于 $10\text{mg}/\text{m}^3$ 。

第十九条 新建单板贴面板车间的噪声，应采取隔音、吸音等措施，将噪声控制在 90dB (A) 以内。

第二十条 新建单板贴面板车间，火灾危险性类别为丙类，应根据建筑设计防火要求，设置消防系统。车间建筑物及原料堆场，应按规定确定防火间距和消防路网。

建筑物及构筑物应按规定设置防雷设施。

第二十一条 车间和仓库的通风、采光，应符合国家规定的工业企业卫生标准，机械传动机构及高速刀具部位，应有安全防护措施。单板贴面车间内应设置更衣室、休息室、卫生间等设施。

第二十二条 单板贴面板生产过程中的加工剩余物应分类集中堆放并加以合理利用。

第五章 建筑与建设用地

第二十三条 新建单板贴面车间和仓库，应按生产性质、工艺布置、设备特点、防火要求和场地条件，合理确定建筑面积和结构类型。

第二十四条 新建单板贴面板车间的建筑结构类型，宜采用单层为主的钢筋砼排架结构，仓库宜为单层砖混结构。单板贴面板车间工程项目的建筑面积不应超过表 1 所列指标。

单板贴面板车间工程项目建筑面积指标 (m^2) 表 1

项 目 名 称	建设规模 ($\text{万 m}^2/\text{a}$)	
	80	150
总建筑面积	6000	10000
其中：单板贴面板车间	3000	5000
仓 库	3000	5000

第二十五条 单板贴面板生产中的剩余物堆场面积，年产 80 万 m^2 的宜为 1000 m^2 ；年产 150 万 m^2 的宜为 1500 m^2 。

单板贴面板车间工程项目建设用地指标 表 2

项 目 名 称	建设规模 ($\text{万 m}^2/\text{a}$)	
	80	150
车间工程用地 (hm^2)	1.5	2.2
单位产品用地指标 ($\text{m}^2/\text{万 m}^2$)	188	147

第二十六条 新建单板贴面板车间工程项目，必须坚持科学合理节约用地，有效利用土地，合理确定建筑物的间距与道路宽度。其建设用地指标宜按表 2 所列指标控制。

WWW.SINOAEC.COM

中国建筑资讯网

第六章 劳动组织与劳动定员

第二十七条 新建单板贴面板车间工程项目的组织机构必须精干，利于经营。

第二十八条 单板贴面板车间的人员编制，应按生产岗位定员，保证企业正常生产；并应以提高工作效率和设备利用率来确定工作制度。年工作日应为 280d。单板贴面板车间的日工作班次应为三班。部分工段宜为二班。

第二十九条 单板贴面板车间的劳动定员和劳动生产率，应符合国家或主管部门颁布实施的标准和规定。新建单板贴面板车间的劳动定员和实物劳动生产率应按表 3 规定。

单板贴面板车间劳动定员和劳动生产率 表 3

项 目 名 称	建设规模 (万 m^2/a)	
	80	150
车间定员 (人)	100	140
其中：直接生产工人 (人)	80	120
车间全员劳动生产率 [$\text{m}^2/(\text{人}\cdot\text{a})$]	8000	10700
直接生产工人劳动生产率 [$\text{m}^2/(\text{人}\cdot\text{a})$]	10000	12500

第七章 主要技术经济指标

第三十条 新建单板贴面板车间的工程投资估算指标及分项投资比例，宜按表 4 控制。

单板贴面板车间工程项目投资估算指标

表 4

项 目 名 称		建设规模 (万 m^2/a)	
		80	150
单位产品投资 (元/ m^2)		12.5	12
工程投资估算 (万元)		1000	1800
分 项 投 资 比 例	土建工程费用 (%)	33	30
	设备费用 (%)	43	47
	安装工程费用 (%)	8	7
	其他费用 (%)	16	16

注：(1) 表列工程投资估算指标，系按 1990 年黑龙江省取费标准，哈尔滨市材料价格编制。

(2) 单板贴面板车间工程项目的建设地区不同，建设时间改变，以及项目构成、工程量的调整，均需对工程投资估算指标作相应的调整。

第三十一条 新建单板贴面板车间工程项目的建设工期定额，年产 80 万 m^2 的不应超过 14.5 月；年产 150 万 m^2 的不应超过 16 月。

改扩建工程的建设工期，应根据改、扩建的工程量确定。

第三十二条 新建单板贴面板车间工程项目，所需基建三材

指标不宜超过表 5 规定。

单板贴面板车间基建三材用量指标

表 5

项 目 名 称	建设规模 (万 m^2/a)	
	80	150
钢材 (t)	300	500
水泥 (t)	1600	2600
木材 (m^3)	270	400

单板贴面板车间生产其他主要技术指标

表 6

项 目 名 称		建设规模 (万 m^2/a)	
		80	150
原 料	基材用量 (m^3/a)	13500	25300
	刨切单板用量 (万 m^2/a)	93	174
	旋切单板用量 (万 m^2/a)	93	174
胶 料	脲醛树脂胶 (t/a)	140	260
	单位产品指标 (g/m^2)	160	160
水	平均用水量 (m^3/h)	1.0	1.5
	单位产品指标 ($\text{km}^3/\text{万 m}^2$)	78	63
电	车间总装机容量 (kw)	280	370
	单位产品指标 ($\text{kw}\cdot\text{h}/\text{万 m}^2$)	10400	7060
汽	生产用汽 (t/h)	0.5	0.8
	采暖用汽 (t/h)	1.4	2.2
	单位产品指标 (t/万 m^2)	39.0	33.6

第三十三条 新建单板贴面板车间生产应达到有关定额及质量标准,生产用原料、胶料、水、电、汽等消耗指标,不宜超过

表 6 规定。

第三十四条 新建单板贴面板车间的经济评价，应与其所依附的工厂一并进行；应具有偿还贷款能力和较好的经济效益，其主要评价参数应按国家颁布的规定执行。

WWW.SINOAEC.COM

中国建筑资讯网

附加说明

本建设标准主编单位和主要起草人

名 单

主 编 单 位：林业部林产工业设计院

主要起草人：邹人甲 朱亚琴 金 钢 夏灵芝 潘秀桴