

JJG (蒙)

内蒙古自治区地方计量检定规程

JJG (蒙) 013—2009

水泥包装袋跌落试验机

Drop Test Machine for Cement Sacks

2009-5-4 发布

2009-6-24 实施

内蒙古自治区质量技术监督局 发布

水泥包装袋跌落试验机

JJG（蒙）013—2009

Drop Test Machine for Cement Sacks

本规程经内蒙古自治区技术监督局于 2009 年 5 月 4 日批准，并自 2009 年 6 月 24 日起实施。

归口单位：内蒙古自治区质量技术监督局

主要起草单位：内蒙古自治区水泥计量站
内蒙古自治区计量测试研究院

参加起草单位：内蒙古自治区建材产品质量检验所
内蒙古自治区计量测试研究院

本规程由内蒙古自治区质量技术监督局负责解释

本规程主要起草人：邢树诚（内蒙古自治区水泥计量站）

刘向阳（内蒙古自治区水泥计量站）

薛 栋（内蒙古自治区计量测试研究院）

参加起草人：牟永利（内蒙古自治区建材产品质量检验所）

关柏春（内蒙古自治区建材产品质量检验所）

王学军（内蒙古自治区计量测试研究院）

目 录

1 范围	(1)
2 引用文献	(1)
3 概述	(1)
4 计量性能要求	(1)
5 通用技术要求	(1)
6 计量器具控制	(2)
6.1 检定条件	(2)
6.2 检定项目和检定方法	(2)
6.3 检定结果的处理	(2)
6.4 检定周期	(2)
附录 A 水泥包装袋跌落试验机检定证书格式	(4)
附录 B 水泥包装袋跌落试验机检定记录格式	(5)

水泥包装袋试验机检定规程

1 范围

本规范适用于水泥包装袋跌落试验机(以下简称包装袋试验机)的首次检定、后续检定和使用中检验。

2 引用文献

GB9774—2002《水泥包装袋》

3 概述

水泥包装袋试验机是用于测定水泥包装袋牢固度的专用设备。试验机有单托板和双托板 2 种,其制造技术要求符合 GB9774—2002《水泥包装袋》附录 C 的要求。

4 计量性能要求

4.1 托板与冲击面距离: $100\text{mm} \pm 20\text{mm}$ 。

4.2 托板托起时应处于水平位置,其任意两点至冲击面的高度差不超过 5mm。

4.3 冲击面为水平面,在样袋可能落到的范围内,任意 2 点高度差不超过 2mm;冲击面由钢板制成,其厚度应 $\geq 10\text{mm}$ 。

5 通用技术要求

5.1 外观

水泥包装袋试验机外观应整洁,各部件工作应可靠。

5.2 标志

水泥包装袋试验机产品应有铭牌,标明产品名称、规格型号、制造厂、出厂日期及编号合格证和使用说明书。

5.3 安装

5.3.1 试验机在提升,转移和释放样袋动作中不得损伤样袋。

5.3.2 试验机在释放样袋过程中能保证袋自由平落。

6 计量器具控制

计量器具控制包括:首次检定、后续检定和使用中检验。

6.1 检定条件

6.1.1 检定环境

6.1.1.1 水泥包装袋试验机检定时环境温度应为 $15^{\circ}\text{C} \sim 30^{\circ}\text{C}$,相对湿度大于 50%RH。

6.1.1.2 检定现场应保持清洁、周围无腐蚀性气体。

6.1.1.3 电源电压波动不超过 $220\text{ V} \pm 10\%$ 。

6.1.2 检定用仪器技术要求

6.1.2.1 钢直尺：量程 1500 mm ，分度值 1 mm 。

6.1.2.3 游标卡尺：量程为 200 mm ，分度值 0.02 mm 。

6.1.2.4 塞尺：量程为 150 mm ，分度值 0.02 mm 。

6.2 检定项目见表 1

表 1 检定项目表

序号	检定项目	首次检定	后续检定	使用中检验
1	外观	+	+	+
2	托板与冲击面距离	+	+	+
3	托板托起时任意两点至冲击面的高度差	+	+	+
4	冲击面任意 2 点高度差	+	+	+
5	钢板厚度	+	-	-

6.3 检定方法

6.3.1 通用技术要求通过外观测量检查，其结果应满足本规程 5.1~5.3 条的要求。

6.3.2 托板与冲击面距离的检定：使托板处于托起的状态。然后用 1500 mm 钢尺测量托板四角至冲击面的垂直距离。其结果应符合本规程 4.1 的要求。

6.3.3 托板托起时任意两点冲击面的高度差的检定：使托板托起，用 1500 mm 钢尺测量托板任意两点至冲击面的垂直距离，其结果应符合本规程 4.2 的要求。

6.3.4 冲击面任意两点的高度差的检定：用 1500 mm 钢板尺侧立于冲击面上各方位，用塞尺检查钢尺立边与冲击面的缝隙，其结果应符合本规程 4.3 的要求。

6.3.5 钢板厚度的检定：开机使冲击面活动部分提升一定距离，然后用游标卡尺直接测量钢板厚度，其结果应符合本规程 4.3 的要求。

6.4 检定结果的处理

经检定合格的水泥包装袋试验机发给检定证书。经检定不合格的水泥包装袋试验机发给检定结果通知书，并注明不合各项目。

6.5 水泥包装袋试验机的检定周期一般为 1 年。

附录 A

水泥包装袋试验机检定记录格式

送检单位 _____ 室温 _____℃ 相对湿度 _____%

制造厂 _____ 型号 _____ 出厂编号 _____

计量标准器型号、规格及编号 _____

计量标准器使用有效期 _____年____月____日

检定依据: _____

检定性质: 首次检定 ☐ 后续检定 ☐ 使用中检定 ☐

检 定 结 果

一. 外观检查: _____

二. 托板与冲击面距离的检定 (mm): _____

三. 托板托起时任意两点冲击面的高度差的检定 (mm): _____

四. 冲击面任意两点的高度差的检定 (mm): _____

五. 钢板厚度的检定 (mm): _____

结论 _____ 有效期 _____年 检定证书号 _____

检定员 _____ 核验员 _____ 检定日期 _____年____月____日

附录 B

水泥包装袋试验机检定证书内页格式

所使用的计量标准器:

计量标准器证书编号:

依据的技术文件:

检 定 结 果

一. 外观检查: _____

二. 托板与冲击面距离的检定 (mm): _____

三. 托板托起时任意两点冲击面的高度差的检定 (mm): _____

四. 冲击面任意两点的高度差的检定 (mm): _____

五. 钢板厚度的检定 (mm): _____
