



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 16 ~ 21 — 1999

城市环境卫生专用设备

Specific equipments for municipal
environmental sanitation

1999-06-04 发布

1999-06-04 实施

中华人民共和国建设部 发布

说 明

根据国家质量技术监督局《关于废止专业标准和清理整顿后应转化的国家标准的通知》[质技监督局标函(1998)216号]要求,建设部对1992年国家技术监督局批复建设部归口的国家标准转化为行业标准项目及1992年以前建设部批准发布的产品标准项目进行了清理、整顿和审核。建设部以建标(1999)154号文《关于公布建设部产品标准清理整顿结果的通知》对CJ/T 29.4—1991《城市环境卫生专用设备 垃圾堆肥》标准予以确认、发布,新编号为CJ/T 19—1999。

为便于标准的实施,现仅对原标准的封面、首页、书眉线上方表述进行相应修改,并增加本说明后重新印刷,原标准版本同时废止。

中华人民共和国城镇建设行业标准

城市环境卫生专用设备 垃圾堆肥

CJ/T 19—1999

Specific equipments for municipal environmental
sanitation—Compost of refuse

1 主题内容与适用范围

本标准规定了垃圾堆肥专用设备的术语、通用技术条件和主要技术参数。

本标准适用于垃圾堆肥专用设备的设计、制造、使用和管理等部门。

2 引用标准

GB 3096 城市区域环境噪声标准

GB 10439 车间空气中萤石混合性粉尘卫生标准

3 术语

3.1 垃圾堆肥

是在有控制条件下,利用微生物使垃圾中有机物降解为稳定的腐植质的生物过程。

3.2 滚筒筛

是以筒形筛面绕其中心轴线作旋转运动而完成堆肥物料粒度分级的机械。

3.3 弛张筛

利用弹性筛网的弛张运动,完成物料粒度分级的专用机械。

3.4 垃圾破碎机

利用剪切、挤压、冲击等方式,使垃圾粒度减小的机械。

3.5 桨叶式翻堆机

利用旋转桨叶,对堆肥物料进行翻动作业的机械。

3.6 斗轮式翻堆机

利用旋转斗轮完成翻动堆肥物料的专用机械。

3.7 滚轮式翻堆机

利用滚轮旋转完成翻动堆肥物料的机械。

3.8 链板式翻堆机

利用插入堆肥物料中链板的转动而完成翻动堆肥物料的机械。

3.9 发酵滚筒

利用滚筒绕其中心线旋转,翻动筒中堆肥物料,使之发酵的机械。

3.10 发酵塔

利用搅拌装置,翻动塔中各层的堆肥物料,完成堆肥物料的发酵和落料的专用设备。

3.11 悬挂式永磁胶带磁选机

利用永久磁铁和胶带运动而分选磁性金属的机械。

3.12 锯齿形风选机

利用风力分离通过锯齿形通道中的轻重物料的机械。

3.13 带式弹跳分选机

利用硬物料在倾斜的运动带上的弹跳,分选出堆肥中硬物料的机械。

3.14 滚筒磁选机

用具有永磁铁的滚筒,作为胶带运输机的带轮,以分离出堆肥物料中的磁性金属的机械。

3.15 沸腾床分选机

利用气流吹动和床面振动而分离出堆肥中硬物料的机械。

3.16 多功能破碎分选机

利用心轴、筛筒的不同步转动和物料的不同湿度,完成对垃圾中的有机物、废纸和其他成分进行破碎和分选的机械。

3.17 惯性抛射分选机

利用旋转叶轮抛射作用而分离出不同比重物料的机械。

3.18 混合滚筒

利用滚筒绕其中心线旋转,完成滚筒中的堆肥物料的混合作业的机械。

3.19 布料机

利用带双滚筒和犁式卸料机构的天车,完成把堆肥物料撒布在场地上的机械。

4 垃圾堆肥专用设备的通用技术要求

4.1 垃圾堆肥专用设备应按规定程序批准的图样和技术文件制造,产品质量和技术性能应符合设计要求。

4.2 外购件必须是通过国家有关部门鉴定的定型产品,并应有制造厂的合格证。

4.3 堆肥专用机械新产品定型时,必须用工艺规定的物料,经过不少于 200 h 的满负荷试验,并应符合下列要求:

- a. 主要技术参数应符合设计任务书要求。
- b. 机械运行的噪声应符合 GB 3096 和国家有关规定。
- c. 机械运行中产生的粉尘应符合 GB 10439 的规定。

5 主要技术参数

5.1 滚筒筛

- a. 滚筒直径(或角柱外接圆直径) $>1\text{ m}$
- b. 生产能力 $>5\text{ t/h}$
- c. 筛分效率 $>80\%$ (物料含水率 30%)
- d. 设备总质量
- e. 电机功率

5.2 弛张筛

- a. 进料粒度 $<150\text{ mm}$
- b. 生产能力 $>10\text{ t/h}$
- c. 筛分效率 $>85\%$
- d. 设备总质量
- e. 电机功率

5.3 垃圾破碎机

- a. 进料粒度 <500 mm
- b. 出料粒度 <50 mm
- c. 生产能力 >5 t/h
- d. 设备总质量
- e. 电机功率

5.4 桨叶式翻堆机

- a. 生产能力 ≥ 50 t/h
- b. 工作宽度 >10 m
- c. 工作深度(堆高) ≥ 2 m
- d. 设备总质量
- e. 电机功率

5.5 斗轮式翻堆机

- a. 生产能力 ≥ 50 t/h
- b. 工作宽度 >2 m
- c. 翻堆堆高 >2 m
- d. 设备总质量
- e. 电机功率

5.6 滚轮式翻堆机

- a. 生产能力 ≥ 10 t/h
- b. 工作速度 $20\sim 50$ cm/min
- c. 设备总质量
- d. 电机功率

5.7 链板式翻堆机

- a. 生产能力 ≥ 10 t/h
- b. 工作宽度 >2 m
- c. 翻堆堆高 >2 m
- d. 设备总质量
- e. 电机功率

5.8 发酵滚筒

- a. 生产能力 ≥ 25 t/d
- b. 滚筒直径
- c. 滚筒长度
- d. 设备总质量
- e. 电机功率

5.9 发酵塔

- a. 生产能力 ≥ 25 t/d
- b. 发酵塔直径
- c. 摇臂转速
- d. 设备总质量
- e. 电机功率

5.10 悬挂式永磁胶带磁选机

- a. 可分选铁块质量 <1.0 kg
- b. 磁铁距物料表面高度 >80 mm

- c. 设备总质量
- d. 电机功率
- 5.11 滚筒磁选机
 - a. 可分选铁块质量 $<1.0\text{ kg}$
 - b. 滚筒直径 500 mm
 - c. 设备总质量
 - d. 电机功率
- 5.12 锯齿形风选机
 - a. 生产能力 $>10\text{ t/h}$
 - b. 分选效率 $>80\%$
 - c. 设备总质量
 - d. 电机功率
- 5.13 带式弹跳分选机
 - a. 生产能力 $>10\text{ t/h}$
 - b. 弹跳胶带宽度 $1\ 600\text{ mm}$
 - c. 设备总质量
 - d. 电机功率
- 5.14 沸腾床分选机
 - a. 生产能力 $>4\text{ t/h}$
 - b. 分选效率 $>80\%$
 - c. 设备总质量
 - d. 电机功率
- 5.15 惯性抛射分选机
 - a. 生产能力 t/h
 - b. 分选效率 $\%$
 - c. 设备总质量 t
 - d. 电机功率 kW
- 5.16 多功能破碎分选机
 - a. 生产能力 $>5\text{ t/h}$
 - b. 分选效率 $>80\%$
 - c. 设备总质量
 - d. 电机功率
- 5.17 布料机
 - a. 生产能力 $\geq 8\text{ t/h}$
 - b. 布料宽度 $10\sim 30\text{ m}$
 - c. 天车跨度
 - d. 布料小车行走速度
 - e. 设备总质量
- 5.18 混合滚筒
 - a. 生产能力 $\geq 8\text{ t/h}$
 - b. 混合均匀度 $>80\%$
 - c. 设备总质量
 - d. 电机功率

5.19 液压抓斗

- a. 抓斗容积 $>0.5\text{ m}^3$
- b. 工作周期 平均 1.5 min

5.20 鳞板式输送机

- a. 生产能力 $>10\text{ t/h}$ (35° 倾角)
 - b. 安装角度 $<35^\circ$
 - c. 设备总质量
 - d. 电机功率
-

附加说明

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部城镇环境卫生标准技术归口单位上海市环境卫生管理局归口。

本标准由北京市环境卫生科学研究所、上海市环境卫生设计科学研究所起草。

本标准主要起草人：于殿卿、陈方瑾、盛 扬、姚君石。

本标准委托北京市环境卫生科学研究所负责解释。