

120mm
1:1
120mm
1:1
120mm
1:1

细 燃 油 过 滤 器

三 分 册

CR 312·3

黑 龙 江 省 轻 工 设 计 院

编制单位负责人 王育民
编制单位技术人员 梁志远
技术审定人 朱志平
设计负责人 蔡方宏

目 录				目 录			
序号	名 称	图 号	页次	序号	名 称	图 号	页次
1	封 面			23	1325.1925 细燃油过滤器总图	CR 312·3—19	10
2	目 录	CR 312·3/1	1	24	接 头	CR 312·3—20	11
3	目 录	CR 312·3/2	2	25	压紧提手	CR 312·3—21	11
4	说明及细燃油过滤器一览表	CR 312·3/3	3	26	支承环	CR 312·3—22	11
5	1325.1925 细燃油过滤器总图	CR 312·3—1	4	27	滤筒套环	CR 312·3—23	11
6	接 头	CR 312·3—2	5	28	筒 体	CR 312·3—24	12
7	压紧提手	CR 312·3—3	5	29	器底板	CR 312·3—25	12
8	支承环	CR 312·3—4	5	30	器 体	CR 312·3—26	12
9	滤筒套环	CR 312·3—5	5	31	筒底板	CR 312·3—27	12
10	筒 体	CR 312·3—6	6	32	1325.1932 细燃油过滤器总图	CR 312·3—28	13
11	器底板	CR 312·3—7	6	33	接 头	CR 312·3—29	14
12	器 体	CR 312·3—8	6	34	压紧提手	CR 312·3—30	14
13	筒底板	CR 312·3—9	6	35	支承环	CR 312·3—31	14
14	1325.1920 细燃油过滤器总图	CR 312·3—10	7	36	滤筒套环	CR 312·3—32	14
15	接 头	CR 312·3—11	8	37	筒 体	CR 312·3—33	15
16	压紧提手	CR 312·3—12	8	38	器底板	CR 312·3—34	15
17	支承环	CR 312·3—13	8	39	器 体	CR 312·3—35	15
18	滤筒套环	CR 312·3—14	8	40	筒底板	CR 312·3—36	15
19	筒 体	CR 312·3—15	9	41	1325.1940 细燃油过滤器总图	CR 312·3—37	16
20	器底板	CR 312·3—16	9	42	接 头	CR 312·3—38	17
21	器 体	CR 312·3—17	9	43	压紧提手	CR 312·3—39	17
22	筒底板	CR 312·3—18	9	44	支承环	CR 312·3—40	17

重复使用图
1976

目

录

CR 312·3/1
页 1

目 录

序号	名 称	图 号	页次	序号	名 称	图 号	页次
45	滤筒套环	CR 312·3—41	17	73	滤筒套环	CR 312·3—63	29
46	筒 体	CR 312·3—42	18	74	筒 体	CR 312·3—70	30
47	盖底板	CR 312·3—43	18	75	盖底板	CR 312·3—71	31
48	盖 体	CR 312·3—44	18	76	盖 体	CR 312·3—72	31
49	筒底板	CR 312·3—45	18	77	手 柄	CR 312·3—73	31
50	A25.4g 细燃油过滤器总图	CR 312·3—46	19	78	筒底板	CR 312·3—74	32
51	接 头	CR 312·3—47	20	79	A25.4g 细燃油过滤器总图(一)	CR 312·3—75	33
52	压紧提手	CR 312·3—48	20	80	A25.4g 细燃油过滤器总图(二)	CR 312·3—75	34
53	支承环	CR 312·3—49	20	81	接 头	CR 312·3—76	35
54	滤筒套环	CR 312·3—50	20	82	压紧提手	CR 312·3—77	35
55	筒 体	CR 312·3—51	21	83	支承环	CR 312·3—78	35
56	盖底板	CR 312·3—52	22	84	滤筒套环	CR 312·3—79	35
57	盖 体	CR 312·3—53	22	85	筒 体	CR 312·3—80	36
58	筒底板	CR 312·3—54	22	86	盖底板	CR 312·3—81	37
59	A25.4g 细燃油过滤器总图	CR 312·3—55	23	87	盖 体	CR 312·3—82	37
60	接 头	CR 312·3—56	24	88	手 柄	CR 312·3—83	37
61	压紧提手	CR 312·3—57	24	89	筒底板	CR 312·3—84	38
62	支承环	CR 312·3—58	24	90	A25.4g 细燃油过滤器总图(一)	CR 312·3—85	39
63	滤筒套环	CR 312·3—59	24	91	A25.4g 细燃油过滤器总图(二)	CR 312·3—85	40
64	筒 体	CR 312·3—60	25	92	接 头	CR 312·3—86	41
65	盖底板	CR 312·3—61	26	93	压紧提手	CR 312·3—87	41
66	盖 体	CR 312·3—62	26	94	支承环	CR 312·3—88	41
67	手 柄	CR 312·3—63	26	95	滤筒套环	CR 312·3—89	41
68	筒底板	CR 312·3—64	27	96	筒 体	CR 312·3—90	42
69	A25.4g 细燃油过滤器总图	CR 312·3—65	28	97	盖底板	CR 312·3—91	43
70	接 头	CR 312·3—66	29	98	盖 体	CR 312·3—92	43
71	压紧提手	CR 312·3—67	29	99	手 柄	CR 312·3—93	43
72	支承环	CR 312·3—68	29	100	筒底板	CR 312·3—94	44

1. 说明
2. 说明
3. 说明
4. 说明
5. 说明
6. 说明
7. 说明
8. 说明
9. 说明
10. 说明

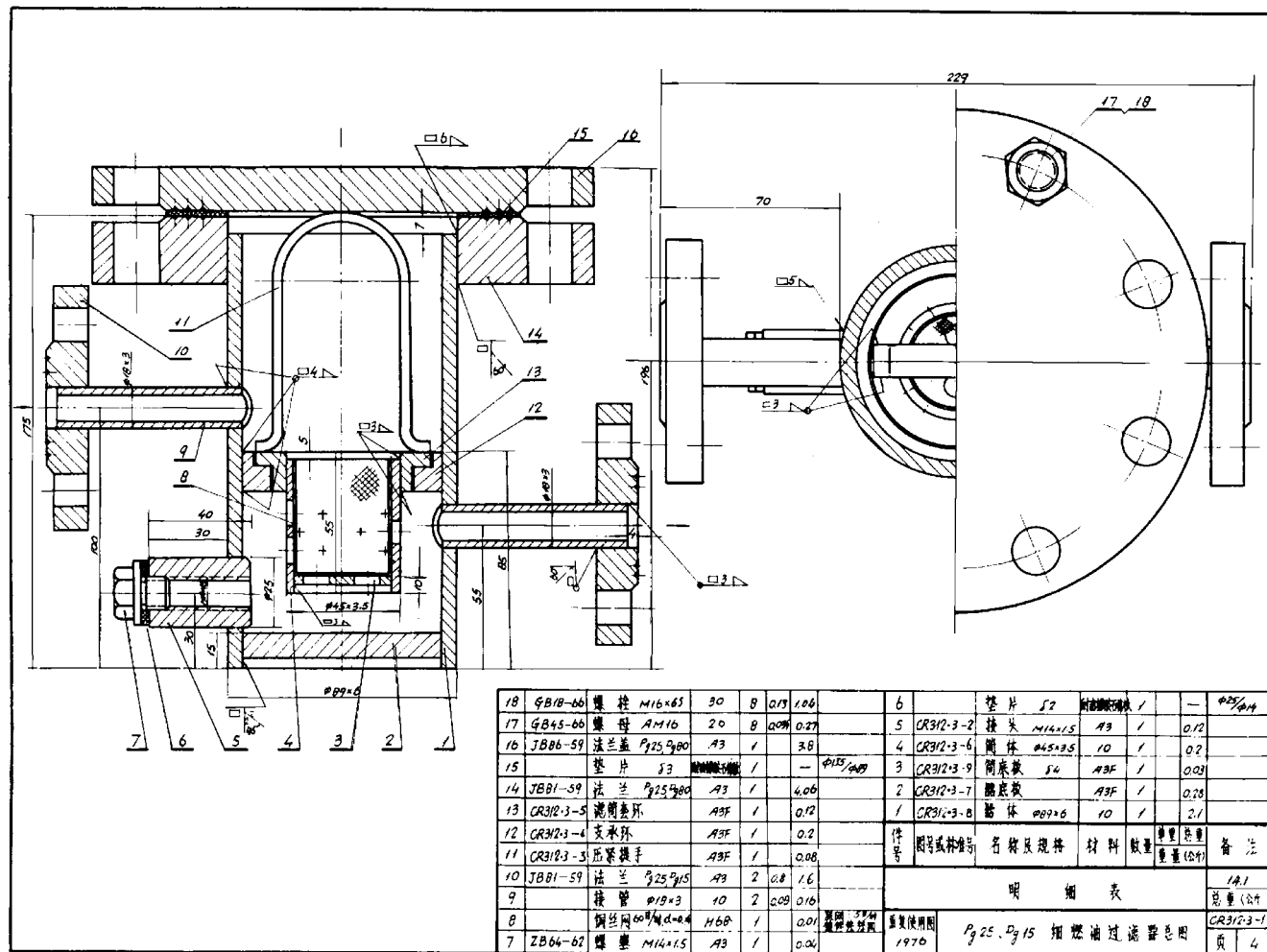
说明

- 一、本图集主编单位：辽宁工业设计院。
- 参 加 单 位：黑龙江省轻工设计院；黑龙江省化工设计院；大庆石油化工总厂设计院。
- 二、适用范围：
 1. 燃油过滤器是为过滤重油中的机械杂质及炭粒等，防止对象及喷嘴产生堵塞、磨损以保护设备的正常运行。
 2. 燃油过滤器选用：设计人员应按油泵的类型、油的品质、燃油黑的结构型式等因素灵活选用。
 3. 燃油过滤器分三册，本图集为三分册系细燃油过滤器。
 4. 过滤器工作介质为重油，介质工作压力为 $P_g=25\text{MPa}$ ，介质工作温度为 $t\leq 140^\circ\text{C}$ ，接管公称直径为 15~125 毫米。
 5. 细燃油过滤器一般安装在燃油加热器后及喷嘴前或供油泵前。
 6. 本过滤器也可用于 $P_g=10\text{MPa}$ ， $t\leq 140^\circ\text{C}$ 的燃油系统。

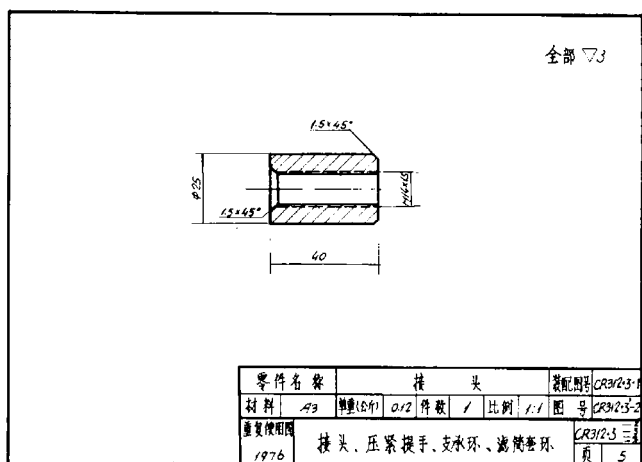
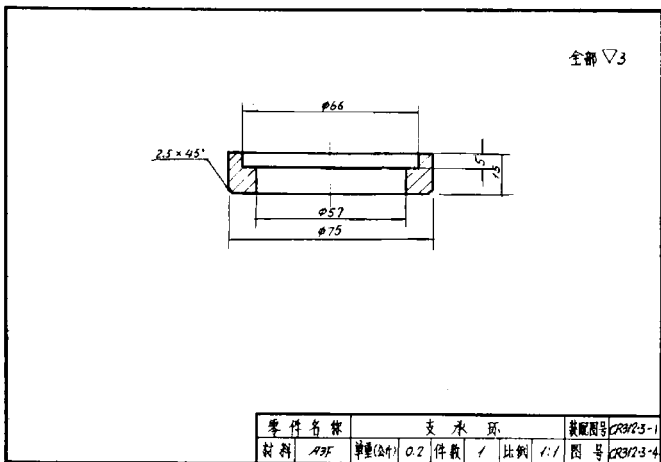
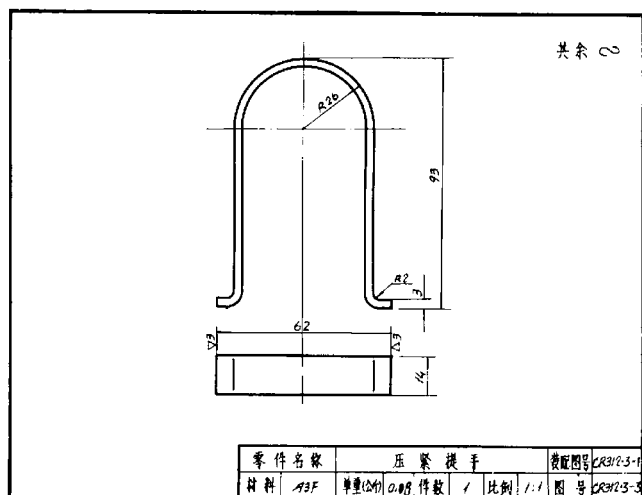
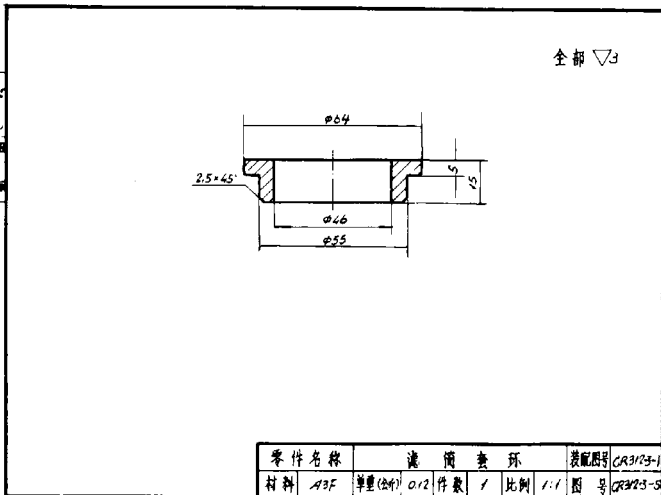
- 三、制造安装要求：
 1. 本设备按 JB 741-73《钢制焊接容器技术条件》进行制造、试验和验收。
 2. 焊接结构型式按 GB 985-87 中规定，焊条型号 T42。
 3. 滤网为两层，底层采用 5% 镀锌铁丝网，表面滤网采用 60% 铜丝网，两层滤网均按滤筒要求尺寸加工焊成圆筒，再套入滤筒内，然后用连接板将滤筒和滤网上缘固定。
 4. 滤筒筒通过压紧螺母用法兰盖压在支承环上。
 5. 1.25MPa 平焊法兰的焊接，按 JB 8-59 标准中规定的尺寸施工。
 6. 设备制造完毕后，以 32% 表压进行水压试验。
 7. 设备试验完毕后，刷两遍樟丹，一遍色漆。
 8. 管口方位按图规定。
 9. 设备是否保温，由工程设计确定。
 10. 本设备用于 $P_g=10\text{MPa}$ 时，制造图中的法兰、垫片、法兰盖的尺寸，应按规定尺寸修正。

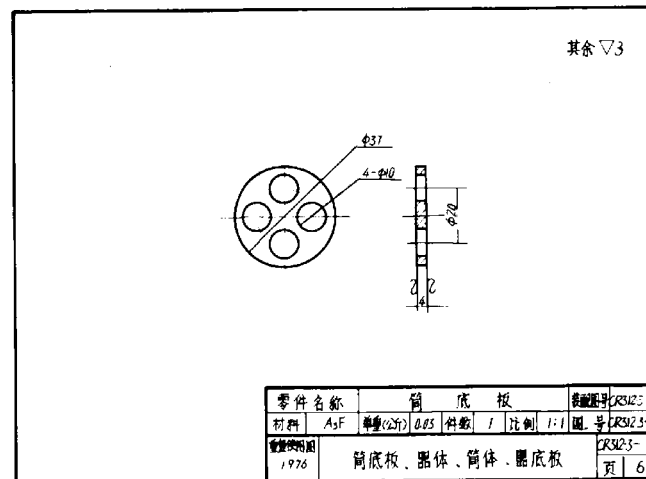
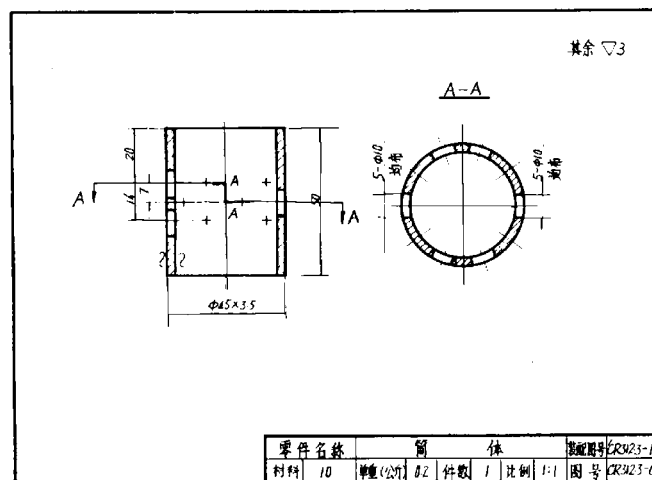
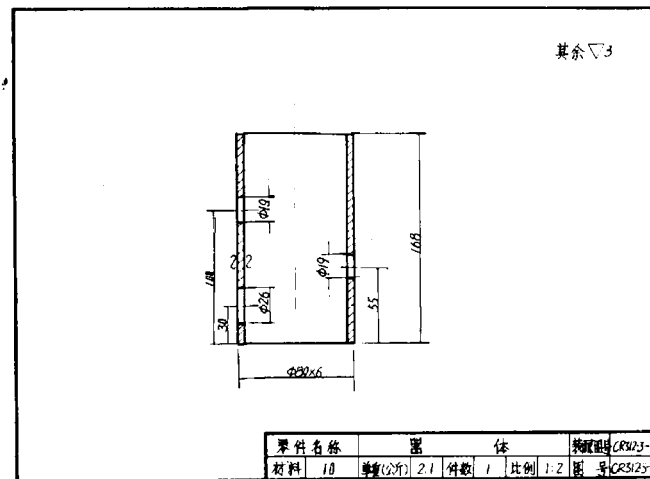
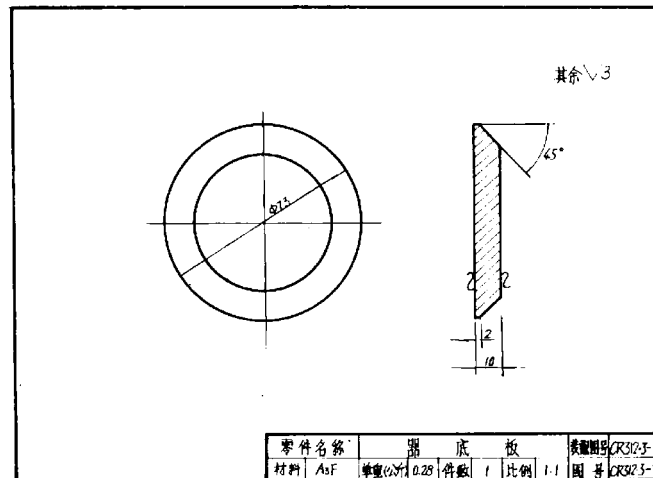
图 号	CR312-3-1	CR312-3-10	CR312-3-19	CR312-3-28	CR312-3-37	CR312-3-46	CR312-3-55	CR312-3-65	CR312-3-75	CR312-3-85
公 称 直 径 (毫米)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125
参 压 力 MPa	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
流 量 m^3/h	<0.5	$0.5\sim 1$	$1\sim 2$	$2\sim 3.5$	$3.5\sim 5$	$5\sim 8$	$8\sim 12$	$12\sim 18$	$18\sim 28$	$28\sim 50$
温 度 $^\circ\text{C}$	≤ 140	≤ 140	≤ 140	≤ 140	≤ 140	≤ 140	≤ 140	≤ 140	≤ 140	≤ 140
数 网 孔 mm	576	576	576	576	576	576	576	576	576	576
外 形 尺 寸 (高×宽) 毫米	196×229	236×239	291×239	293×278	333×278	395×323	539×419	619×439	759×513	808×533
重 (公斤)	14	15	16	24	26	36	70	78	129	140

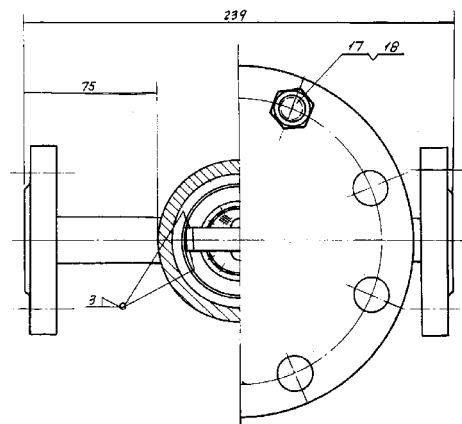
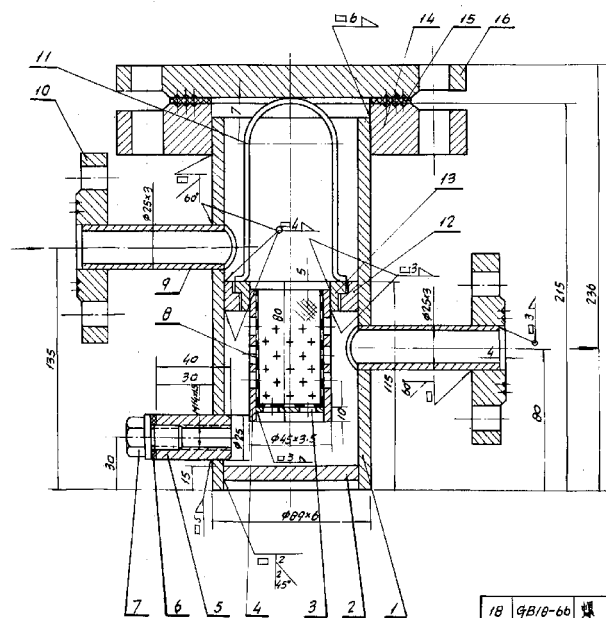
备 注：1. 通过滤网的油温为 $0.1\sim 0.2\text{MPa}$ 。
2. 过滤器阻力损失按 400 毫米水柱时，进行清壳。

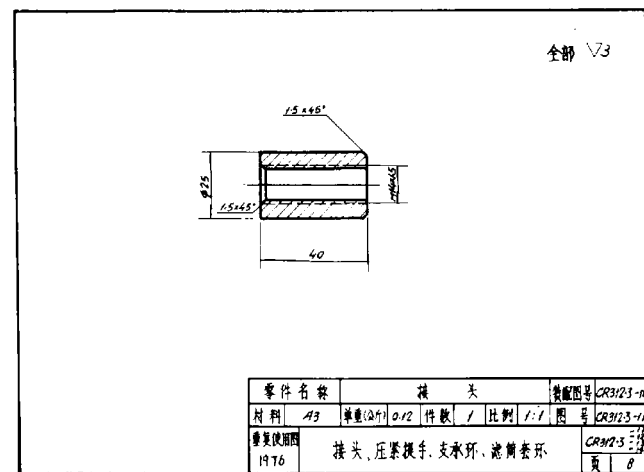
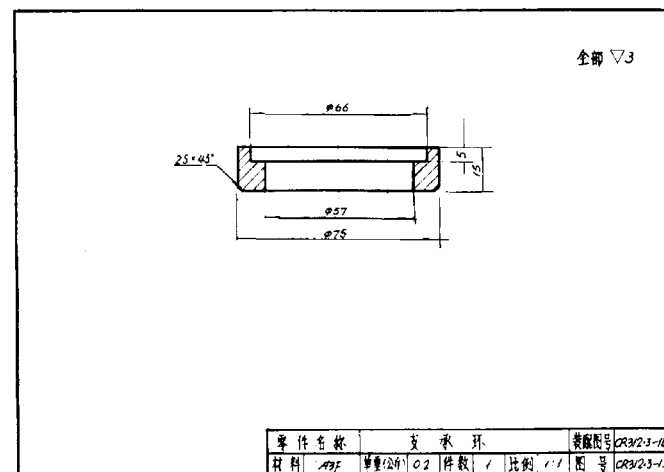
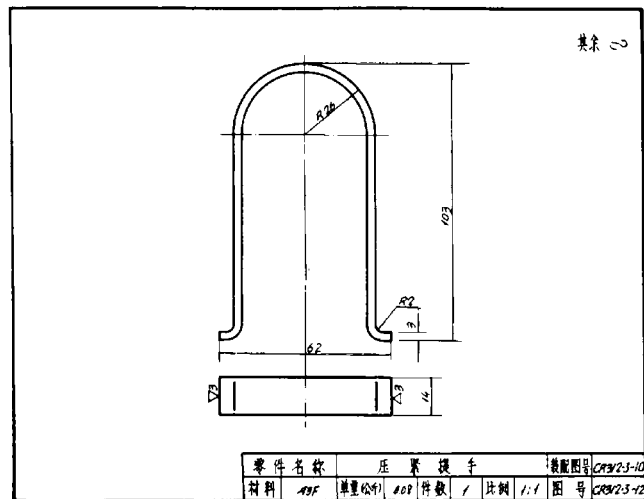
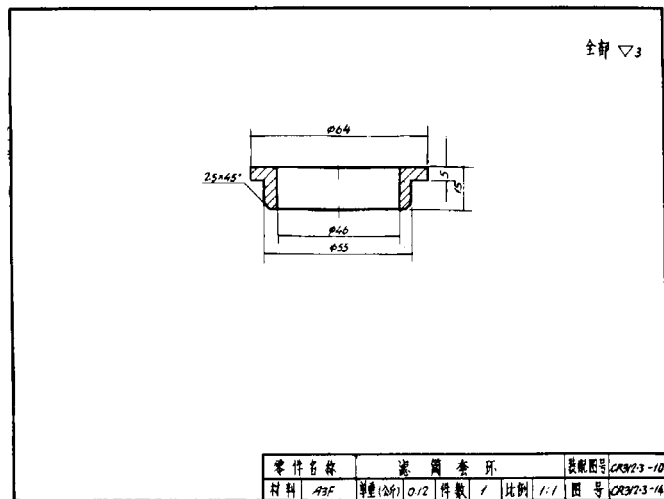


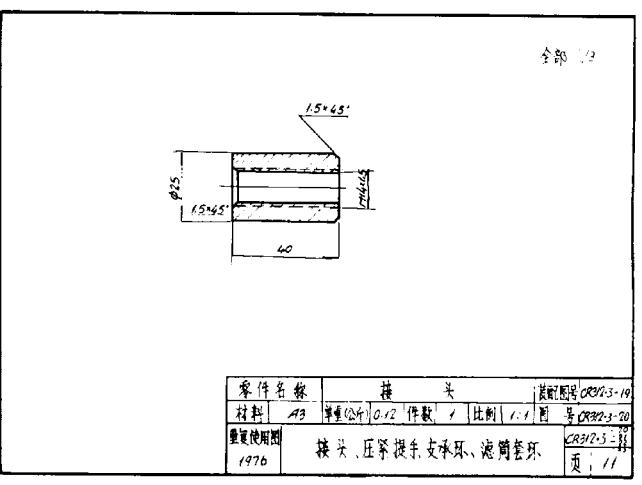
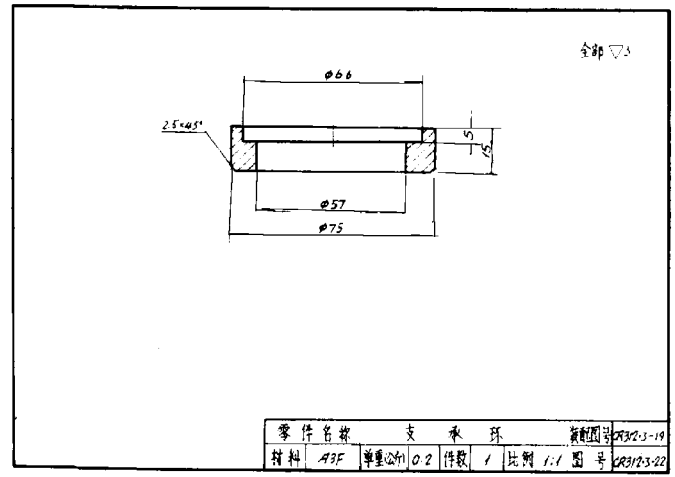
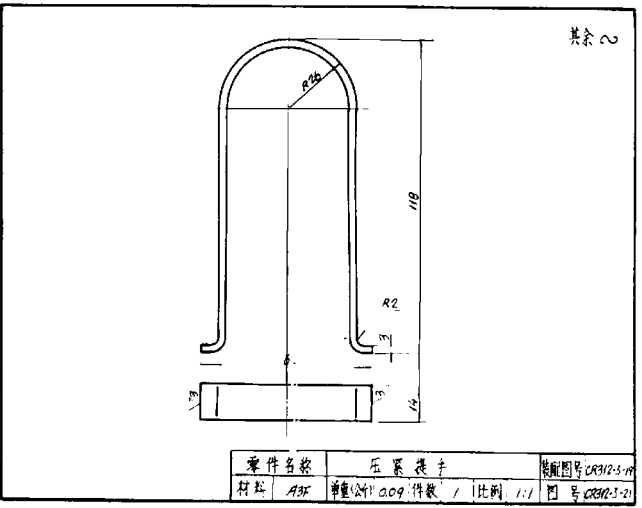
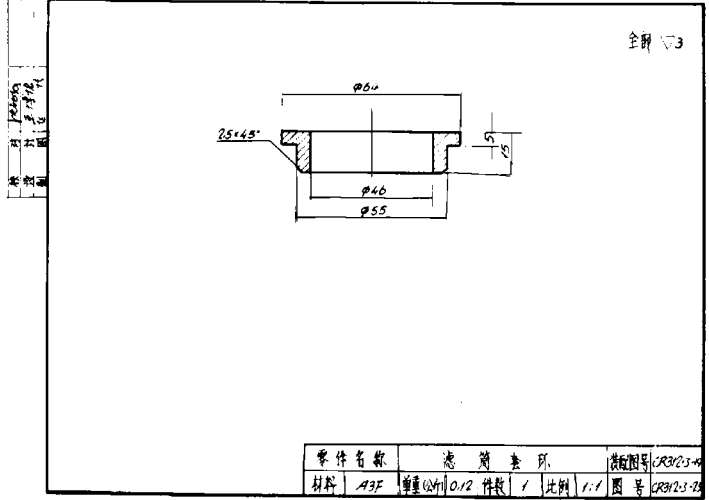
零件图

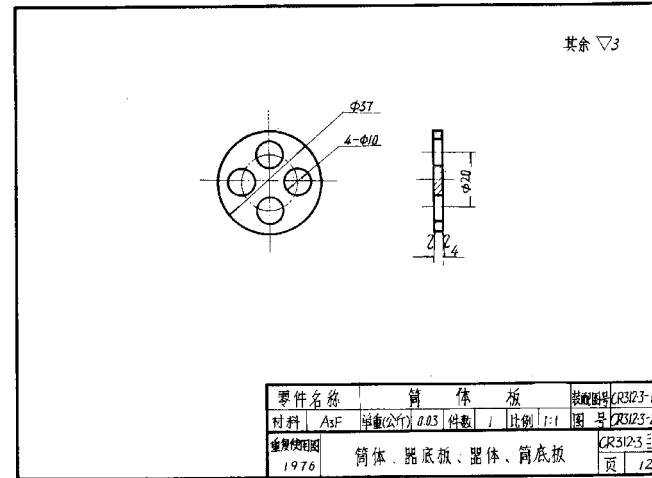
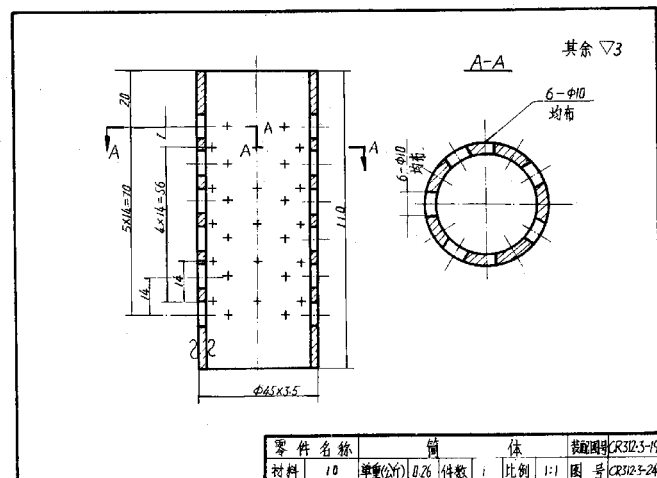
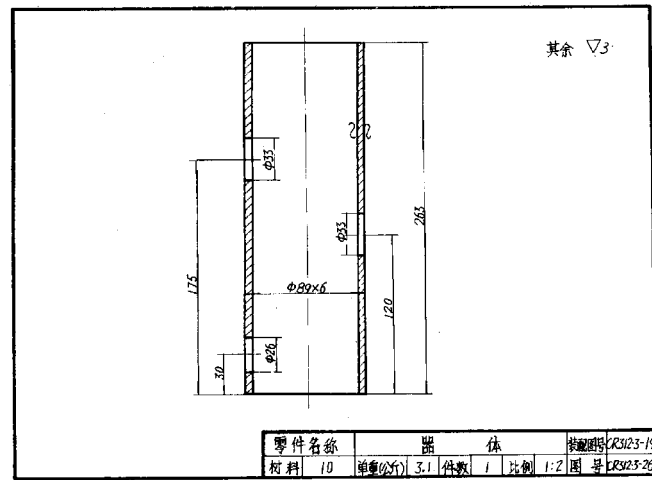
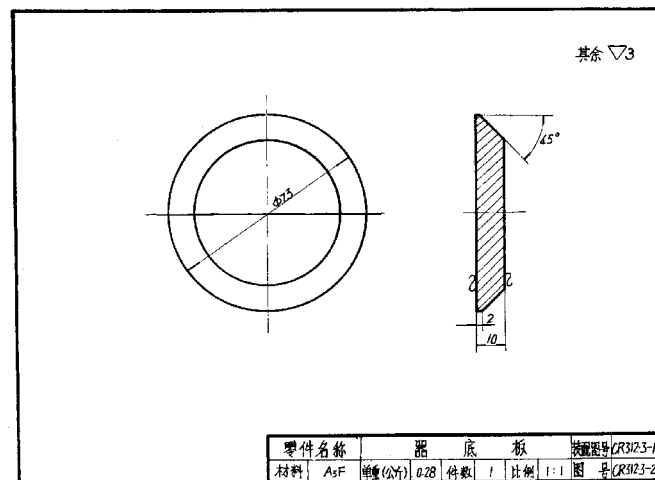


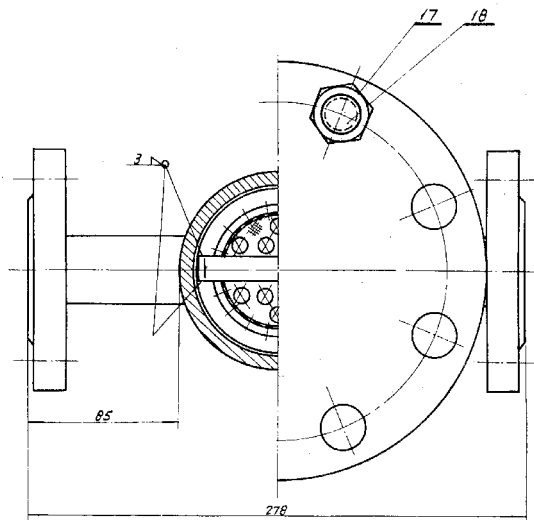
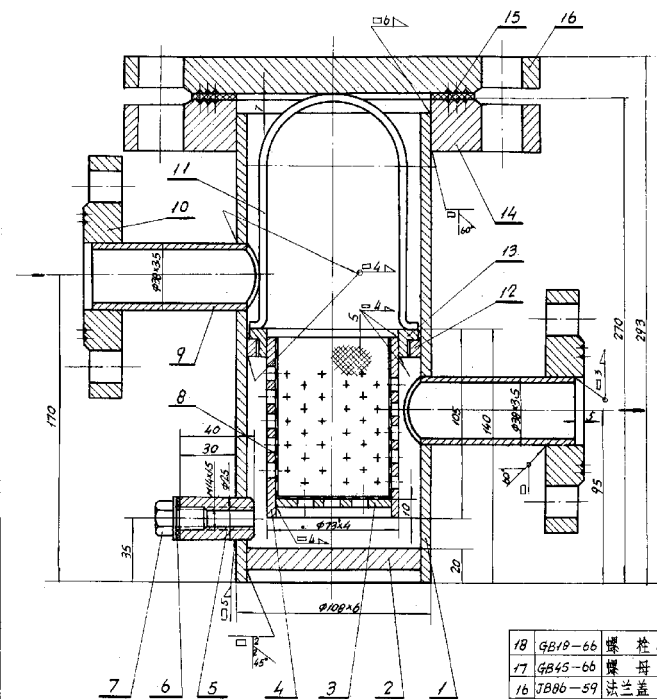


[illegible]







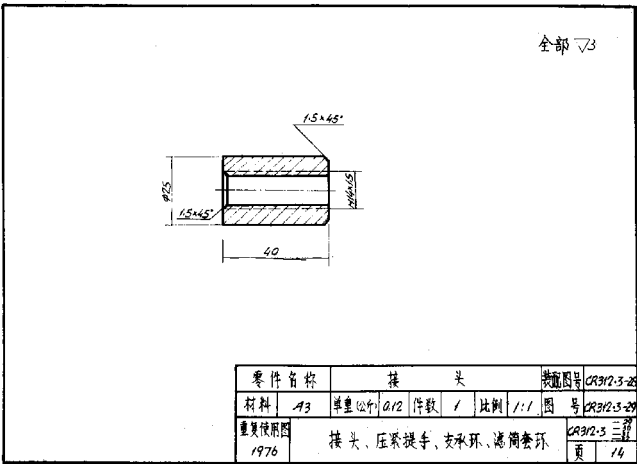
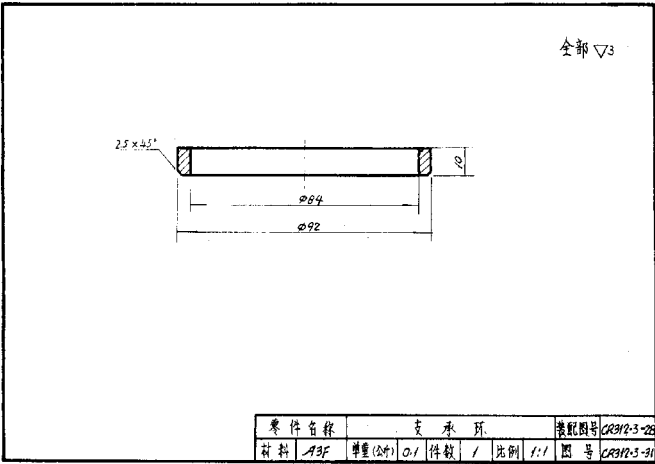
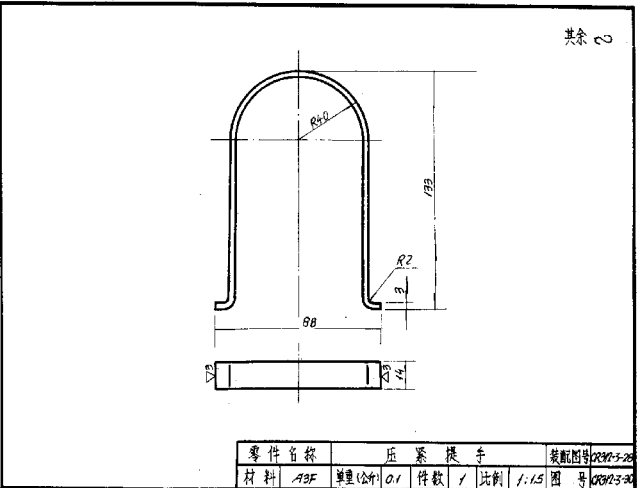
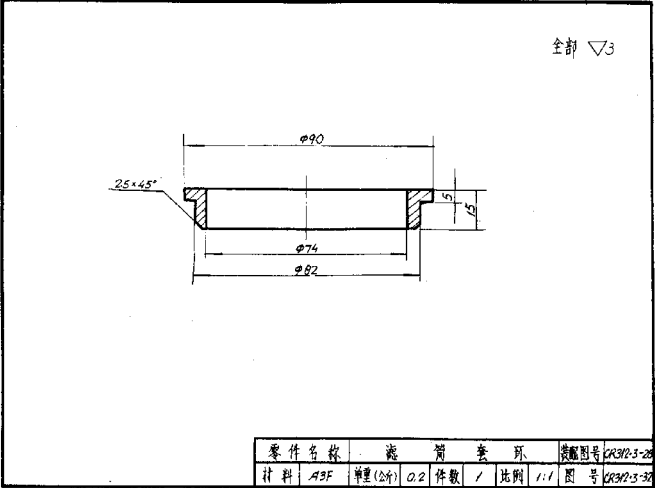


18	GB19-66	螺栓 M20x75	30	8	0.24	1.9		6		垫片 S2	1		—	Φ25/Φ14
17	GB45-66	螺母 M20	20	8	0.06	0.5		5	CR312-3-29	接头 M14x15	A3	1	0.12	
16	JB86-59	法兰盖 P25, P32	A3	1	5.8			4	CR312-3-35	筒体 Φ73x4	10	1	0.52	
15		垫片 S3	1	—		Φ187/Φ108		3	CR312-3-36	筒底板 S5	A3F	1	0.09	
14	JB81-59	法兰 P25, P100	A3	1	6.0			2	CR312-3-34	器底板	A3F	1	0.56	
13	CR312-3-32	滤网套环	A3F	1	0.2			1	CR312-3-35	器体 Φ108x6	10	1	4.0	
12	CR312-3-31	支承环	A3F	1	0.10			件号	图号或材料号	名称及规格	材料	数量	重量(公斤)	备注
11	CR312-3-30	压紧提手	A3F	1	0.10									
10	JB81-59	法兰 P25, P32	A3	2	1.96	3.9								
9		接管 Φ38x3.5	10	2	0.26	0.52								
8		筛网 60目 4-0M	H62	1	0.02									
7	ZB64-62	螺塞 M14x1.5	A3	1	0.04									

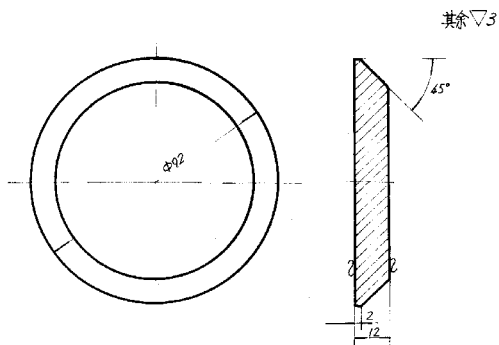
明 细 表

P25, P32 燃油油过滤器总图
 1976

重量(公斤)
 24.4
 总重(公斤)
 CR312-3-28
 页 13

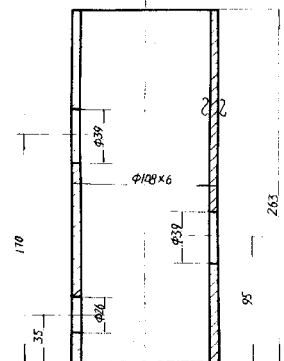


比例 1:1
材料 10
图号 CR3123-25



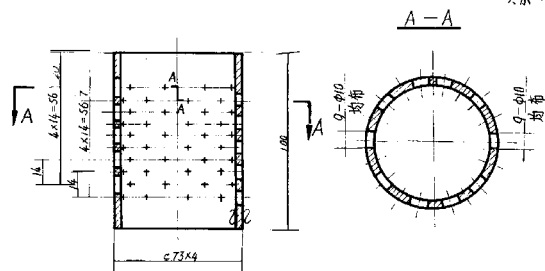
零件名称	器底板	图号	CR3123-25
材料	AsF	单重(公斤)	0.56
件数	1	比例	1:1
图号	CR3123-25		

其余▽3



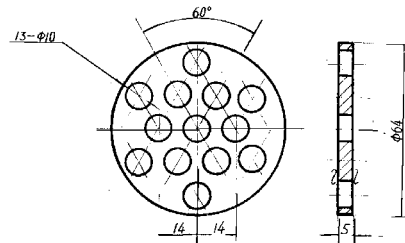
零件名称	器体	图号	CR3123-26
材料	10	单重(公斤)	4.0
件数	1	比例	1:2
图号	CR3123-26		

其余▽3



零件名称	筒体	图号	CR3123-27
材料	10	单重(公斤)	0.52
件数	1	比例	1:1
图号	CR3123-27		

其余▽3

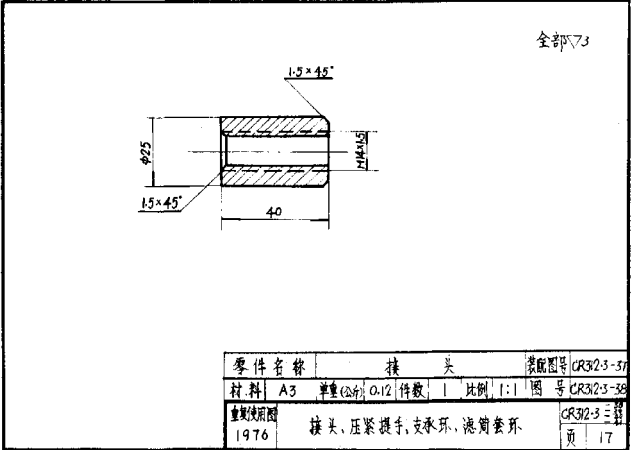
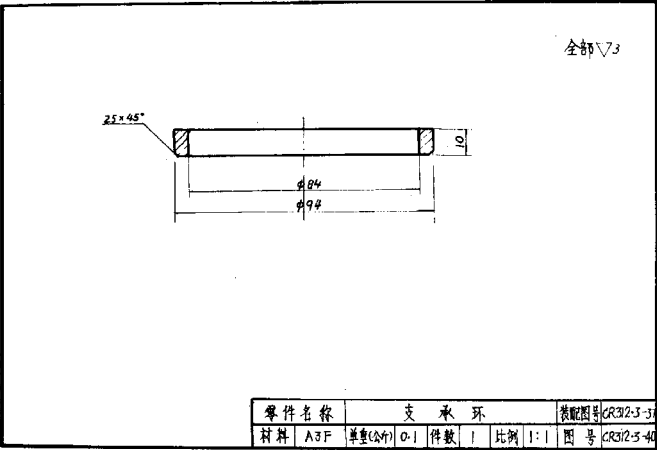
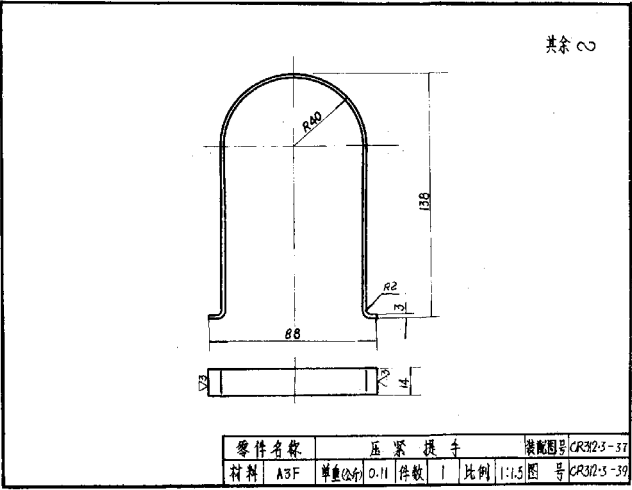
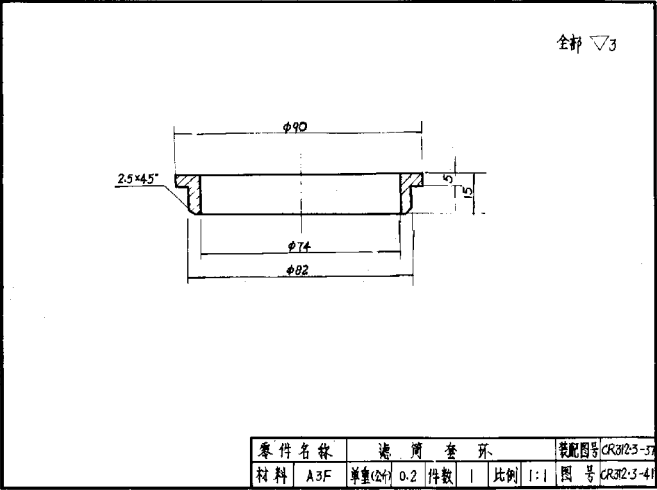


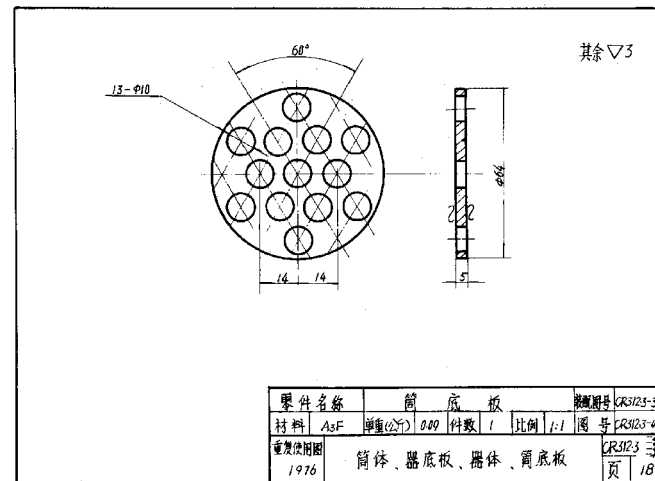
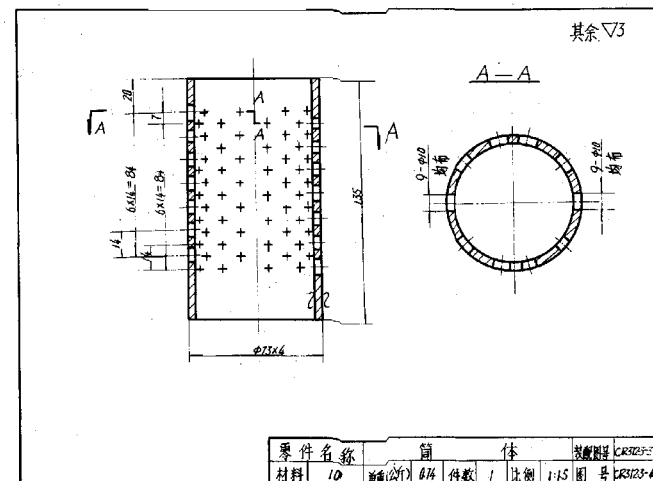
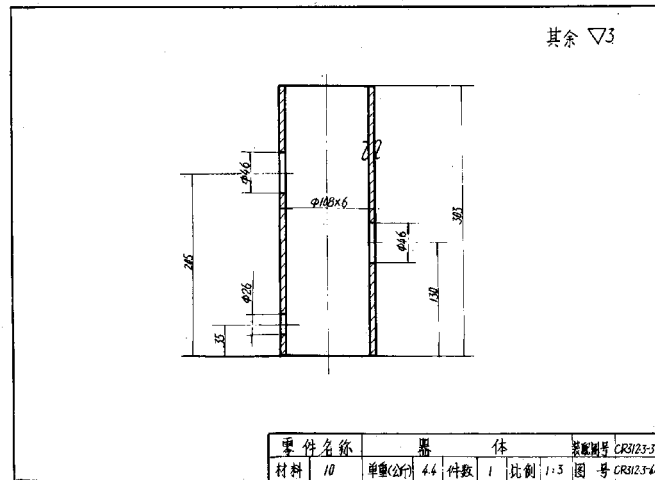
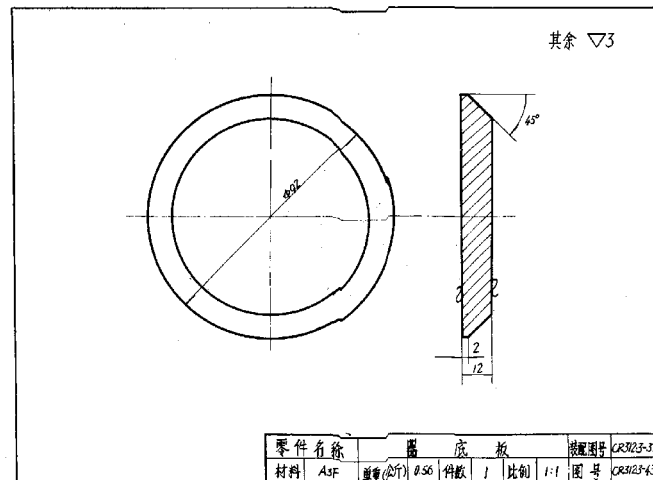
零件名称	筒底板	图号	CR3123-28
材料	AsF	单重(公斤)	0.09
件数	1	比例	1:1
图号	CR3123-28		

图号	CR3123-28		
材料	10	单重(公斤)	1.976
件数	1	比例	1:1
图号	CR3123-28		

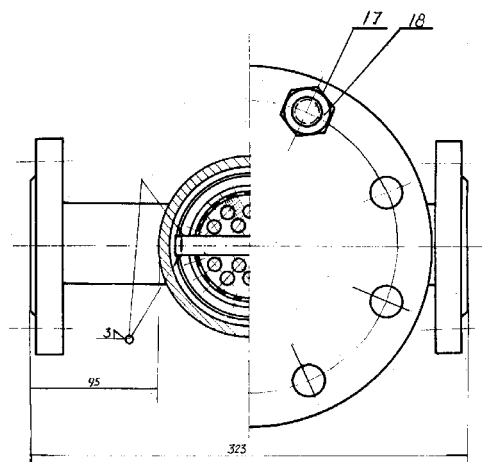
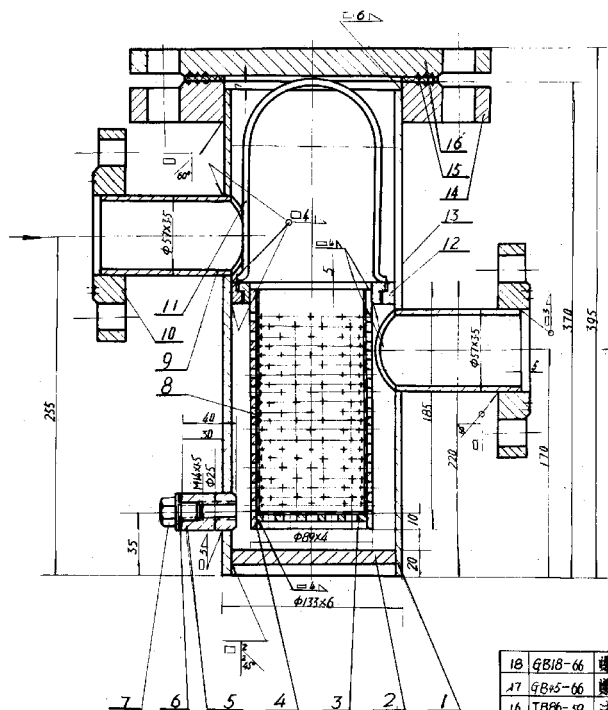
筒体、器底板、器体、筒底板

页 15





设计
 审核
 工艺
 材料
 重量



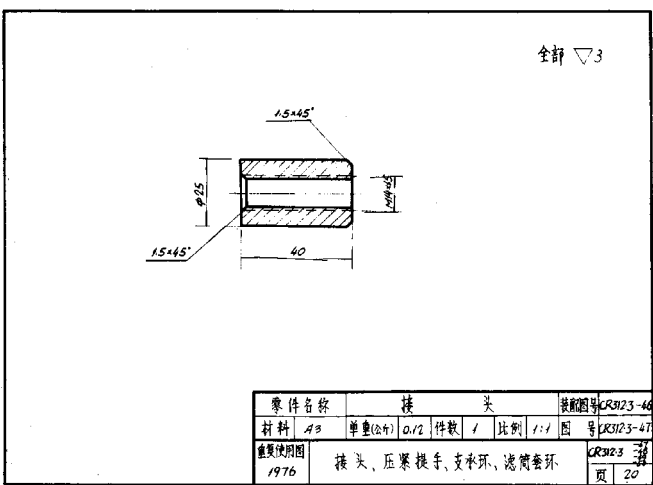
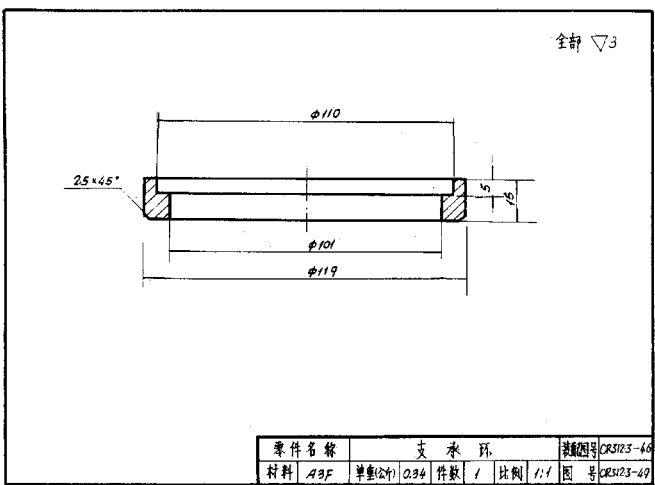
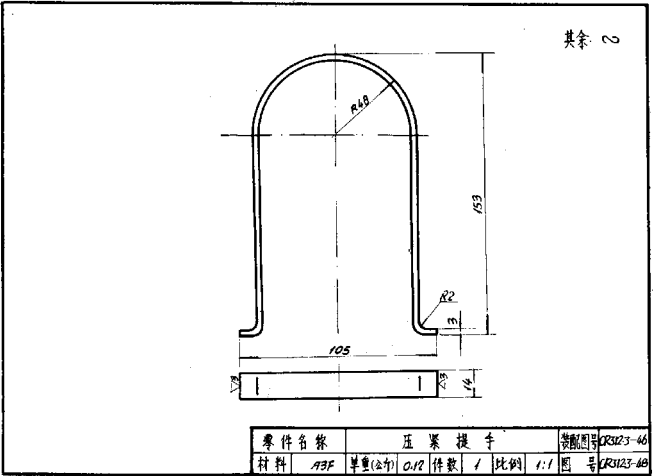
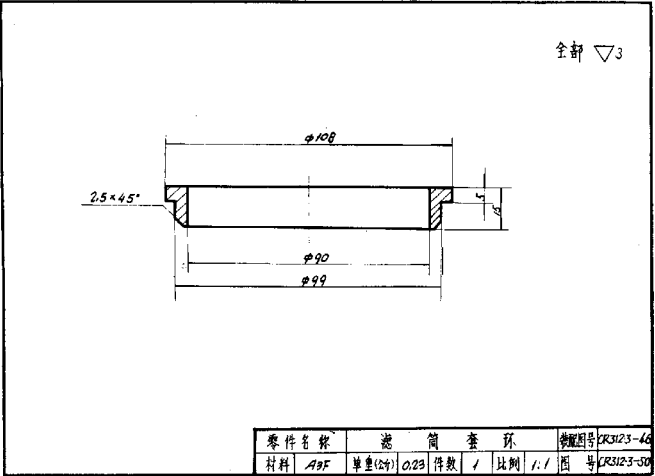
10	GB18-66	螺栓 M22x80	30	8	0.31	248		6	垫片 02	附油桶底台 垫板	1		0.25	4.4
17	GB45-66	螺母 AM22	20	8	0.076	0.61		5	CR3123-47	接头 M16x4.5	A3	1	0.12	
16	JB86-59	法兰盖 P25.Dx125	A3	1		0.6		4	CR3123-51	箱体 Φ89x4	10	1	1.52	
15		垫片 05	1			0.10	4.13	3	CR3123-54	侧板 05	A3F	1	0.15	
14	JB81-59	法兰 P25.Dx125	A3	1		0.26		2	CR3123-52	侧板板	A3F	1	1.05	
13	CR3123-50	液筒套环	A3F	1		0.23		1	CR3123-53	器体 Φ155x6	10	1	6.5	
12	CR3123-49	支承环	A3F	1		0.36		件号	图号或标准号	名称及规格	材料	数量	重量(公斤)	备注
11	CR3123-48	压紧螺母	A3F	1		0.12		重量使用图						
10	JB81-59	法兰 P25.Dx125	A3	2		2.1	5.4	1976	P25.Dx50 细燃油过滤器总图					CR3123-46
9		接管 Φ57x3.5	10	2		0.45	0.9							页 19
8		铜丝网 60W/100	H62	1		0.04								
7	ZB64-62	螺母 M16x15	A3	1		0.04								

明 细 表

P25.Dx50 细燃油过滤器总图

重量(公斤)

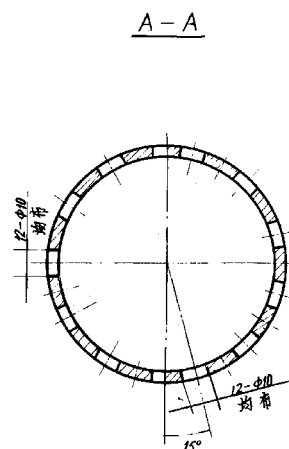
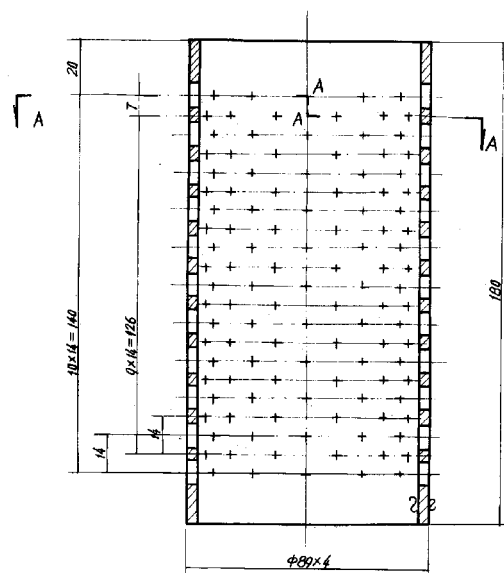
页 19



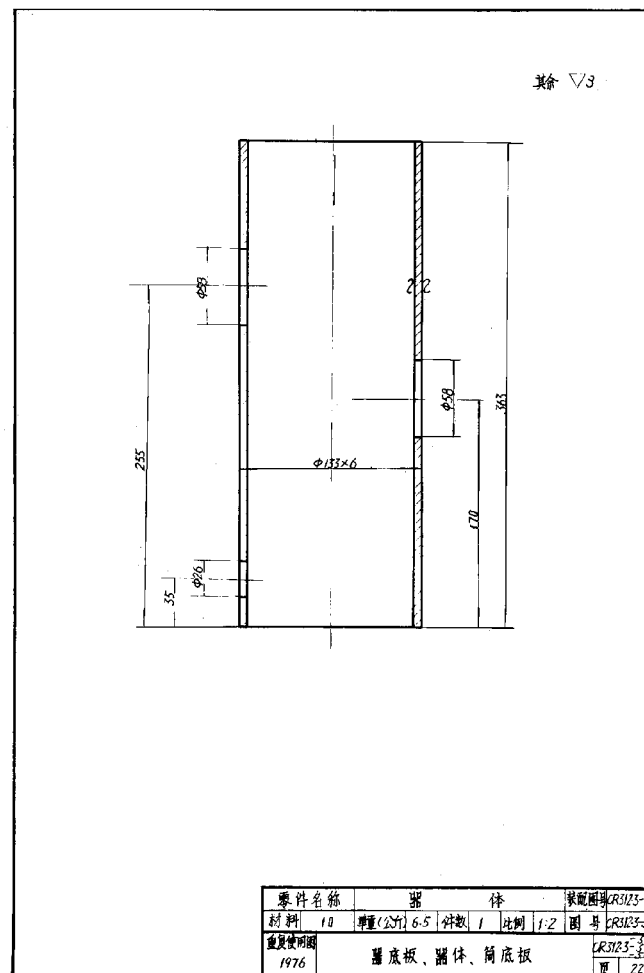
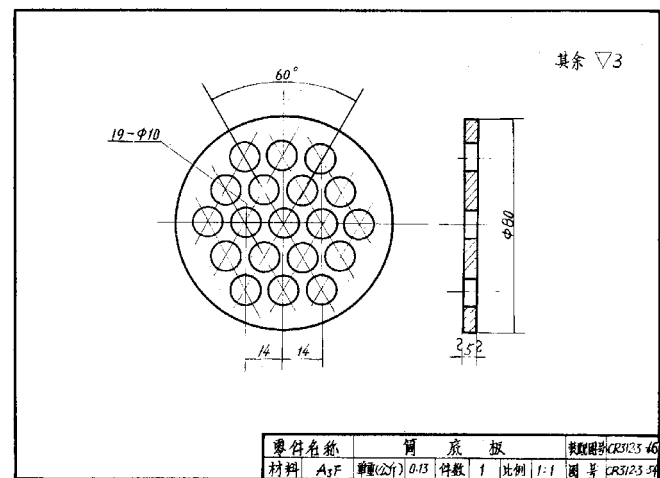
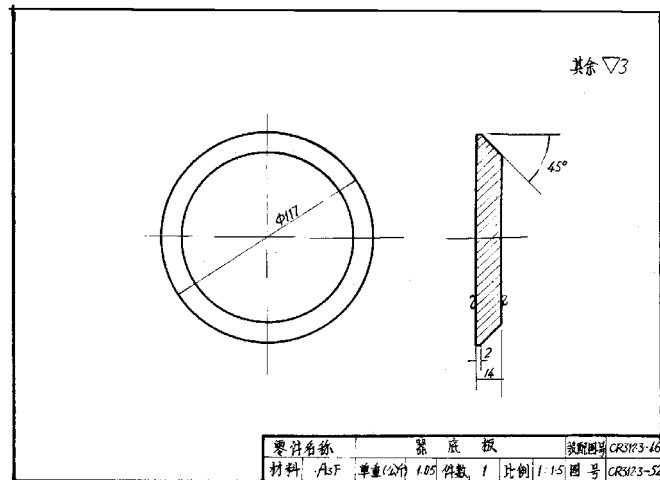
零件名称	接头			图号	CR3123-46
材料	A3	单重(公斤)	0.12	件数	1
比例	1:1	图号	CR3123-47		
使用范围	接头、压紧提手、支承环、滤筒套环			图号	CR3123-46
1976				页	20

图号	CR3123-51
比例	1:1
材料	10
重量	1.52
件数	1
日期	1976

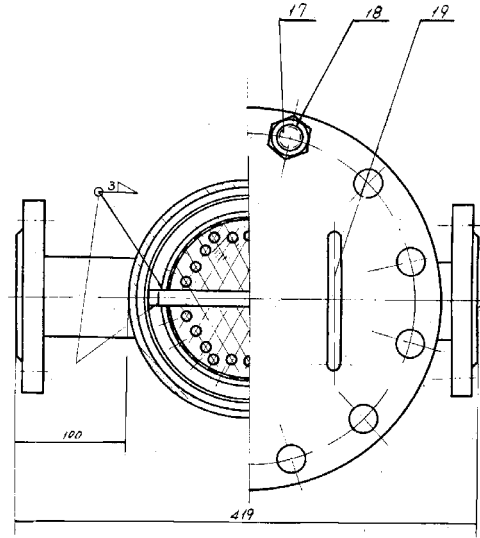
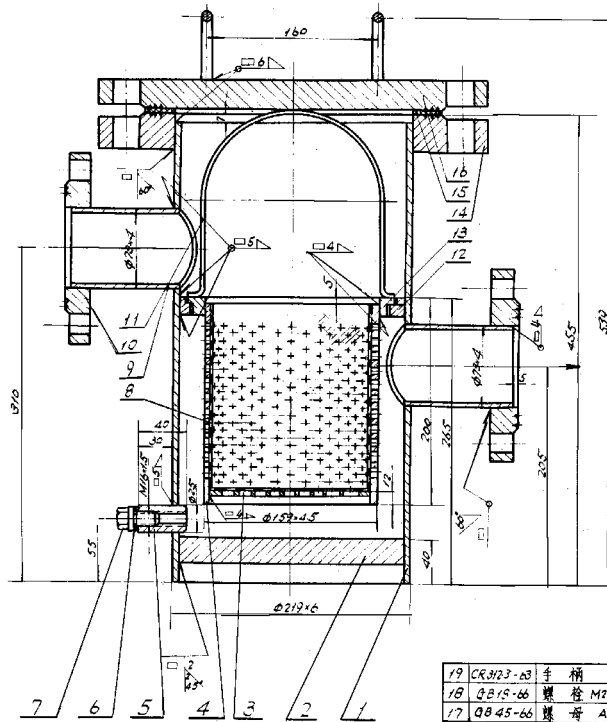
其余 $\nabla 3$



零件名称	筒 体	图号	CR3123-51
材料	10	重量(公斤)	1.52
数量	1	比例	1:1
日期	1976	图号	CR3123-51
	筒 体	页	21



15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
----	----	----	----	----	----	---	---	---	---	---	---	---	---	---



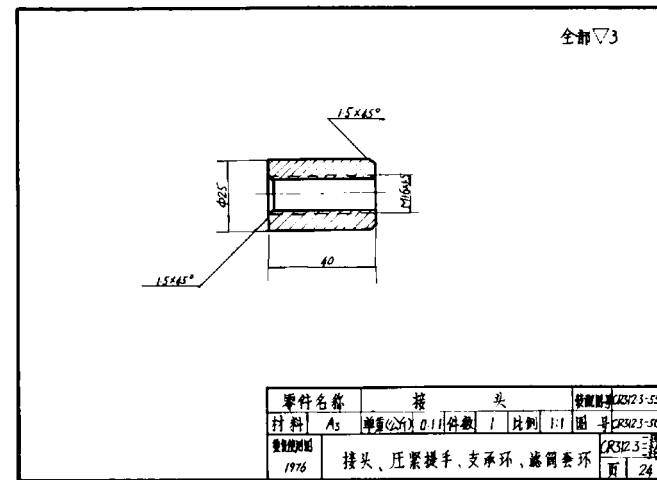
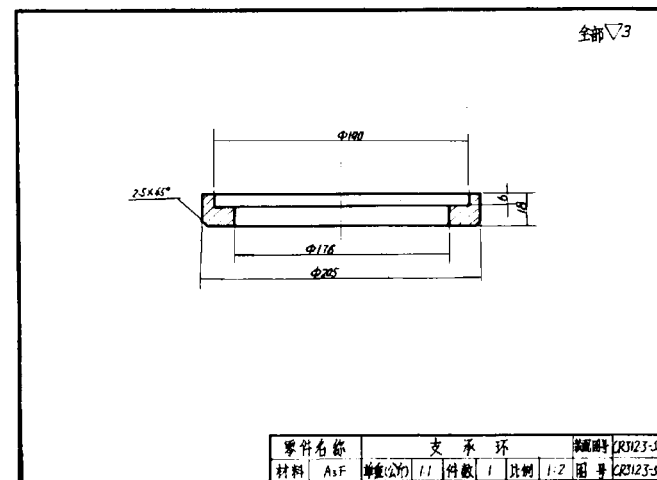
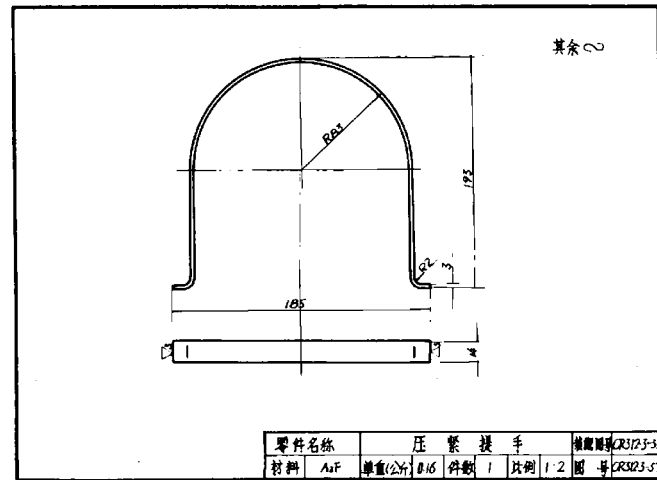
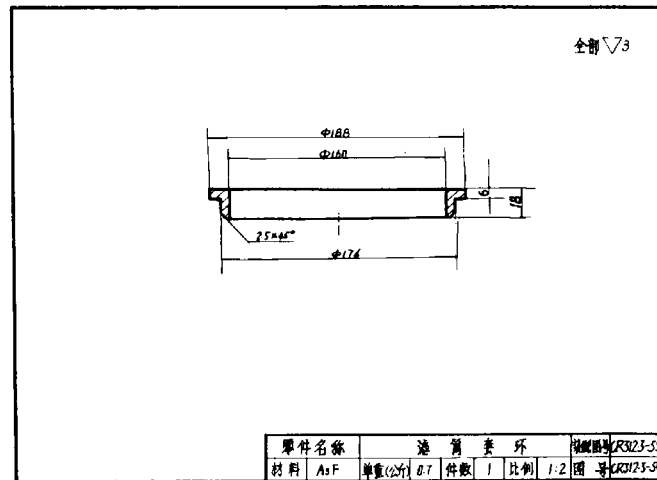
19	CR3123-20	手柄	AsF	2	0.13	0.28		6		垫片 52	材料	1			25/616
18	GB15-66	螺帽 M22x85	30	12	0.325	3.9		5	CR3123-50	接头 M16x1.5	As	1		0.11	
17	GB45-66	螺母 AM22	20	12	0.020	0.91		4	CR3123-60	筒体 559x4.5	10	1		1.6	
16	GB86-59	法兰盖 P125.29x200	As	1		18.7		3	CR3123-64	筒底板 56	AsF	1		0.56	
15		垫片 53	材料	1			277/219	2	CR3123-61	筒底板	AsF	1		5.3	
14	JB81-59	法兰 P125.29x200	As	1		14.5		1	CR3123-62	筒体 219x6	10	1		13.78	
13	CR3123-59	滤网套环	AsF	1		0.7		件号 图号 材料 数量 重量 备注							
12	CR3123-50	支承环	AsF	1		1.1									
11	CR3123-51	压紧螺母	AsF	1		0.16		明 细 表							
10	JB81-59	法兰 P125.29x65	As	2	3.2	6.4									
9		接管 73x4	10	2	0.68	1.36		重量使用图 1976 Pg 25、Pg 65 燃油过滤器总图							
8		钢丝网 65x12	H62	1		0.09									
7	ZB 64-62	螺塞 M16x1.5	As	1		0.05									

69.5

重量 (公斤)

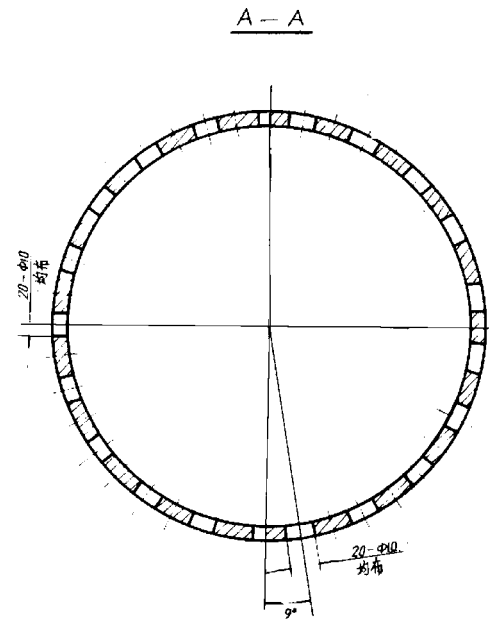
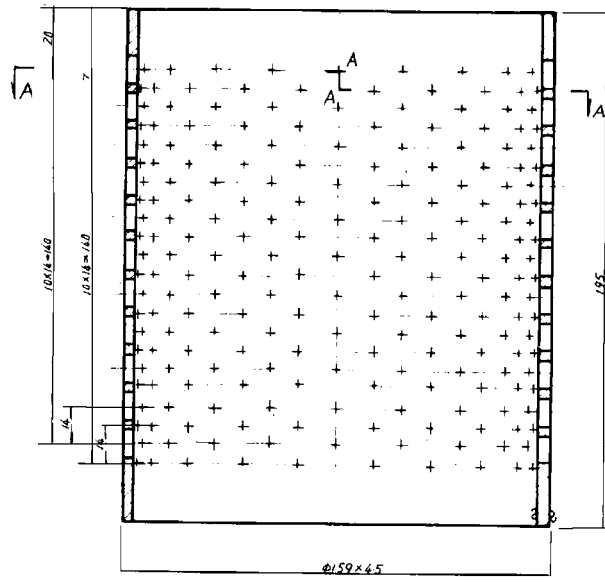
CR3123-55

页 23

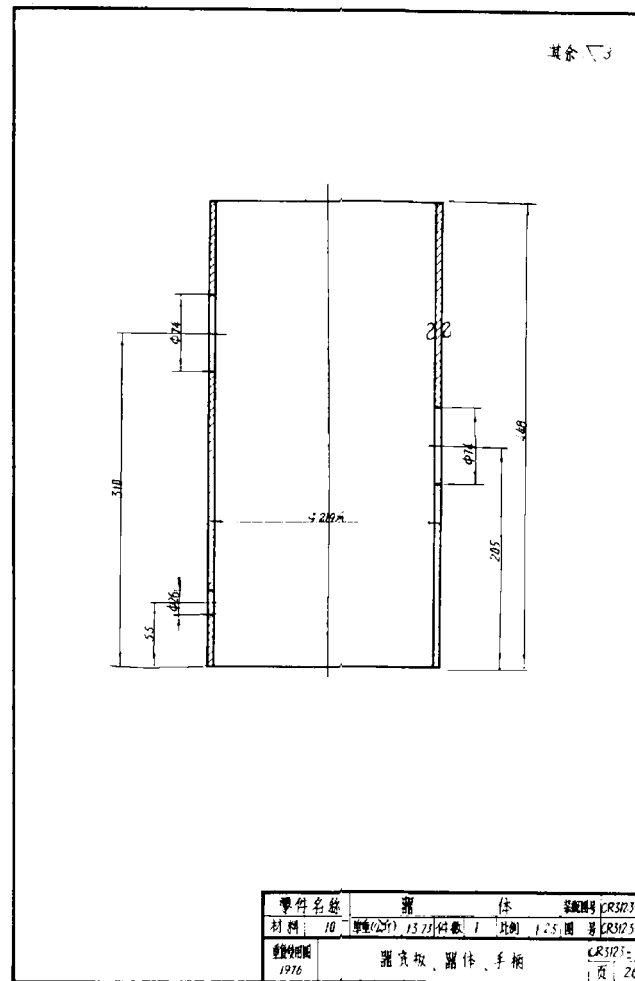
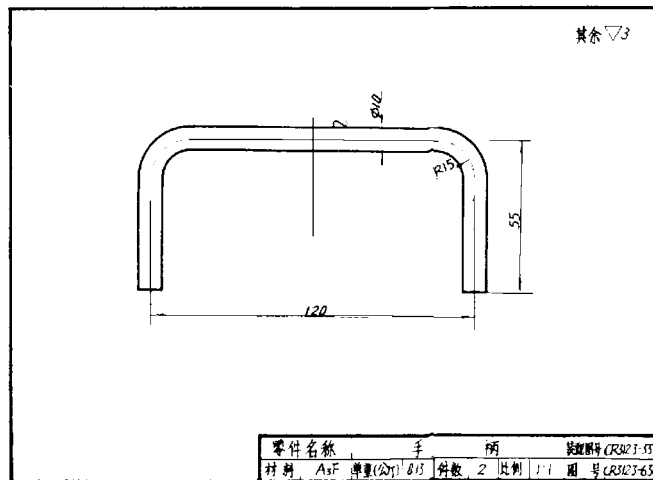
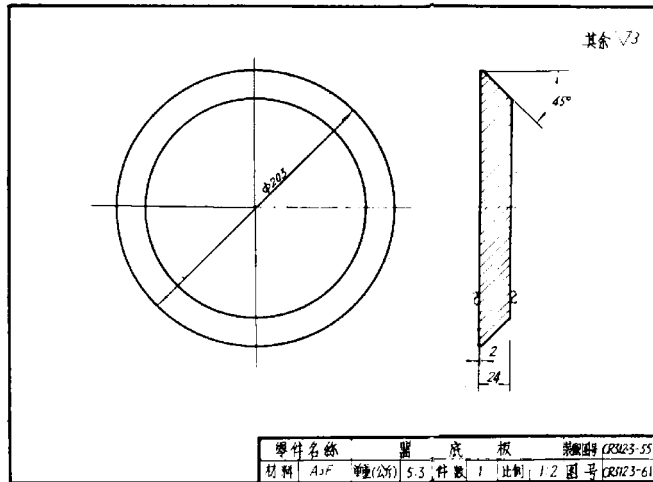


设计
审核
工艺
材料
标准

其余 $\nabla 3$

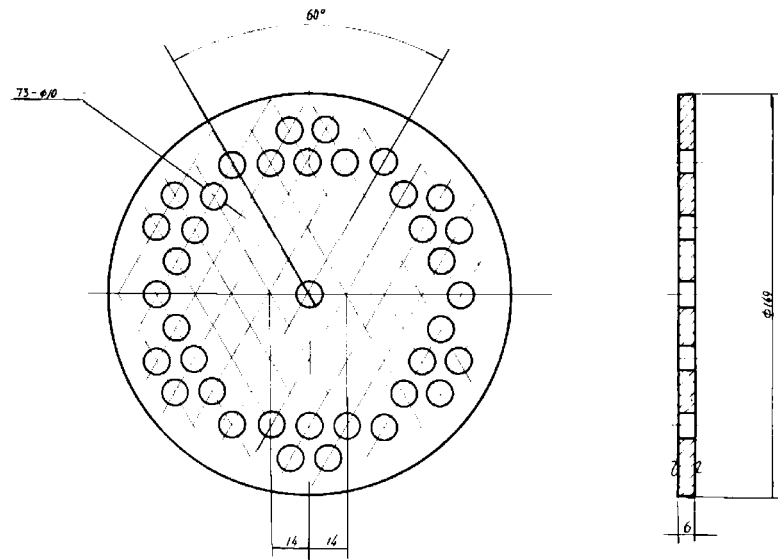


零件名称	筒		体	长图号 CRN23-15
材料	10	厚度(公厘)	1.6	件数
重量按图	1976	筒	体	CRN23-60
				页 25

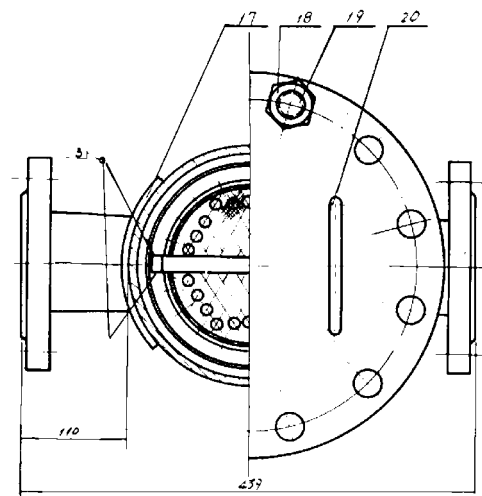


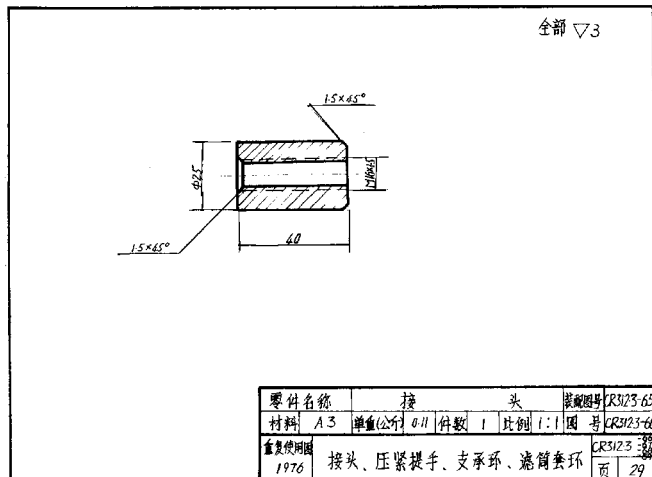
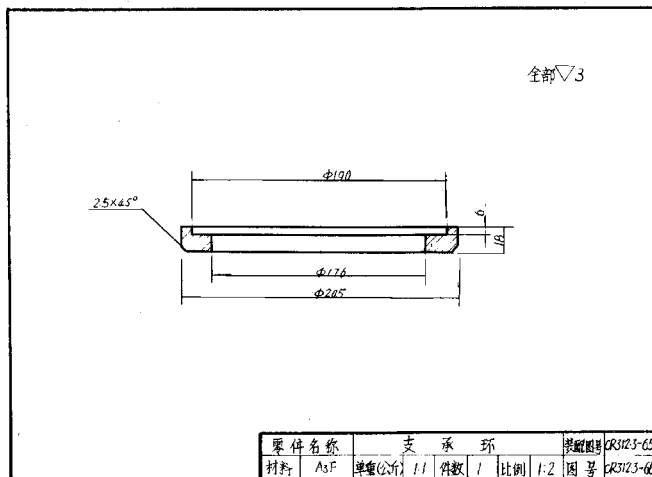
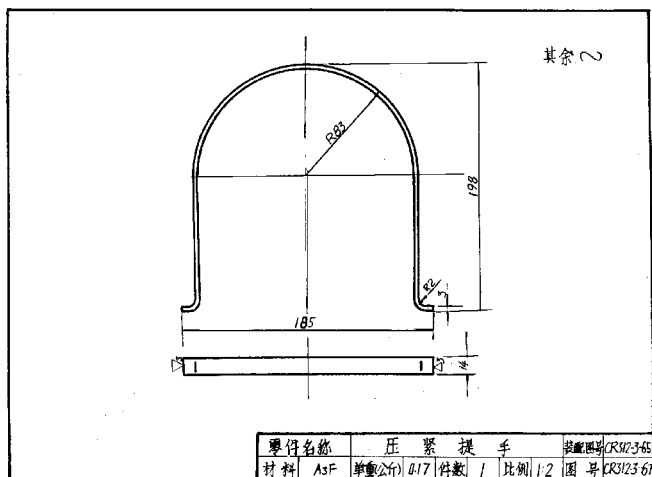
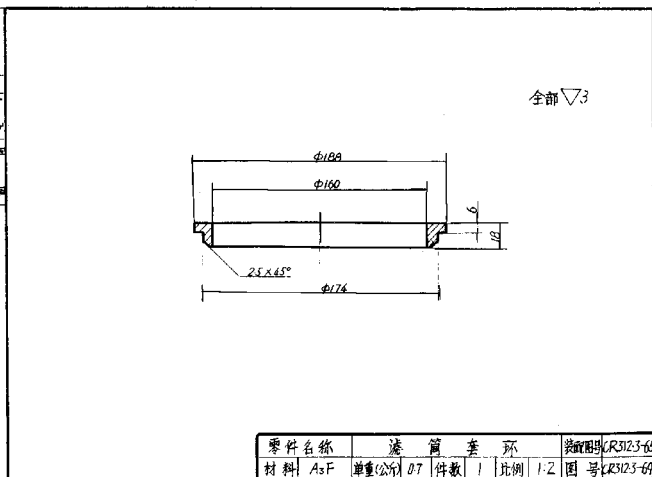
1. 材料
 2. 重量
 3. 件数
 4. 比例
 5. 图号
 6. 页

其余 $\nabla 3$



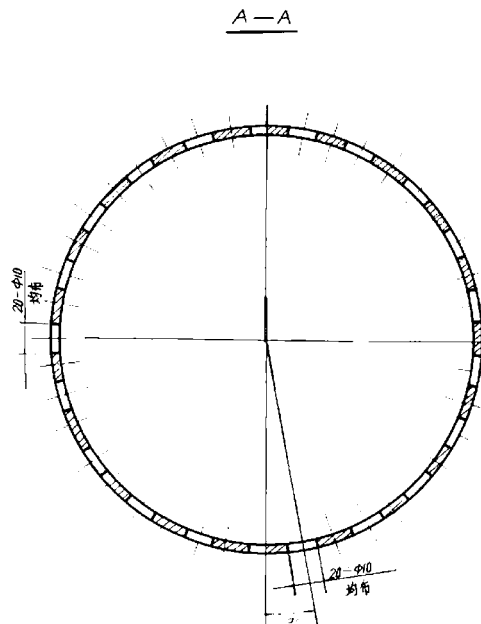
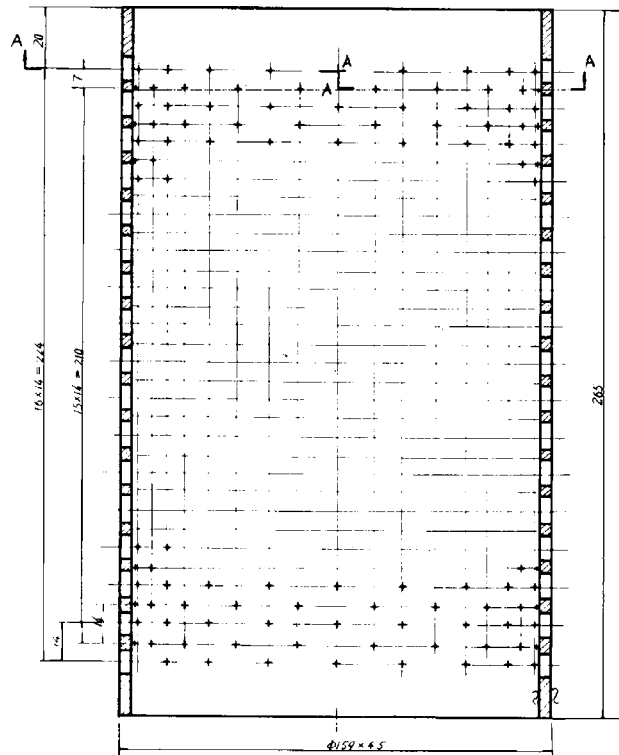
零件名称	筒 底 板				图号	CR3123-55
材料	AsF	重量	公斤 0.56	件数	1	比例 1:1
图号	CR3123-64				图号	CR3123-64
修改说明					图号	CR3123-64
1976	筒 底 板				页	27

[illegible]



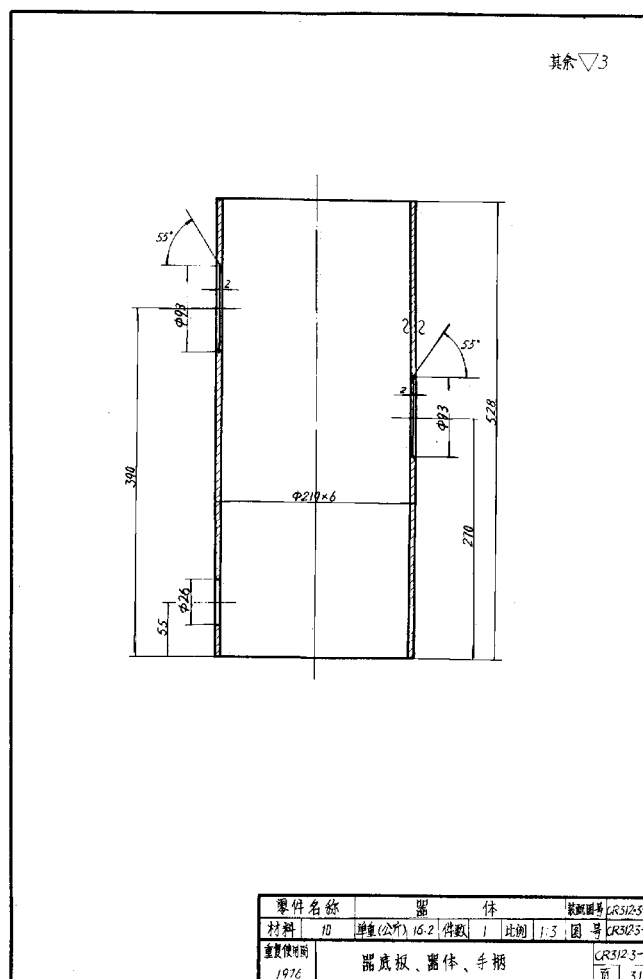
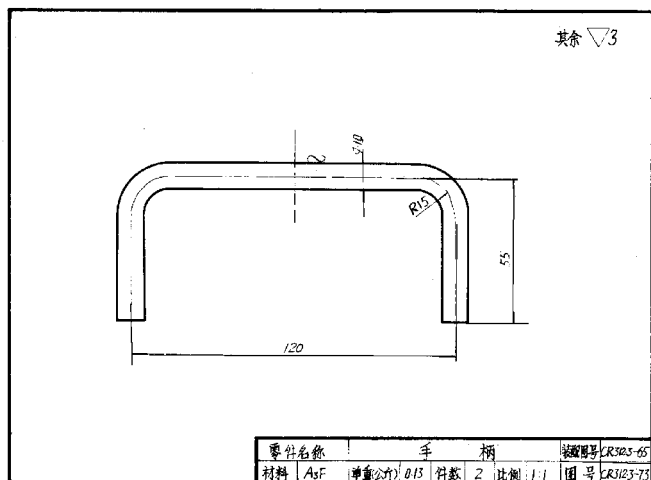
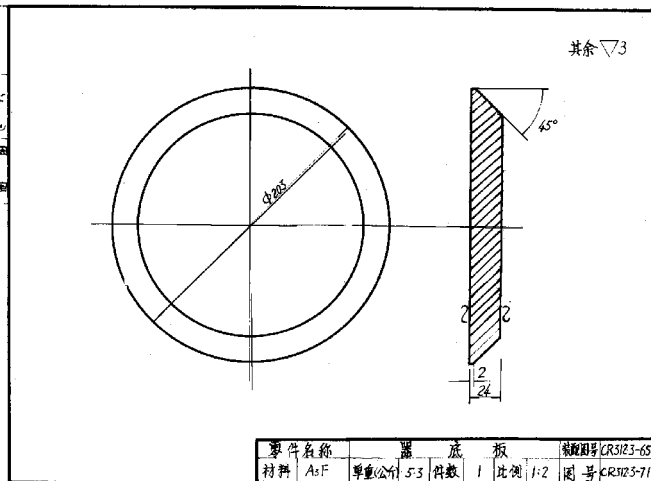
零件名称	接头	图号	CR3123-65
材料	A3	重量(公斤)	0.11
件数	1	比例	1:1
图号	CR3123-65		

其余 $\nabla 3$

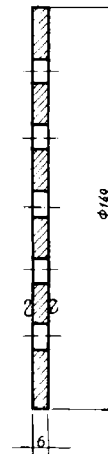
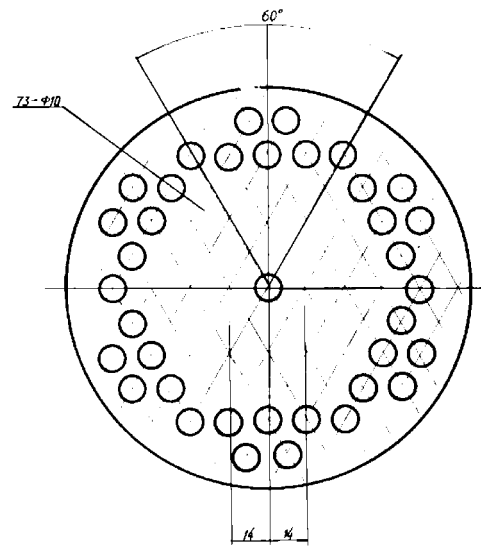


零件名称	筒 体					图号	CR312.3-65
材料	10	厚度(公厘)	27	张数	1	比例	1:1
图号						图号	CR312.3-70
重量使用图						图号	CR312.3-70
1916	筒 体					页	30

图号
 材料
 比例
 重量
 数量
 日期
 设计
 审核
 批准

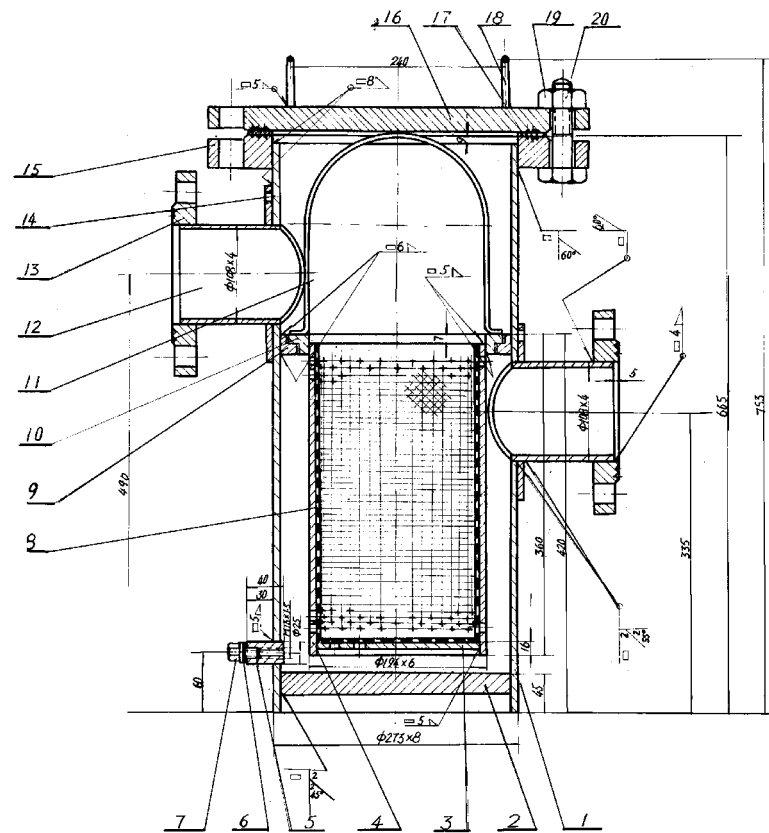


其余 V3



零件名称	筒 底 板	数量	65
材料	A3F	重量(公斤)	0.56
比例	1:1	图 号	LR31173-74
制图	1976	筒 底 板	LR31173-74
		页	32

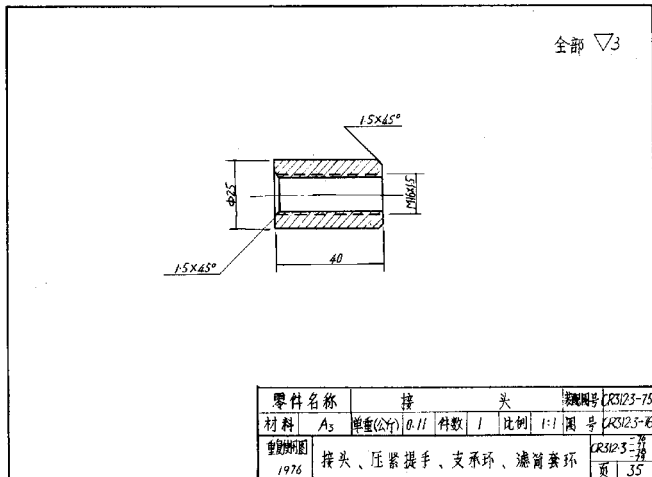
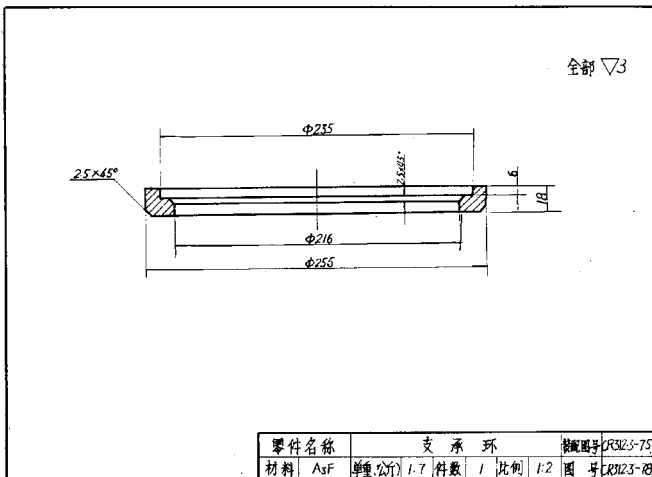
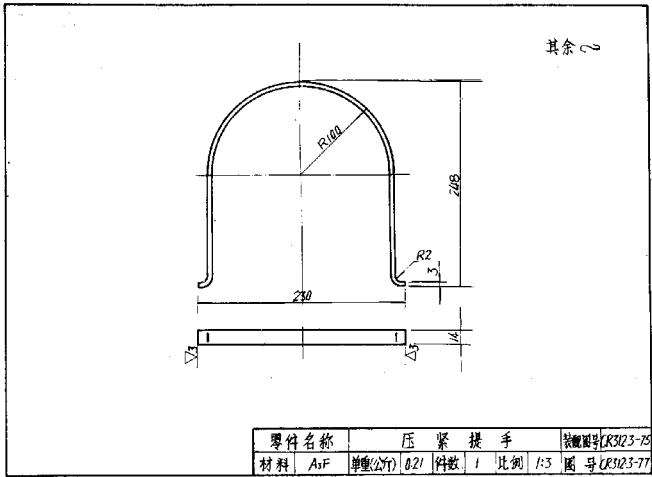
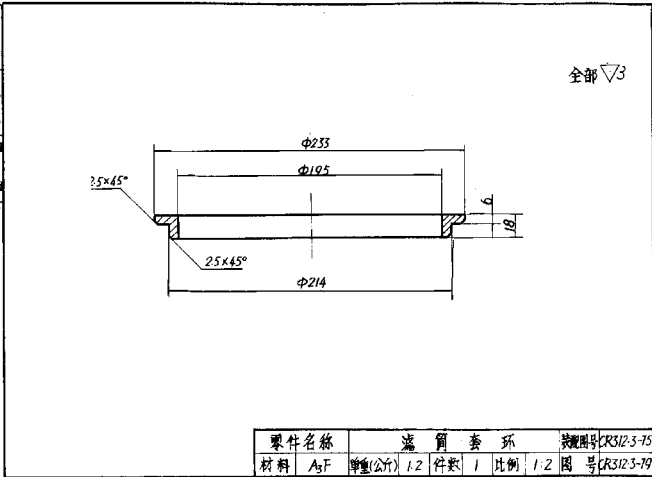
20	GB18-66	螺栓 M17x95	A3	12	0.50	7	
19	GB45-66	螺母 A19T	A3F	20	1.2	0.17	2.0
18	CR312-3	B3 手柄	A3F	2	0.15	0.20	
17		垫片 $\phi 5$	40Cr 锻件	1	-	-	$\phi 32 \times \phi 25$
16	TC96-59	法兰 $\phi 25 \times 30$	A3	1	-	3.0	
15	JB81-59	法兰 $\phi 25 \times 30$	A3	1	-	18.9	
14	JB1201-73	衬垫 DN100	A3	2	1.35	2.1	
13	JB81-59	法兰 $\phi 25 \times 30$	A3	2	0.01	1.2	
12		接管 $\phi 40 \times 4$	10	2	1.22	2.48	
11	CR312-3-71	压紧提手	A3F	1	0.25	-	
10	CR312-3-19	烧箱夹头	A3F	1	1.2	-	
9	CR312-3-78	支承架 $\phi 80 \times 40$ L=160	A3F	1	1.7	-	
8		铜丝扣	H62	1	0.10	-	重量: 24 公斤 材料: 黄铜
7	ZB64-62	螺塞 M16x15	A3	1	0.05	-	
6		垫片 $\phi 5$	40Cr 锻件	1	-	-	$\phi 25 \times \phi 18$
5	CR312-3-76	夹板 M16x15	A3	1	0.11	-	
4	CR312-3-80	筒体 $\phi 106 \times 6$	10	1	6.1	-	
3	CR312-3-64	筒底板 $\phi 8$	A3F	1	1.66	-	
2	CR312-3-61	筒底板	A3F	1	10.4	-	
1	CR312-3-82	圆盖 $\phi 273 \times 8$	10	1	32.2	-	
件号	材料名称	名称及规格	材料	数量	重量	备注	
						128-5	
						总量: 159.7	
重量明细图 1976							Pgs 25, Dn100 细燃油过滤器总图(一)
						页	35



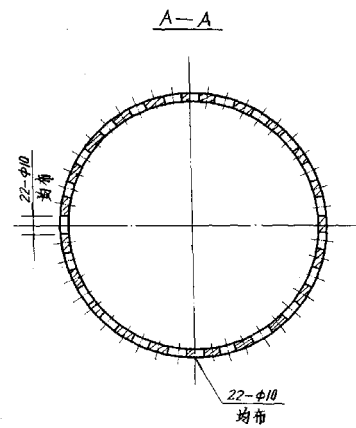
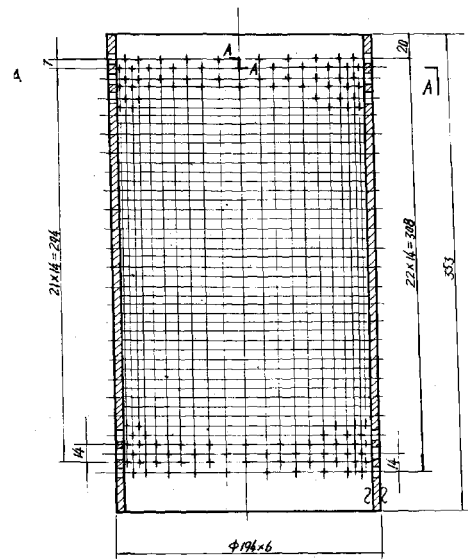
金质材料图
1976

P25, Dg100 细燃油过滤器总图(一)

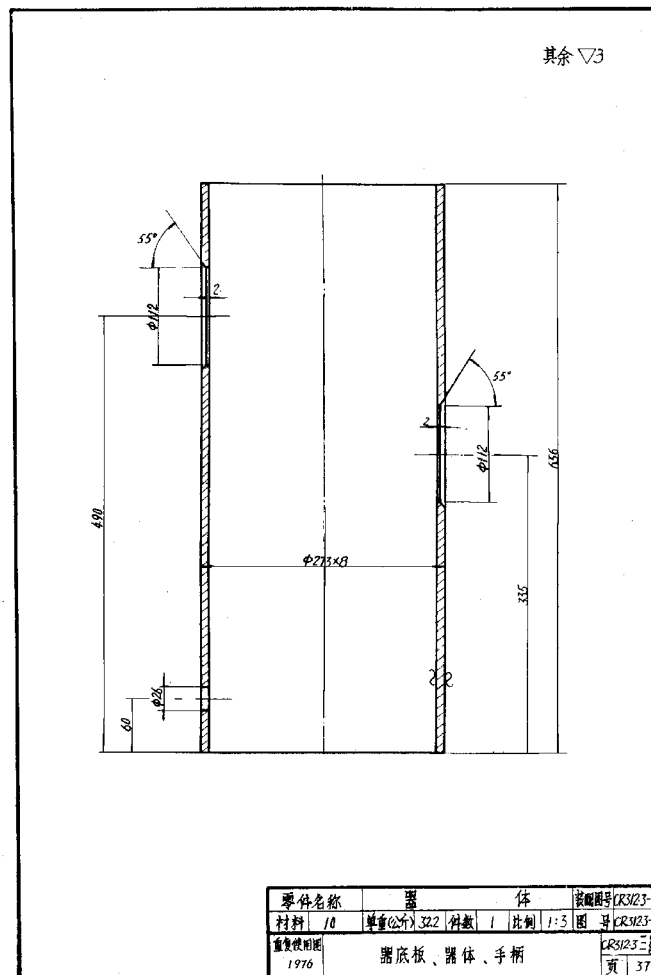
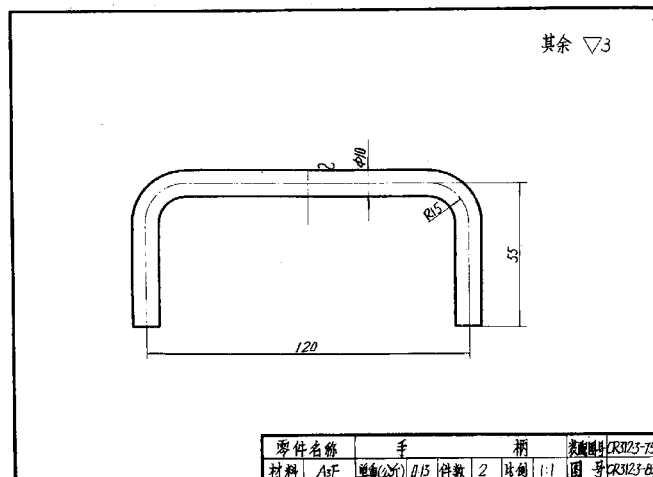
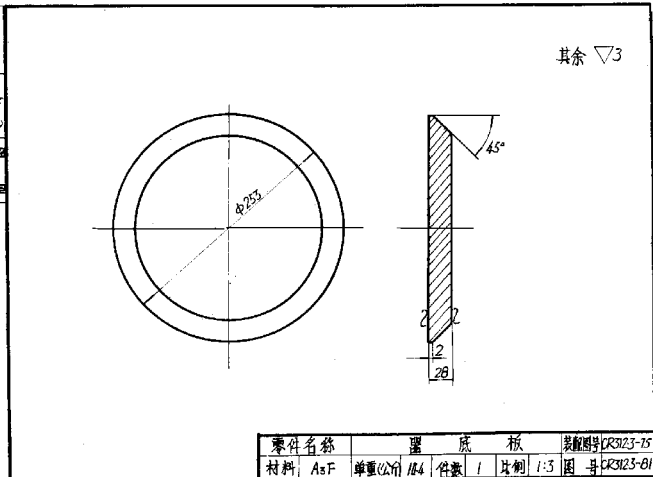
CR3123-75
页 34



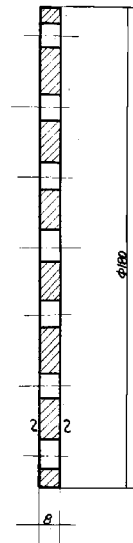
其余▽3



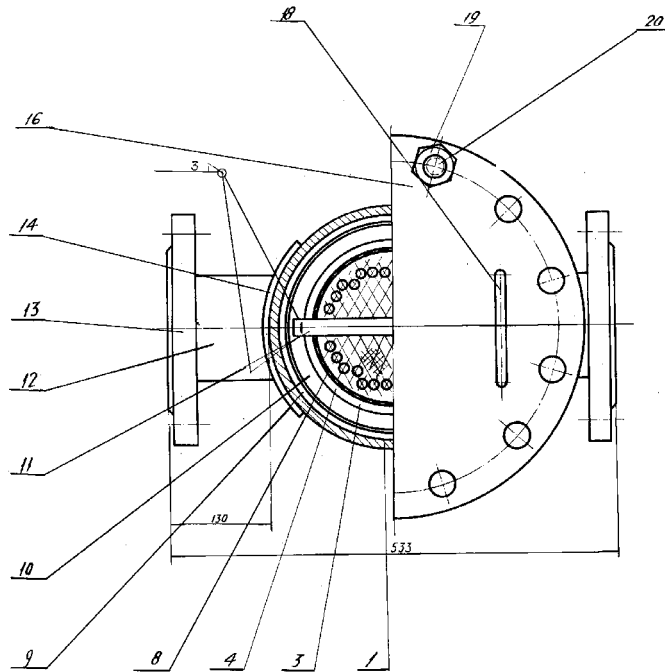
零件名称	筒 体					按图号	CR323-15		
材料	10	重量 (公斤)	6.1	件数	1	比例	1:2	图 号	CR323-00
重复使用图	筒 体						CR323-00		
1976							页	36	



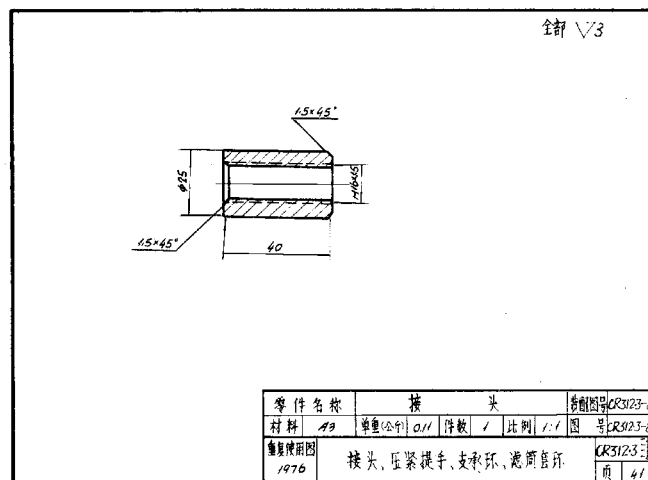
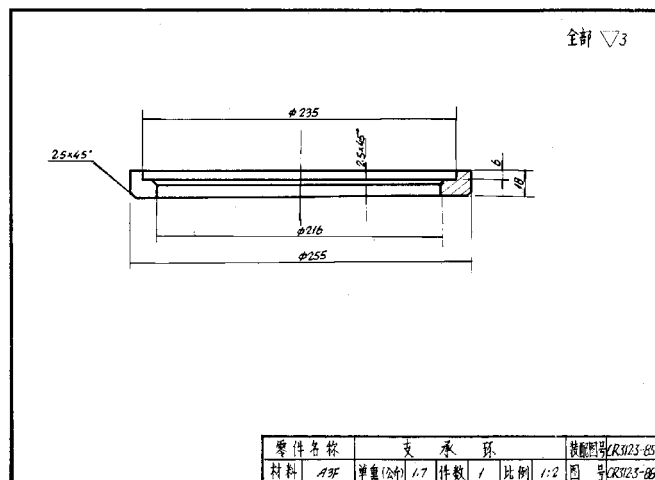
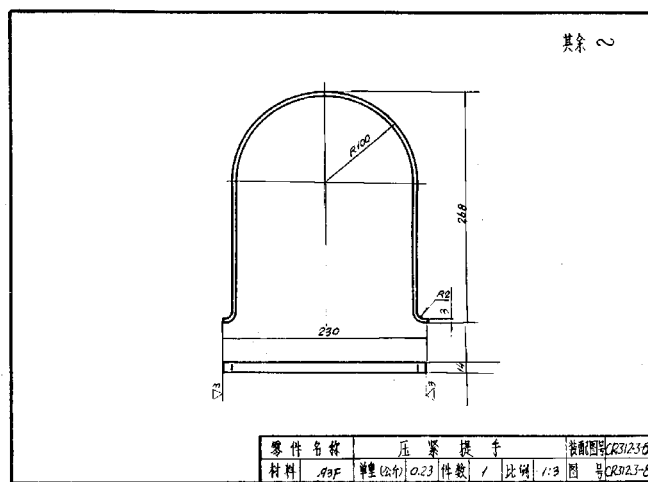
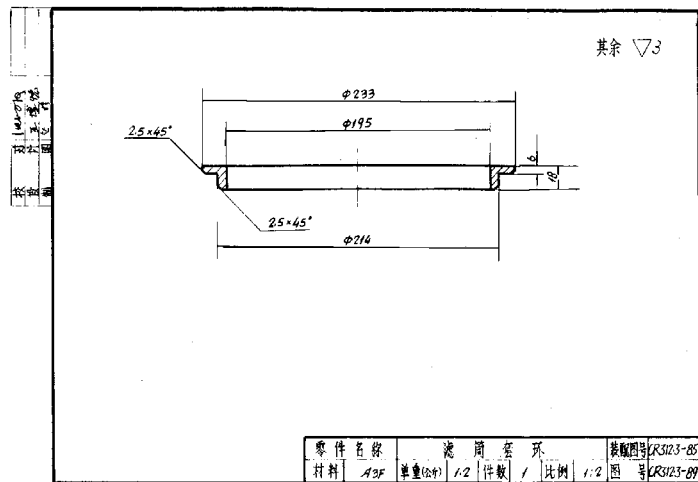
其余 ∇ 3



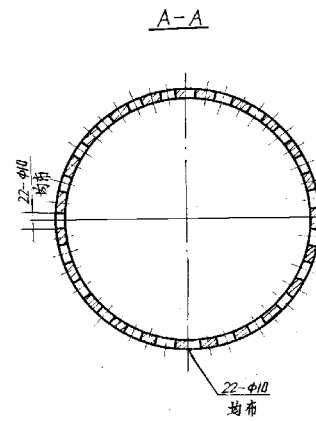
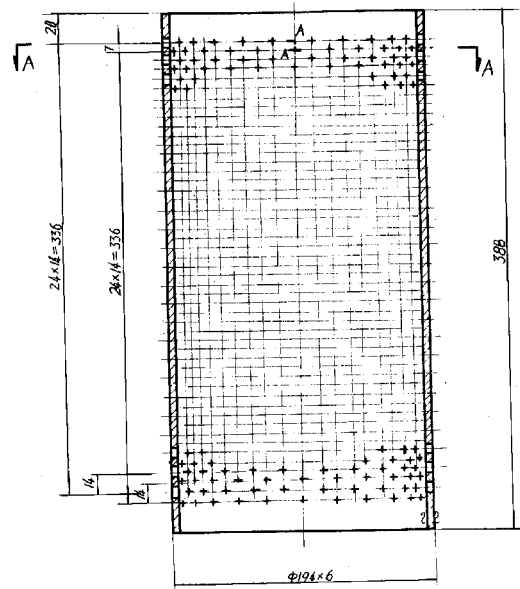
零件名称	筒 底 板					美国图号	CR3123-78
材料	AsF	重量(公斤)	1.06	件数	1	比例	1:1
图 号						图 号	CR3123-84
备注使用图						CR3123-84	
1976	筒 底 板					页	38



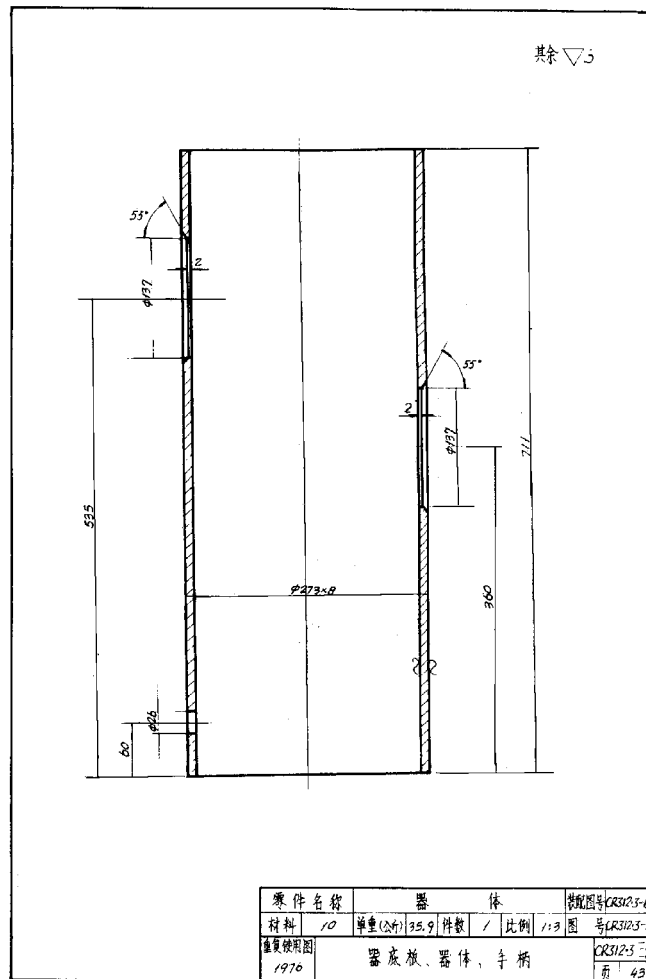
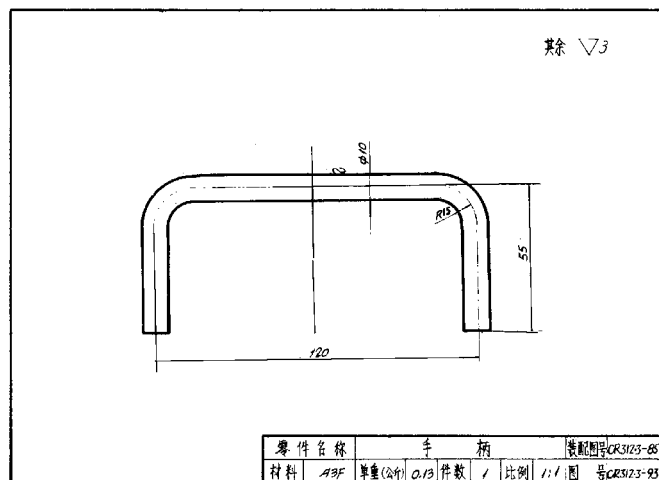
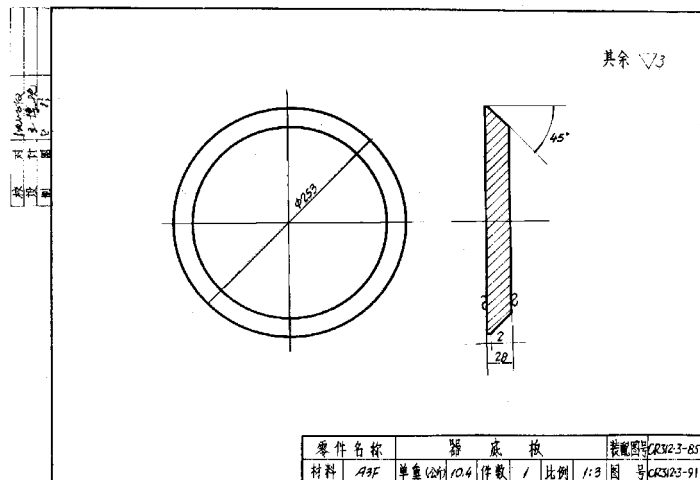
20	GB18-66	螺栓 M27x45	30	12	0.30	7	
19	GB45-66	螺母 M27	20	12	0.17	2.0	
18	CR3123-93	手柄	AsF	2	0.43	0.26	
17		垫片 δ_3	石棉橡胶板	1		—	$\phi 25/\phi 27.5$
16	JB86-59	法兰盖 P25 D _g 250	As	1		3.0	
15	JB81-59	法兰 P25 D _g 250	As	1		18.9	
14	JB1207-73	衬垫圈 D _g 125 X8	As	2	2.16	4.32	
13	JB81-59	法兰 P _g 25 D _g 125	As	2	9.26	16.52	
12		接管 $\phi 63.5 \times 4$	10	2	1.63	3.3	
11	CR3123-87	压紧扶手	AsF	1		0.23	
10	CR3123-89	漆钢夹环	AsF	1		1.2	
9	CR3123-88	支承环	AsF	1		1.7	
8		钢丝网 $\phi 6 \times 6$	H62	1		0.2	原图 1964 年设计
7	ZB64-62	螺母 M16x15	As	1		0.05	
6		垫片 δ_2	石棉橡胶板	1		—	$\phi 25/\phi 16$
5	CR3123-86	接头 M16x15	As	1		0.11	
4	CR3123-90	筒体 $\phi 106 \times 6$	10	1		6.8	
3	CR3123-94	筒底板 $\phi 8$	AsF	1		1.06	
2	CR3123-91	筒底板	AsF	1		10.4	
1	CR3123-92	壳体 $\phi 275 \times 8$	10	1		35.9	
件号	图号或标准号	名称及规格	材料	数量	重量 (公斤)	备注	
明 细 表						140	
						重量 (公斤)	
重量比例图	P _g 25 D _g 125 细燃油过滤器总图 (一)					CR3123-85	
1976						页 39	



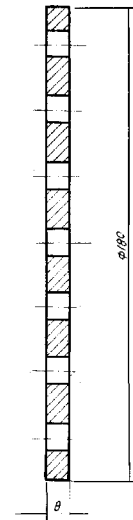
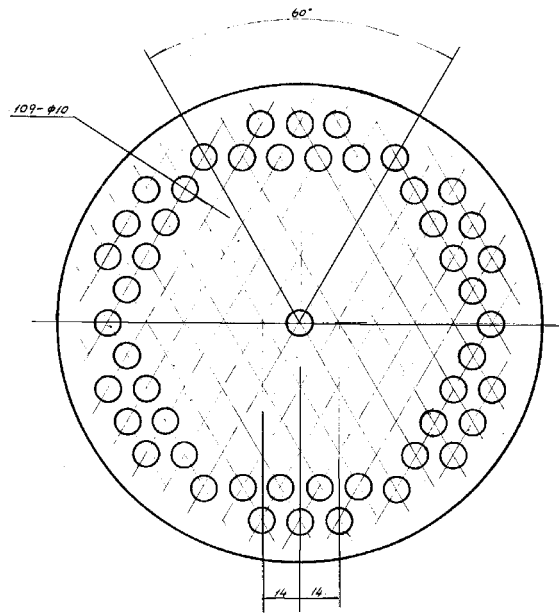
其余 $\nabla 3$



零件名称	筒		体	图号	CR3123-01
材料	10	重量(公斤)	6.8	件数	1
				比例	1:2
图号	CR3123-01				
重量(公斤)	筒				体
1976					面 42



其余 $\nabla 3$



零件名称	筒 底 板					图号	CR312-55
材料	ABF	单重(公斤)	1.00	件数	1	比例	1:1
						图 号	CR312-54
重复使用图						CR312-5-94	
1976	筒 底 板					页	44